# **MONOFLEX-XL**

#### Mortier flexible haut rendement



## **Domaines d'utilisation:**

**SCHOMBURG** 

- MONOFLEX-XL est un mortier flexible pour la pose de dalles de grand format en grès cérame vitrifié, grès cérame, faïence et autres revêtements en céramique, mosaïque, pierres naturelles insensibles aux décolorations et non translucides sur mortier colle.
- Le Mortier MONOFLEX-XL est destiné à la pose sur tous les supports selon la norme all. DIN 18157, partie 1, p. ex. béton, béton cellulaire, enduit, chape ciment ou chape sulfate de calcium (fluidifiée), chauffée ou non, maçonnerie, plaques de plâtre cartonné et de fibroplâtre, éléments composites en polystyrène expansé ou extrudé avec un revêtement mortier et une armature, etc.
- Pour la pose sur une étanchéité SCHOMBURG minérale ou base dispersion.

# Caractéristiques techniques:

Rapport de mélange: 9,2 à 11 litres d'eau /

25 kg de MONOFLEX-XL

Température de mise en

œuvre / du support: De +5°C à +25°C

Temps ouvert\*: > 30 minutes

Circulable / Jointoiement\*: Sol: Après env. 24 heures

Mur: Après env. 12 heures

Consommation: Env. 1,6 kg/ m² pour une denture de 6 mm

Env. 2,1 kg/m² pour une denture de 8 mm Env. 2,6 kg/m² pour une denture de 10 mm

Sollicitable\*: Après env. 7 jours

Réaction au feu: A1/A1,

Conditionnement: Sac plastique de 25 kg

\* A 20 °C / 65 % d'humidité relative de l'air





SCHOMBURG GmbH & Co. KG Aquafinstrasse 2-8 D-32760 Detmold (Allemagne) Tél +49-5231-953-00 Fax +49-5231-953-108 email export@schomburg.de www.schomburg.com







# **MONOFLEX-XL**



### Mortier flexible haut rendement

### Propriétés:

- Excellente tenue
- Très long temps ouvert
- Particulièrement facile à mettre en œuvre
- Pour les grès cérame vitrifiés et les grands formats
- Pour les chapes chauffées
- Pour intérieur et extérieur
- Contrôlé conforme C2 TE selon EN 12004 et S1 selon EN 12002





#### Mise en œuvre:

Dans un seau propre, mélanger le Mortier colle MONOFLEX-XL avec de l'eau propre, jusqu'à obtention d'une consistance homogène. Rapport de mélange: 9,2-11 litres d'eau / 25 kg de MONOFLEX-XL

Après un repos de 3 minutes, malaxer de nouveau. Ne préparer que la quantité de mortier pouvant être mise en œuvre dans l'intervalle de la durée pratique d'utilisation. Appliquer sur le support puis peigner avec la denture adaptée au format des dalles. Poser les éléments de revêtement dans l'intervalle du temps ouvert.

Pour la pose de grands formats > 60 × 60 cm, il est recommandé d'adjuvanter le Mortier MONOFLEX-XL avec l'Elastifiant UNIFLEX®-B, la déformabilité et l'adhérence du Mortier MONOFLEX-XL étant ainsi encore améliorées. En fonction de l'adjuvantation, la classe de déformabilité S2 est atteinte, tout particulièrement préconisée pour les formats > 60 × 60 cm. Les tensions de cisaillement sont largement compensées, tensions qui pourraient sinon entraîner, dans des conditions défavorables, un décollement.

Pour une mise en œuvre facilitée, mélanger d'abord l'Elastifiant UNIFLEX®-B avec l'eau puis gâcher avec le mortier MONOFLEX-XL en une consistance homogène.

Rapport de mélange, très déformable (satisfait la classe C2 S2, flexion > 5 mm):

4,17 kg d'Elastifiant UNIFLEX®-B / env. 5 litres d'eau / 25 kg de MONOFLEX-XL

### **Domaines d'utilisation:**

Le support doit être porteur, sec, suffisamment plan, exempt de fissures et de toutes substances polluantes (p. ex. huile, peinture, laitances et éléments non adhérents). Le support doit présenter une surface homogène, de nature et de résistance conformes aux exigences en vigueur. Pour la pose de carreaux, support, préparation du support et mise en œuvre doivent être conformes à la norme all. DIN 18157 partie 1. Traiter un support absorbant avec le Primaire ASO®-Unigrund. Un support chauffé devra avoir suivi un programme de mise en chauffe conforme aux normes en

La recouvrabilité du support (atteinte du taux d'humidité résiduelle admis) doit être déterminée par la méthode "CM" (mesure d'humidité à la bombe à carbure) et doit respecter les valeurs suivantes:

- Chape ciment ≤ 2% (1,5% pour la pose de grands formats)
- Chape sulfate de calcium (fluidifiée) non chauffée ≤ 0,5%, chauffée ≤ 0,3 %



1 Support porteur nettoyé, prêt pour la pose d'un revêtement en céramique



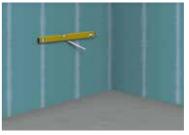
2 Application du primaire sur le support, p. ex. ASO®-Unigrund



3 Le contenu du sac de mortier colle est versé dans un seau propre



4 Gâchage du mortier de collage



**5** Calepinage du mur



6 Application de la colle peignée



7 Pose de la céramique au mur



8 Application du primaire sur le support, p. ex. ASO®-Unigrund



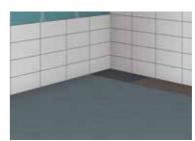
9 Calepinage du sol



10 Application de la colle peignée



11 Application d'une couche de contact pour un revêtement grand format



12 Pose de la céramique au sol



13 Surface terminée, prête à mettre en servicel

