ASODUR®-EV200

Mortier fluide haute performance à base de résine époxy

Numéro d'article	Sommaire	ME	Emballage	Couleur
206436001	30	KG	Ensemble	gris

Caractéristiques du produit

- Résine époxy à 3 composants
- sans solvant
- Pratiquement sans retrait
- étanche à l'eau jusqu'à 5 bar à partir de 10 mm d'épaisseur de couche
- Classe de feu B (DIN EN 13501) pour les épaisseurs de couche de max. 75 mm
- CE selon la norme DIN EN 13813
- CE selon la norme DIN EN 1504-6

Avantages

- haute résistance à la compression et à la traction par flexion (résistant aux chocs et aux vibrations)
- haute résistance mécanique et chimique
- bonne adhérence sur le béton, l'acier et le bois (bonnes propriétés d'adhérence) ; isolation électrique
- autocompression (bonnes propriétés de fluidité)
- à mélanger légèrement et à monter (temps de traitement long)
- rapide développement de la solidité
- utilisable sans apprêt

ASODUR®-EV200

Domaines d'application / Protection de surface

- pour la fixation d'ancrages
- pour l'étanchéité des éléments de construction
- pour le coulage de fondations
- pour le revêtement sur des supports mats humides et secs
- recouvrable avec les systèmes de revêtement ASODUR®
- pour les épaisseurs de couche de 10 à 200 mm
- en tant que coulage sous les machines
- pour le coulage des gouttières
- pour le coulage des piliers et des constructions d'appui
- pour le coulage des poteaux d'appui et de garde-corps
- en tant que couche de répartition de la charge sur les supports exigeants
- pour le remplissage des gouttières, des cavités et des espaces intermédiaires (ex. construction de piscines)
- pour l'intérieur et l'extérieur
- en tant que coulage isolé électriquement des lignes ferroviaires et de la construction de rails
- pour le coulage et l'intégration des rails de grue et des turbines
- pour l'association solide du béton et du métal
- pour la réparation des surfaces au sol fortement sollicitées
- pour le coulage de glissières de sécurité, de poteaux de garde-corps et d'appuis dans la construction de halls et de rayonnages
- pour les applications horizontaux
- en tant que couche de répartition de charge d'une épaisseur de couche de min. 10 mm sur les planchers en bois (les conditions statiques correspondantes doivent impérativement être prises en compte)

Rapports d'essai existants

Contrôle selon DIN EN 1504-6-2006

ASODUR®-EV200

Données techniques

Propriété du matériel

Composants du produit	Système 3 comp.
Base du matériau	résine époxy
consistance	mortier fluide
Produit étanché prêt pour le traitement (ISO 1183-1)	env. 1,9 kg/dm³
Résistance à la pression (24 h)	env. 65 N/mm²
Résistance à la pression (7 jours)	env. 109 N/mm²
Résistance à la traction par flexion (DIN EN 196-1)	env. 40 N/mm²
Résistance à la traction d'adhérence (béton, sec à mat humide)	≥ 2 N/mm²
Résistance à la traction d'adhérence (acier)	≥ 2 N/mm²
Viscosité, produit prêt pour le traitement	fluidité
Étanchéité à l'eau (DIN EN 12390-8)	jusqu'à 5 bar à partir de 10 mm d'épaisseur de couche
Classification du comportement au feu selon DIN EN 13501-1	Bfl - s1 bis 75 mm Schichtdicke

Mélanger

Rapport de mélange, composant A	5.04 Parts en poids
Rapport de mélange, composant B	1.66 Parts en poids
Rapport de mélange, composant C	23.3 Parts en poids
durée de mélange	env. 3 minutes

Traitement

température de support	De 10 °C à 35 °C
Humidité de l'air relative max.	80 %
temps de traitement	env. 120 minutes
Consommation par m² et mm d'épaisseur de couche	env. 1,9 kg/m²
Température de réaction minimale	min. 10 °C
Technique de mélange, machines, outils	Perceuse avec agitateur Agitateur Collormix standard Mk 140 HF Agitateur Collomix XM 2-G50
Recouvrable (min.)	après 12 Heures
Praticable après	env. 12 Heures
température de traitement	De 10 °C à 35 °C
Recouvrable (max.)	jusqu'à 72 Heures
Temps de durcissement / charge admise totale	env. 7 Jours

Technique de traitement

Auxiliaire / Outils

- Brosse plate
- Agitateur Collormix Mk 140 HF
- agitateur
- Agitateur Collormix XM 2 - G50
- Agitateur Collomix CX60

Préparer le support

Exigences en ce qui concerne le sol

1. sec à mat humide
2. solide
3. portant
4. adhérente
5. exempt de substances réduisant l'adhérence

ASODUR®-EV200

Mesures pour la préparation du support

1. Le support doit être préparé en tenant compte de la norme DIN EN 14879-1:2005, 4.2 et suiv.
2. Les surfaces métalliques nettoyées doivent être recouvertes de ASODUR®-EV200 dans les 4 heures. En cas de temps d'attente prolongé, la protection anti-corrosion ASODUR®-SG3-thix doit être appliqué au préalable selon la fiche technique.

Qualité du support

	Qualité / Propreté des surfaces	Résistance à la traction d'adhérence
Béton	min. C20/25	≥ 1,5 N/mm²
Chape	min. CT-C25-F4 selon l'EN 13813	≥ 1,5 N/mm²
Acier	min. SA 2 1/2 selon l'EN ISO 12944	≥ 1,5 N/mm²

Application

Mélanger

1. Lors du mélange, la température (idéale) du matériau doit être d'au moins +15 °C.
2. Placer le durcisseur dans la résine.
3. Le durcisseur doit s'écouler entièrement hors du réservoir.
4. Avec l'agitateur, mélanger minutieusement jusqu'à ce que la consistance soit homogène.
5. Le durcisseur doit être réparti homogènement.
6. La durée de mélange est de ca. 3 minutes.
7. Transvaser la masse dans un seau propre.
8. Ajouter le composant C (matériau de remplissage) par portion en agitant en continu la masse.
9. Agiter jusqu'à ce que le mortier atteigne une consistance homogène fluide. Dans ce cas, il est également important d'agiter aussi par les côtés et le sol. Durée de mélange : ca. 3 minutes.
10. Les adjuvants doivent avoir une température de matériau d'env. +15 °C.
11. Laisser repose la masse de coulage mélangée pendant un court délai avant l'application afin que les bulles d'air incluse puissent mieux s'échapper.

Coulage d'ancrage

1. Choisir toujours un diamètre de trou de perçage de min. 6 mm de plus que le diamètre d'ancrage.
2. Nettoyer le trou de perçage avec un écouvillon et dépoussiérer minutieusement.
3. Après le colmatage du trou de perçage avec ASODUR®-EV200, placer l'acier d'ancrage sous les mouvements rotatifs et le fixer.
4. Éliminer immédiatement l'excédent de matériau de coulage.

Coulage de machine

1. Mettre à disposition suffisamment de matériaux pour un coulage complet afin de ne pas interrompre le coulage. Sinon, il existe un risque de formation de poches. Les durées de mélange et de coulage par récipient doivent être ajustées précisément pour assurer un coulage continu.
2. Le coulage se fait de préférence d'un côté ou d'un coin afin que l'air coincé puisse s'échapper plus facilement et afin d'éviter les couches creuses.
3. Pour les mesures de coulage sur une grande surface, commencer si possible du centre. Des trémies de remplissage peuvent alors être utilisées comme support.
4. Remplir d'abord les trous d'ancrage jusqu'au bord supérieur du trou d'ancrage, puis couler la plaque de machine. L'épaisseur de couche minimale est de 10 mm.
5. Les épaisseurs de couche de plus de 200 mm doivent être posées sur plusieurs couches. La couche suivante peut être appliquée sans apprêt après le durcissement et le refroidissement de la couche précédente (env. 12 h).

Coulage des poteaux d'appui et de garde-corps

Les ouvertures de pilier et d'appui peuvent être coulées en un passage à une hauteur max. de 800 mm et un diamètre de max. 300 mm.

Application en surface

1. Répartir le mortier de scellement mélangé sous forme de bande sur le support et égaliser avec un racloir de retrait réglable en hauteur à l' épaisseur de couche souhaitée.
2. Après un temps d'attente d'env. 150 à max. 180 minutes, lisser sous forme de bande avec un enduit de ragréage. Dans ce cas, éliminer les éventuelles bulles d'air en surface.

ASODUR®-EV200

Application en surface pour les supports en bois/en planches

1. Remplacer les supports en bois/de terrasse en bois endommagés, fixer correctement les planches en bois (ex. vis, etc.).
2. Recouvrir les joints verticaux ouverts des planches avec une bande autocollante.
3. Répartir le mortier de scellement mélangé sous forme de bande sur le support en bois et égaliser avec un racloir de retrait réglable en hauteur à l'épaisseur de couche souhaitée.
4. Après un temps d'attente d'env. 150 à max. 180 minutes, lisser sous forme de bande avec un enduit de ragréage. Dans ce cas, éliminer les éventuelles bulles d'air en surface.

Surface antidérapante

1. Pour obtenir une surface antidérapante, ASODUR®-EV200 peut être saupoudré de sable de quartz (Ø 0,5–1,0 mm) sur toute la surface, après env. 120 min.
2. Après durcissement, éliminer l'excédent de sable de quartz.
3. Appliquer un scellement de plafond (ex. ASODUR®-B351) au rouleau.

Couches supérieures

Après durcissement, le produit ASODUR®-EV200 peut être revêtu, dans un délai de 12 à 72 heures maximum (sans primaire) avec un revêtement ASODUR®-B351 ou ASODUR®-V360W.

Nettoyage des outils

Nettoyer les outils de travail avec un solvant approprié immédiatement après utilisation.

Conditions de conservation

stockage

Exemple de gel, frais et sec. En cas de min. 10 - 25 °C pour 24 Mois dans le récipient d'origine. Utiliser immédiatement les récipients cassés.

Élimination

Les résidus de produit durcis peuvent être éliminés conformément au code déchets AVV 15 01 06.

Remarques

- Toutes les valeurs indiquées dans la fiche technique s'appliquent à +23 °C et pour une humidité rel. de l'air de 50 %.
- Les quantités consommées indiquées sont des valeurs calculées sans adjuvant sans tenir compte de la rugosité et de la capacité d'aspiration des surfaces, de l'équilibrage de niveau et des matériaux résiduels dans le récipient. Nous recommandons toujours d'utiliser une marge additive de sécurité de 10 % par rapport aux quantités consommées calculées.
- Les températures supérieures raccourcissent le temps de traitement. Les températures inférieures rallongent le temps de traitement et de durcissement. La consommation matérielle augmente en cas de températures basses.
- L'adhérence des différentes couches superposées peut être fortement perturbée par l'action de l'humidité et les impuretés entre les différentes opérations. Les opérations de revêtement nécessitent une température de support de min. 3 °C au-dessus de la température du point de rosée.
- S'il y a un long temps d'attente entre les différentes opérations ou si des surfaces déjà traitées avec des résines artificielles liquide doivent être revêtues à nouveau après une durée prolongée, l'ancienne surface doit être bien nettoyée et meulée minutieusement. Il faut ensuite réaliser un nouveau revêtement complet sans pores.
- Les produits en résine artificielle et les systèmes de protection des surfaces doivent être protégés de l'humidité (ex. eau de pluie, eau de condensation) pendant env. 4–6 heures après son application. L'humidité entraîne une décoloration et/ou une adhésivité de la surface et peut causer des défauts lors du durcissement. Les surfaces décolorées et/ou collantes doivent être raclées, par ex. par meulage ou par grenaillage et traitées à nouveau.
- Les contraintes de frottement lors de l'utilisation peuvent rayer les surfaces, ce qui se voit particulièrement sur les couleurs sombres. Cela n' entrave en rien la fonction du produit. Nous recommandons un entretien régulier des surfaces avec des détergents et produits d'entretien adaptés pour conserver la finition des surfaces et l'aspect visuel.
- Les fiches techniques des produits mentionnés doivent être observées avant de commencer les travaux.
- Les utilisations qui ne sont pas explicitement indiquées dans cette fiche technique ne peuvent avoir lieu qu'après consultation et confirmation écrite du service technique de SCHOMBURG GmbH.
- Des consignes détaillées de traitement se trouvent dans la fiche d'information technique supplémentaire n° 19 « Traitement des produits ASODUR » et doivent être observées.

ASODUR®-EV200

Règles applicables

Respecter les règles reconnues en matière de technique de construction ainsi que les directives et les réglementations en vigueur.

Veuillez observer la fiche de données de sécurité en vigueur !

GISCODE: RE 30

Notes explicatives

Conformité / Déclaration / Justificatifs

CE

SCHOMBURG GmbH & Co. KG
Aquafinstraße 2–8
D-32760 Detmold
19
2 06436-1

EN 13813:2002
ASODUR-EV200
Chape en résine synthétique pour une utilisation intérieure

SR-B2,0-IR16-AR0,5-C80-F30

Comportement au feu	Classe E_{fl}
Libération de substances corrosives	SR
Résistance à l'usure	AR0,5
Résistance à la traction d'adhérence	B2,0
Résistance aux chocs	IR16
Résistance à la pression	C80
Résistance à la traction par flexion	F30

ASODUR®-EV200

Résistance chimique

Liquides de test	Concentration (%)	Classification		
		Résistance faible (≤ 8 heures)	Résistance moyenne (≤72 heures)	Résistance élevée (≤14 jours)
Acides inorganiques				
Acide nitrique	15			■
Acide sulfurique	20			■
Acide chlorhydrique	10			■
Acides organiques				
Acide formique	5		■	
Acide citrique	20			■
Acide lactique	20		■	
Alcalis				
Soude caustique	conc.			■
Ammoniaque	conc.			■
Solvants				
Kérosène	pur			■
Essence	pur			■
Gasoil	pur			■
Éthanol	pur			■
Huiles				
Huile moteur	pur			■
Liquide de frein	pur			■
Fuel domestique	pur			■
Solution aqueuse				
Sel de déneigement	conc.			■

Les droits de l'acheteur relativement à la qualité de nos produits sont déterminés par nos conditions générales de vente et de livraison. Notre service technique se tient à votre disposition pour toutes demandes concernant les applications non décrites dans cette fiche. Toutes nos recommandations doivent faire l'objet d'une confirmation écrite. La description du produit ne dispense pas l'applicateur des contrôles usuels. En cas de doute, procéder à un essai préalable sur une surface échantillon. Cette édition annule et remplace les précédentes.

SCHOMBURG GmbH & Co. KG · Aquafinstr. 2–8 · D-32760 Detmold (Germany) · Tel. +49-5231-953-00 · Fax +49-5231- 953-333 · schomburg.com