SCHOMBURG GmbH & Co. KG
Aquafinstrasse 2-8
D-32760 Detmold (Allemagne)
Tél +49-5231-953-00
Fax +49-5231-953-108
email export@schomburg.de
www.schomburg.com

SCHOMBURG

Management System ISO 9001:2015 TÜVRheinland ZERTIFIZIERT www.tuv.com ID 0001006383

Fiche Technique

ASODUR®-G1275

Article n° 2 06405

Primaire et égalisation

CE 1119

SCHOMBURG GmbH & Co. KG
Aquafinstraße 2–8
D-32760 Detmold
16
2 06405

EN 1504-2
ASODUR-G1275
Protection de surface – Imprégnation

Principe 1.2

Absorption d'eau capillaire et perméabilité à l'eau	$w < 0{,}1\ kg/m^2 \times h^{0.5}$
Profondeur de pénétration	Classe I < 10 mm
Essai d'arrachement pour évaluation de l'adhérence	≥ 1,5 (1) N/mm²
Réaction au feu	Classe E
Matières dangereuses	Conforme EN 1504-2, 5.3

- Résine époxy bicomposante
- Sans solvant
- Chargée
- Très bon débullage spontané
- Bon mouillage du support
- Autolissante (utilisée sous forme d'égalisation)
- En épaisseur de 0 à 2 mm

Domaines d'utilisation :

Primaire ou égalisation sur surface à liant ciment, p.ex. béton ou chape, avant application d'un revêtement ASODUR, p.ex. ASODUR-B351.

Caractéristiques techniques :

Base :	Résine époxy bicomposante
Coloris :	Gris gravier, approx. RAL 7032
Viscosité* :	Env. 2000–2500 mPas
Densité* :	Env. 1,50 g/cm³
Rapport de mélange :	100 / 14 Parts en poids
Température (ambiante, support) :	≥ +10 °C et ≤ +35 °C pour 80% H.R.
Durée pratique d'utilisation* :	Env. 60 mn à 10 °C Env. 45 mn à 23 °C Env. 25 mn à 30 °C
Circulable* :	Après 12 heures au minimum
Recouvrable* :	Après env. 12 heures, 24 heures au maximum
Adhérence :	> 1,5 N/mm²
Résistance à la flexion :	54 N/mm²
Résistance à la compression :	72 N/mm²
Durci à cœur* :	Après env. 7 jours

* A 23 °C / 50 % d'humidité relative de l'air

Nettoyage :	Aussitôt après utilisation, nettoyer les outils avec le Nettoyant Solvant ASO-R001.
Conditionnement :	28,5 kg. Les composants A et B sont livrés en dosage adapté.
Stockage :	12 mois au frais, au sec et à l'abri du gel, en emballages d'origine non ouverts, par température de +10°C à +25°C. Utiliser rapidement les emballages entamés.

Support :

Il doit être :

- sec, résistant, porteur et rugueux
- exempt de toute substance polluante et susceptible de diminuer l'adhérence, p. ex. poussières, laitances, graisse, traces de caoutchouc, de peinture, etc.

Pour la préparation du support, respecter la norme EN 14879-1:2005, 4.2 et suivants.

Selon la nature du support, le préparer par le traitement mécanique adapté: ponçage, fraisage, grenaillage, jet d'eau haute pression, etc. afin d'obtenir une surface ouverte, structurée (égaliser les fissures et défauts importants avec le produit de la gamme SCHOMBURG adapté).

ASODUR®-G1275

En fonction du support, les critères suivants doivent par ailleurs être satisfaits :

Surfaces à liant ciment :

- Qualité du béton : ≥ C 20/25
- Qualité de la chape : ≥ EN 13813 CT-C25-F4
  Age : ≥ 28 jours
  Adhérence : ≥1,5 N/mm²
  Humidité résiduelle : ≤ 4 % CM (mesure à la bombe à carbure)
- Qualité de l'asphalte coulé : Minimum AS-IC 15

Mise en œuvre :

Les composants A (résine) et B (durcisseur) sont livrés en un dosage précis. Ajouter le composant B au composant A. Veiller à verser la totalité du durcisseur dans la résine. Le mélange des deux composants est effectué avec l'appareil approprié à env. 300 tours / minute (par ex. avec une perceuse équipée d'un agitateur). Pour une bonne dispersion du durcisseur, veiller à bien mélanger au niveau des parois et du fond de l'emballage. Mélanger jusqu'à obtenir une consistance homogène (aucune strie). Durée du mélange: environ 3 minutes.
Au moment du mélange, le produit doit être à une température d'env. 15 °C. Ne pas mettre en œuvre à partir de l'emballage de livraison ! Transvaser dans un seau propre et mélanger de nouveau soigneusement.

Méthode d'application/Consommation :

Primaire :
Verser le Primaire ASODUR-G1275 en plusieurs points sur la surface puis l'étaler avec une raclette en caoutchouc et finaliser en passant au rouleau à poils courts. Eviter les inclusions d'air et la formation de flaques. NE PAS épandre de sable !
A 23 °C, procéder à l'application suivante dans les 24 heures au maximum.

Consommation : 300–500 g/m², en fonction de la capacité d'absorption du support.

Egalisation pour les aspérités ≤ 2 mm :
Appliquer la résine ASODUR-G1275 en une passe, avec un râteau d'étalement (à lame dentée ou avec doigts de réglage d'épaisseur), uniformément, en l'épaisseur souhaitée, puis passer soigneusement le rouleau à picots adapté (type rouleau métal Polyplan ou équivalent) sur toute la surface.
NE PAS épandre de sable sur le primaire !
A 23 °C, procéder à l'application suivante dans les 24 heures au maximum.

Consommation en fonction de la profondeur des aspérités :

Aspérités	0,5–1 mm	1–2 mm
Consommation	0,6–1,5 kg/m²	1,5–3 kg/m²

Important :

- Des contraintes abrasives pourront, lors de l'utilisation, provoquer des rayures en surface du primaire - particulièrement visibles avec les teintes foncées. La fonctionnalité n'en est pas altérée. Nous préconisons un entretien régulier des surfaces avec le produit de nettoyage ASO-R008 pour préserver leur aspect et leur qualité.
- Les produits SCHOMBURG sont en général livrés en un rapport de mélange précis. Dans le cas de livraisons en grands conditionnements, peser les composants pour préparer de petites quantités. Toujours brasser d'abord soigneusement le composant chargé, mélanger ensuite avec le second composant, avec un mélangeur adapté, p. ex. Polyplan / Ronden ou équivalent. Pour éviter toute erreur de mélange, transvaser le produit dans un récipient propre puis mélanger de nouveau, à une vitesse d'env. 300 tours / minute. Eviter toute incorporation d'air. Lors du mélange, la température des deux composants doit être ≥ 15 °C, celle de

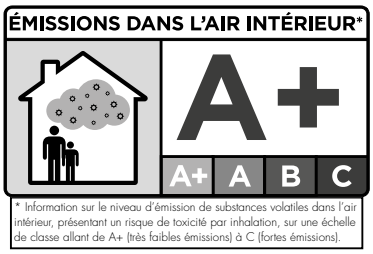
l'éventuelle charge à ajouter, p. ex. le sable, également. Ajouter la charge seulement après le mélange des deux composants liquides. Appliquer immédiatement le produit sur le support préparé et l'étaler, soigneusement, conformément aux indications des fiches techniques. L'utilisation d'un rouleau nylon à poils ras (6 mm) avec garniture polyamide texturée ou équivalent est recommandée. Un produit monocomposant doit toujours être soigneusement brassé avant application.

- Une température élevée réduit la durée pratique d'utilisation, une température plus basse la prolonge, ainsi que la durée de durcissement, et la consommation en produit augmente.
- Teinte : de faibles nuances de teinte - dues à différents lots de production et aux variations de matières premières - sont inévitables. Il conviendra d'en tenir compte pour l'application du revêtement. Les différentes sections d'une même surface devront être réalisées avec le même lot de production (numéro de charge identique sur l'emballage).
- L'intervention d'humidité ou d'impuretés entre les différentes phases de travail peut entraver considérablement l'adhérence des couches individuelles entre elles. Pendant la mise en œuvre, la température du support doit être au moins de 3 °C supérieure à celle du point de rosée.
- Si une attente prolongée intervient entre les différentes phases de travail ou si une surface déjà traitée avec une résine synthétique liquide doit être revêtue après une longue période, d'abord bien nettoyer puis dépolir la surface. Procéder ensuite à l'application du nouveau revêtement, sans porosité, sur l'intégralité de la surface.
- Pendant les 4 à 6 heures environ suivant son application, un système de protection de surface doit être protégé de l'humidité (p. ex. pluie, rosée). L'humidité provoque une décoloration blanche et/ou une surface collante et peut perturber le durcissement. Ces surfaces décolorées et/ou collantes devront être éliminées, p. ex. par ponçage ou grenaillage, puis de nouveau revêtues.
- Les consommations indiquées sont des valeurs calculées qui ne prennent pas en compte la rugosité / capacité d'absorption de la surface, un éventuel nivellement nécessaire et le restant de produit dans l'emballage. Nous recommandons donc de calculer la consommation en ajoutant un supplément de 10% par sécurité.
- Pour une utilisation non mentionnée explicitement dans cette fiche technique, merci de consulter d'abord le Service Technique SCHOMBURG GmbH (son accord - avec confirmation écrite - est impératif).
- Les restes de produit durcis peuvent être éliminés selon le code CED AVV 150106 (Catalogue Européen des Déchets).
- Respecter les précisions de mise en œuvre indiquées dans la Fiche Info Technique n° 19 – Mise en œuvre des produits ASODUR.

Directive européenne 2004/42/CE (Decopaint):
Groupe Lb: j
Phase 2 (2010): 500 g/l maximum
ASODUR-G1275 contient: < 500 g/l

Observer la Fiche de Données de Sécurité en vigueur du produit !

GISCODE : RE30



Les droits de l'acheteur relativement à la qualité de nos produits sont déterminés par nos conditions générales de vente et de livraison. Notre service technique se tient à votre disposition pour toutes demandes concernant les applications non décrites dans cette fiche. Toutes nos recommandations doivent faire l'objet d'une confirmation écrite. La description du produit ne dispense pas l'applicateur de son devoir de vigilance. En cas de doute, procéder à un essai préalable sur une surface échantillon. Cette édition annule et remplace les précédentes.