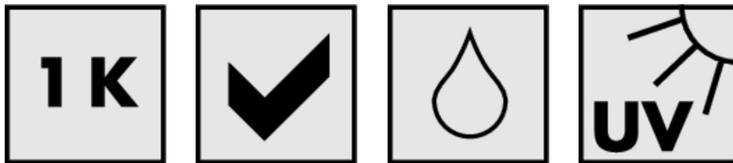


INDUFLEX-PU

Matériau dense PU 1 comp. élastique



Numéro d'article	Sommaire	Emballage	Couleur
206415001	600 ml	Sac tubulaire	gris

Caractéristiques du produit

- bonne résistance chimique et mécanique
- haute résistance à l'arrachement ultérieur env. 9,0 N/mm²
- résistant aux intempéries et à l'usure
- pigmenté
- résistance à la température entre -40 °C et +80 °C
- adapté pour la classe de charge A

Avantages

- élastique et résistant aux UV
- prêt à l'emploi
- déformation totale autorisée : 25%
- Aucune obligation de formation, car teneur réduite en diisocyanate monomère libre (<0,1 %)

Domaines d'application / Protection de surface

- pour l'étanchéité élastique des joints de sol, de raccordement et de socle
- dans les halls de stockage et de production, cours de ferme
- pour les largeurs de joints von 10 mm bis 30 mm
- pour l'intérieur et l'extérieur

Rapports d'essai existants

Marquage CE et déclaration de puissance selon DIN EN 15651-4:2012

INDUFLEX-PU

Données techniques

Propriété du matériel

Composants du produit	prêt à l'emploi
Base du matériau	Polyuréthane (durcissement à l'humidité)
Produit étanché prêt pour le traitement (ISO 1183-1)	env. 1,3 g/cm ³
Reprise élastique (ISO 7389)	> 90 %
Dureté Shore-A (ISO 868)	env. 40
Résistance à la température	- 40 + 80 °C
Déformation (DIN EN ISO 11600)	25 %
Viscosité, produit prêt pour le traitement	Consistance à la spatule
Classe de pollution des eaux (WGK)	1 (SelbstEinstufung)
Déformation totale autorisée (DIN EN ISO 11600)	max. 25 %

Traitement

température de support	De 5 °C à 40 °C
Humidité de l'air relative max.	80 %
Température de réaction minimale	min. 5 °C
consommation	Largeur de joint (mm) × profondeur de remplissage du matériau d'étanchéité (mm) = Quantité nécessaire du matériau d'étanchéité (ml) par mètre courant de joint.
Temps de formation de peau	min. 60 - 90 minutes

Technique de traitement

Auxiliaire / Outils

- Lisoir
- Presse à cartouches
- Pinceau
- Aspirateur industriel
- Cordon de remplissage arrière à cellules fermées et résistant à la rouille, env. 20 % de plus que la largeur de joint
- EPI

Traitement à la main

lissable avec outil à galeter

Préparer le support

Exigences en ce qui concerne le sol

1. sec
2. portant
3. solide
4. adhérente
5. protection contre le degré d'humidité par l'arrière
6. exempt de substances réduisant l'adhérence, comme l'huile, la poussière, les composants libres, les boues de ciment, les couleurs, les produits d'hydrophobisation, les revêtements anti-graffiti

Mesures pour la préparation du support

Le support doit être préparé en tenant compte de la norme DIN EN 14879-1:2005, 4.2 et suiv.

INDUFLEX-PU

Qualité du support

	Qualité / Propreté des surfaces	Résistance à la traction d'adhérence	Âge	Humidité résiduelle
Béton	min. C20/25	$\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$	min. 28 jours	< 4 % (méthode CM)
Chape	min. CT-C25-F4 selon l'EN 13813	$\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$	min. 28 jours	< 4 % (méthode CM)
Enduit	min. P III a / P III b	$\geq 0,8 \text{ N/mm}^2$	min. 28 jours	< 4 % (méthode CM)
Acier	min. SA 2 1/2 selon l'EN ISO 12944	$\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$		

Préparer les détails

Sur les composants praticables, préparer les bords de joint en les chanfreinant avec un chanfrein de 45° avec env. 5 mm de bord de chanfrein pour le coulage. Le chanfrein ne doit pas être rempli. Valeur de référence générale de la largeur de joint par rapport à la profondeur de joint (épaisseur de matériau d'étanchéité) = 1:0,8 ou 1:1.

Application

Traitement

1. Dans l'espace de joint, introduire le cordon de remplissage arrière à alvéoles fermées sans dommages.
2. Avant la mesure de jointoiment, les zones de bord de joint doivent être protégées avec une bande adhésive.
3. Les flancs de joint minéraux absorbants doivent être apprêtés au préalable avec INDU-Primer-S.
4. Les flancs de joint non absorbants doivent être apprêtés au préalable avec INDU-Primer-N.
5. INDUFLEX-PU est traité avec un pistolet à cartouches adapté. Le matériau d'étanchéité des joints doit être appliqué sans bulles ni cavité et doit présenter un contact complet aux flancs de joint.
6. Au besoin, la surface de joint doit être égalisée pendant le temps de traitement en la recouvrant légèrement avec le lisseur ou un pinceau doux en utilisant un liquide de lissage.
7. Retirer la masse de jointoiment avec un outil de lissage adapté, tout en enfonçant les flancs de joint et le remplissage arrière.

Nettoyage des outils

Nettoyer les outils immédiatement après l'utilisation avec du ASO-R001.

Conditions de conservation

stockage

Exemple de gel, frais et sec. En cas de min. 5 - 25 °C pour 15 Mois dans le récipient d'origine. Utiliser immédiatement les récipients cassés.

Élimination

Les résidus de produit durcis peuvent être éliminés avec les déchets ménagers.

INDUFLEX-PU

Remarques

- Les quantités consommées indiquées sont des valeurs calculées sans adjuvant sans tenir compte de la rugosité et de la capacité d'aspiration des surfaces, de l'équilibrage de niveau et des matériaux résiduels dans le récipient. Nous recommandons toujours d'utiliser une marge additive de sécurité de 10 % par rapport aux quantités consommées calculées.
- Les températures supérieures raccourcissent le temps de traitement. Les températures inférieures rallongent le temps de traitement et de durcissement.
- L'adhérence des différentes couches superposées peut être fortement perturbée par l'action de l'humidité et les impuretés entre les différentes opérations. Les opérations de revêtement nécessitent une température de support de min. 3 °C au-dessus de la température du point de rosée.
- INDUFLEX-PU ne doit pas être utilisé dans les zones de piscine et pour le scellement de verre.
- INDUFLEX-PU ne doit pas être utilisé sur du polyéthylène, du polypropylène, du téflon, du polystyrène et des supports bitumeux
- INDUFLEX-PU ne doit pas être recouvert.
- Les brosses de nettoyage dures peuvent provoquer la destruction du joint en cas de nettoyage mécanique
- Les légères différences de couleur, dues aux différentes approches de production et aux variations de matières premières sont inévitables. Les sections de surface délimitées doivent être réalisées avec la même approche de la production (même N° lot du récipient de livraison).
- L'action des influences environnementales et étrangères peut entraîner des modifications de couleurs, elles n'ont toutefois aucun effet sur la fonctionnalité du matériau d'étanchéité.
- Aucune décoloration sur les pierres naturelles, réaliser les essais avant l'application
- Protéger de l'humidité et de la saleté pendant la phase de durcissement.
- La durée de durcissement jusqu'à la charge admise complète est de 14 jours à env. +20 °C 80 % de la dureté finale, selon Shore A, sont atteintes après 2 jours à + 23 °C
- Les fiches techniques des produits mentionnés doivent être observées avant de commencer les travaux.
- Les utilisations qui ne sont pas explicitement indiquées dans cette fiche technique ne peuvent avoir lieu qu'après consultation et confirmation écrite du service technique de SCHOMBURG GmbH.

Règles applicables

Respecter les règles reconnues en matière de technique de construction ainsi que les directives et les réglementations en vigueur.

Veillez observer la fiche de données de sécurité en vigueur !

Notes explicatives

Conformité / Déclaration / Justificatifs

	
SCHOMBURG GmbH & Co. KG Aquafinstraße 2-8 · D-32760 Detmold 23 2 0641 5-1	
EN 15651-4 INDUFLEX-PU Mastic pour les joints de dilatation dans les sols, à l'intérieur et l'extérieur (adapté pour les climats froids) PW EXT-INT CC	
Comportement au feu :	Classe E
Étanchéité à l'eau et à l'air :	
Comportement à la traction sous précontrainte :	Aucune défaillance
Perte de volume :	≤ 10 %
Résistance au déchirement :	Aucune défaillance à une dilatation de 50 %
Adhérence/allongement après immersion dans l'eau pendant 28 jours :	Aucune défaillance à une dilatation de 100 % Modification du module sécant ≤ 50 %
Adhérence/dilatation après immersion dans l'eau salée pendant 28 jours :	Aucune défaillance à une dilatation de 100 %
Comportement à la traction (module sécant) à -30 °C :	1,3 MPa
Comportement à la traction sous précontrainte à -30 °C :	Aucune défaillance à une dilatation de 100 %
Durabilité :	Conforme

INDUFLEX-PU

Résistance chimique

Liquides de test	Concentration (%)	Classification		
		(≤ 8 heures)	(≤ 72 heures)	(≤ 14 jours)
Acides inorganiques				
Acide chlorhydrique	30			■
Acides organiques				
Acide citrique	15			■
Acide lactique	20			■
Alcalis				
Soude caustique	20			■
Ammoniaque	25			■
Solvants				
Kérosène	pur		■	
Essence	pur		■	
Gasoil	pur		■	
Éthanol	pur	■		
Huiles				
Huile moteur	pur		■	
Liquide de frein	pur		■	
Fuel domestique	pur		■	
Solution aqueuse				
Solution de sel de déneigement	35			■
Tensioactifs organiques	10			■
Égouts publics / Fumier				■
Eau				■

Toutes les valeurs mentionnées ont été déterminées en conditions de laboratoire (+20 °C). Divergences possibles en raison de températures plus élevées, des conditions sur site et conditions ambiantes. Une légère modification de l'aspect de surface ou un léger gonflement - sans altération de la fonctionnalité de l'étanchéité - ne peuvent être exclus. En cas de doute, nous recommandons de procéder à un test d'aptitude selon l'objet en question.

Les droits de l'acheteur relativement à la qualité de nos produits sont déterminés par nos conditions générales de vente et de livraison. Notre service technique se tient à votre disposition pour toutes demandes concernant les applications non décrites dans cette fiche. Toutes nos recommandations doivent faire l'objet d'une confirmation écrite. La description du produit ne dispense pas l'applicateur des contrôles usuels. En cas de doute, procéder à un essai préalable sur une surface échantillon. Cette édition annule et remplace les précédentes.