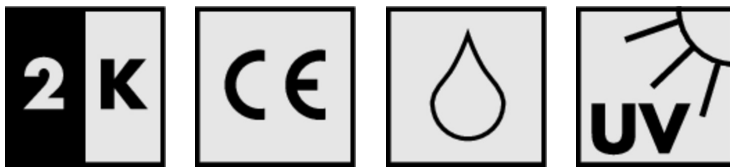


INDUFLEX-PS

Joint en polysulfure bicomposant



Numéro d'article	Sommaire	ME	Emballage	Couleur
206414001	10	L	Ensemble	gris

Caractéristiques du produit

- bicomposant
- sans solvant
- résistant à l'hydrolyse, aux rayons UV et aux intempéries
- résiste aux charges de pression, de traction et de cisaillement
- étanche aux liquides avec déformation durable
- résistance à la température entre -40 °C et +120 °C
- autonivelante

Avantages

- élastique et résistant aux UV
- joint sûr pour le béton, la chape de ciment, les pavés en granite, l'asphalte et l'acier
- adhérence sûre sur les différents corps de contact dans la construction de rails pour tramways
- ne coule pas jusqu'à une inclinaison de 10 %
- stable durablement contre l'enfoncement de max. ≤ 3 mm des voies pour tramways
- Les charges de traction dans les arcs < 70 m sont absorbées en toute sécurité
- durée d'utilisation élevée (temps sans maintenance)

Domaines d'application / Protection de surface

- en tant que matériau d'étanchéité entre les composants praticables, ex. sols d'industrie et de commerce, construction de routes, niveaux de parking, terrains d'aviation, etc.
- pour la construction de rails de tramway entre le rail et la fin de recouvrement
- pour les joints horizontaux et inclinés sur une pente de max. 10 %
- pour les largeurs de joints von 10 mm bis 65 mm
- pour l'intérieur et l'extérieur

INDUFLEX-PS

Données techniques

Propriété du matériel

Composants du produit	Système bicomposant
Base du matériau	Polysulfure
Produit étanché prêt pour le traitement (ISO 1183-1)	env. 1,6 g/cm ³
Module de tension d'allongement (DIN 53504)	env. 0,21 N/mm ²
Pourcentage de solides	100 %
Reprise élastique (ISO 7389)	> 90 %
Dureté Shore-A (ISO 868)	env. 25
Déformation (DIN EN ISO 11600)	25 %
Viscosité, produit prêt pour le traitement	coulable-viscosité moyenne
Réduction de volume (DIN 52451)	< 5 %
Déformation totale autorisée (DIN EN ISO 11600)	max. 25 %
Classification du comportement au feu selon DIN EN 13501-1	E

Mélanger

Rapport de mélange, composant A	100 Parts en poids
Rapport de mélange, composant B	6 Parts en poids
durée de mélange	env. 8 minutes

Traitement

température de support	De 5 °C à 35 °C
Humidité de l'air relative max.	80 %
Température de réaction minimale	min. 5 °C
Technique de mélange, machines, outils	Perceuse avec agitateur Agitateur Collormix standard Xo 1R
consommation	Largeur de joint (mm) × profondeur de remplissage du matériau d'étanchéité (mm) = Quantité nécessaire du matériau d'étanchéité (ml) par mètre courant de joint.
temps de traitement	env. 60 - 90 minutes
Temps de durcissement / charge admise totale	env. 24 - 48 Heures

Technique de traitement

Auxiliaire / Outils

- Agitateur (env. 300 tr/min.)
- Gants de protection
- Agitateur de boîtes
- Pinceau
- Aspirateur industriel
- Lisseur
- cordon de préremplissage à cellules fermées

Préparer le support

Exigences en ce qui concerne le sol

1. sec
2. solide
3. portant
4. adhérente
5. exempt de substances réduisant l'adhérence
6. protégé contre le degré d'humidité par l'arrière

INDUFLEX-PS

Mesures pour la préparation du support

Le support doit être préparé en tenant compte de la norme DIN EN 14879-1:2005, 4.2 et suiv.

Qualité du support

	Qualité / Propreté des surfaces	Résistance à la traction d'adhérence	Âge	Humidité résiduelle
Béton	min. C20/25	$\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$	min. 28 jours	< 4 % (méthode CM)
Chape	min. CT-C25-F4 selon l'EN 13813	$\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$	min. 28 jours	< 4 % (méthode CM)
Pavage en pierre naturelle	Qualité de la pierre selon TL Min-StB + DIN EN 1342			< 4 % (méthode CM)
Asphalte coulé	11S/PmB 45A			
Acier	min. SA 2 1/2 selon l'EN ISO 12944			

Préparer les détails

1. Les conditions structurelles de la formation de joint doivent être conformes à la norme DIN 18 540 ou à la fiche technique IVD n°1 et contrôlées sur le chantier. Le mouvement total de la largeur de joint ne doit pas être supérieur à celui adapté pour le matériau d'étanchéité.
2. Sur les composants praticables, préparer les bords de joint en les chanfreinant pour le coulage. Le chanfrein ne doit pas être rempli. En cas de charges élevées de pression d'eau, il est recommandé de caler en plus de manière stable le cordon de remplissage arrière (ex. avec un insert en bandes de styrodur).

Préparer la surface

1. Les flancs de joint minéraux absorbants doivent être apprêtés au préalable avec INDU-Primer-S.
2. Les flancs de joint non absorbants doivent être apprêtés au préalable avec INDU-Primer-N.
3. Avant la mesure de jointoiment, les zones de bord de joint doivent être protégées avec une bande adhésive.

Application

Mélanger

1. Lors du mélange, la température (idéale) du matériau doit être d'au moins +15 °C.
2. Mélanger de manière homogène la résine dans le récipient d'origine.
3. Placer le durcisseur dans la résine.
4. Le durcisseur doit s'écouler entièrement hors du réservoir.
5. Avec l'agitateur, mélanger minutieusement jusqu'à ce que la consistance soit homogène.
6. Le durcisseur doit être réparti homogènement.
7. La durée de mélange est de ca. 8 minutes.
8. Transvaser la masse dans un seau propre.
9. Agiter à nouveau attentivement.

Traitement

1. Dans l'espace de joint, introduire le cordon de remplissage arrière à alvéoles fermées sans dommages.
2. Le matériau d'étanchéité doit être rempli dans le joint sans bulle lors du procédé de moulage et lissé.
3. Les bulles d'air montantes doivent être éliminées pendant le temps de traitement en la recouvrant légèrement avec le lisseur ou un pinceau plat doux.
4. Pendant la durée de durcissement, les charges prématurées (ex. différences de température très élevées, sollicitations par la circulation avec contact direct) doivent être exclues.

Nettoyage des outils

Nettoyer les outils immédiatement après l'utilisation avec du ASO-R001.

Conditions de conservation

stockage

Exemple de gel, frais et sec. En cas de min. 5 - 25 °C pour 18 Mois dans le récipient d'origine. Utiliser immédiatement les récipients cassés.

Élimination

Les résidus de produit durcis peuvent être éliminés conformément au code déchets AVW 15 01 06.

INDUFLEX-PS

Remarques

- Les quantités consommées indiquées sont des valeurs calculées sans adjuvant sans tenir compte de la rugosité et de la capacité d'aspiration des surfaces, de l'équilibrage de niveau et des matériaux résiduels dans le récipient. Nous recommandons toujours d'utiliser une marge additive de sécurité de 10 % par rapport aux quantités consommées calculées.
- Les températures supérieures raccourcissent le temps de traitement. Les températures inférieures rallongent le temps de traitement et de durcissement.
- L'adhérence des différentes couches superposées peut être fortement perturbée par l'action de l'humidité et les impuretés entre les différentes opérations. Les opérations de revêtement nécessitent une température de support de min. 3 °C au-dessus de la température du point de rosée.
- S'il y a un long temps d'attente entre les différentes opérations, l'ancienne surface doit être bien nettoyée et découpée avec un cutter. Il faut ensuite réaliser un nouveau revêtement complet.
- Il est possible de réaliser un coulage des joints frais sur la masse de coulage de joint bien nettoyée ayant fini sa réaction sans apprêt supplémentaire du coulage de joints présents.
- Les surfaces coulées de joints doivent être protégées de l'humidité (ex. eau de pluie, eau de condensation) pendant env. 4-6 heures après son application.
- Les légères différences de couleur, dues aux différentes approches de production et aux variations de matières premières sont inévitables. Les sections de surface délimitées doivent être réalisées avec la même approche de la production (même N° lot du récipient de livraison).
- Les fiches techniques des produits mentionnés doivent être observées avant de commencer les travaux.
- Les utilisations qui ne sont pas explicitement indiquées dans cette fiche technique ne peuvent avoir lieu qu'après consultation et confirmation écrite du service technique de SCHOMBURG GmbH.


Règles applicables

Respecter les règles reconnues en matière de technique de construction ainsi que les directives et les réglementations en vigueur.

Veillez observer la fiche de données de sécurité en vigueur !

Notes explicatives

Conformité / Déclaration / Justificatifs

	
SCHOMBURG GmbH & Co. KG Aquafinstraße 2-8 D-32760 Detmold 16 2 064 14	
EN 14188-2 sl M INDUFLEX-PS Mastic pour des joints résistants aux carburants dans les dalles de béton et autres zones de circulation	
Comportement au feu	Classe E
Pouvoir adhérent	Aucune défaillance à -20 °C ≤ 0,6 MPa
Adhérence et dilatation	Module d'élasticité pour une dilatation 100 % à +23 °C ≥ 0,15 MPa à -20 °C ≤ 0,6 MPa
Reprise élastique	≥ 70 %
Adhérence et dilatation après stockage dans des produits chimiques liquides Classes B, C et D	Aucune défaillance
Résistant à l'hydrolyse	Conforme
Rayonnement U.V. artificiel	Conforme
Résistance aux flammes	Conforme

INDUFLEX-PS

Résistance chimique

Groupe de test	Groupe de produits chimiques	Classification		
		≤ 8 h	≤ 72 h	≤ 3 mois
1	Essence pour automobiles selon l'EN 228, avec une teneur maximale en (bio)éthanol de 5 % du volume, selon l'EN 15376			■
1a	Essence pour automobiles selon les normes EN 228 et DIN 51626-1 avec addition de biocarburants selon la directive européenne 2009/28/CE, jusqu'à une teneur totale max. de 20 % du volume (Gr. 1 inclus)			■
2	Kérosène		■	
3	- Fuel domestique selon DIN 51603-1 - Huiles de moteurs non utilisées - Huiles de transmission automobile non utilisées - Mélanges d'hydrocarbures saturés et aromatiques avec une teneur en aromatiques ≤ 20 % de la masse et un point d'éclair > 55 °C.			■
3a	Carburant diesel (selon l'EN 590) avec max. 5 % en vol. de biodiesel (FAME selon l'EN 14214)			■
3b	Carburant diesel (selon l'EN 590) avec ajout de biodiesel (FAME selon l'EN 14214) jusqu'à une teneur totale max. de 20 % en volume			■
4	Tous les hydrocarbures et mélanges contenant jusqu'à max. 5 % du volume de benzène, sauf carburants (groupes 2.3, 4b inclus, groupes 1, 1a, 3b et 4a exclus)		■	
4a	Benzène et mélanges contenant du benzène		■	
4b	Pétrole brut			■
4c	Huiles de moteur et huiles de transmission automobile utilisées, avec un point d'éclair > 55 °C			■
5	Alcools monovalents et polyvalents avec max. 48 % du volume de méthanol et éthanol, glycol, polyglycols et leurs monoéthers (groupe 5b inclus)		■	
7	Tous les cétones et esters organiques, sauf biodiesel (groupe 7a inclus)		■	
7a	Esters et cétones aromatiques, à l'exception du biodiesel		■	
7b	Biodiesel selon la norme EN 14214		■	
8	Solutions aqueuses d'aldéhydes aliphatiques jusqu'à 40 %			■
8a	Aldéhydes aliphatiques et leurs solutions aqueuses		■	
9	Solutions aqueuses d'acides organiques (acides carboxyliques) jusqu'à 10 % et leurs sels (en solution aqueuse)		■	
10	Acides inorganiques (acides minéraux) jusqu'à 20 %, sels inorganiques hydrolysants acides en solution aqueuse (pH < 6), sauf acide fluorhydrique et acides oxydants et leurs sels			■
11	Bases inorganiques et sels inorganiques hydrolysants alcalins en solution aqueuse (pH > 8), sauf solutions ammoniacales et solutions de sel oxydantes (p.ex. hypochlorite)			■
12	Solutions aqueuses de sels inorganiques non oxydants avec une valeur pH entre 6 et 8			■
13	Amines et leurs sels (en solution aqueuse)		■ ¹⁾	
	Skydrol		■	
	Adblue, max. 35 % Urée en solution aqueuse			■
	Carburant E85, mélange 85 % de bioéthanol avec 15 % d'essence			■

¹⁾ max. 24 h ; (Légende : h = Heures, M = Mois)
Toutes les valeurs mentionnées ont été déterminées en conditions de laboratoire (+20 °C). Divergences possibles en raison de températures plus élevées, des conditions sur site et conditions ambiantes. Une légère modification de l'aspect de surface ou un léger gonflement - sans altération de la fonctionnalité de l'étanchéité - ne peuvent être exclus. En cas de doute, nous recommandons de procéder à un test d'aptitude selon l'objet en question. Veiller, en cas de sinistre, à ce que tout le liquide échappé soit éliminé aussi rapidement que possible, et dans l'intervalle de la durée maximale admise de contrainte de la surface étanchée !

Les droits de l'acheteur relativement à la qualité de nos produits sont déterminés par nos conditions générales de vente et de livraison. Notre service technique se tient à votre disposition pour toutes demandes concernant les applications non décrites dans cette fiche. Toutes nos recommandations doivent faire l'objet d'une confirmation écrite. La description du produit ne dispense pas l'applicateur des contrôles usuels. En cas de doute, procéder à un essai préalable sur une surface échantillon. Cette édition annule et remplace les précédentes.