

INDU-Primer-N

Adhésif 1 comp. pour surfaces de contact non absorbantes



Numéro d'article	Sommaire	ME	Emballage	Couleur
206406001	1	L	Boîte	transparent

Caractéristiques du produit

- à base de silane
- monocomposant
- contenant du solvant
- exempt d'isocyanates

Avantages

- joint sûr sur les supports non absorbants
- bonne résistance chimique et mécanique
- durée de séchage courte

Domaines d'application / Protection de surface

- en tant qu'adhésif pour les matériaux d'étanchéité INDUFLEX-PU et INDUFLEX-PS
- sur les supports non absorbants

INDU-Primer-N

Données techniques

Propriété du matériel

Composants du produit	prêt à l'emploi
Base du matériau	à base de silane
Produit étanché prêt pour le traitement (ISO 1183-1)	env. 0,8 g/cm ³
Viscosité, produit prêt pour le traitement	dilué à l'eau

Traitement

température de support	De 5 °C à 35 °C
Humidité de l'air relative max.	80 %
Température de réaction minimale	min. 5 °C
consommation	env. 0,08 - 0,10 kg/m ²
Temps de ventilation, minimal	10 minutes
Temps de ventilation, maximal	24 Heures

Technique de traitement

Auxiliaire / Outils

- Pinceau
- chiffon propre, sec, et sans peluches
- cordon de préremplissage à cellules fermées
- Gants de protection

Préparer le support

Exigences en ce qui concerne le sol

1. sec
2. solide
3. portant
4. adhérente
5. exempt de substances réduisant l'adhérence
6. exempt de poussière

Mesures pour la préparation du support

L'acier doit présenter une pureté de surface de SA 2 1/2.

Préparer les détails

Il faut éviter l'adhérence sur trois flans en plaçant un cordon de remplissage arrière à cellules fermées au niveau du fond du joint.

Application

Traitement

1. Dans l'espace de joint, introduire le cordon de remplissage arrière à alvéoles fermées sans dommages.
2. Avant l'utilisation, secouer brièvement le contenu de la bouteille.
3. Appliquer de l'INDU-Primer-N homogènement avec un pinceau d'apprêt ou un chiffon dans une direction en une opération.
4. Sur les surfaces non absorbantes, répartir sur toute la surface la zone à apprêter avec un chiffon imbibé d'INDU-Primer-N. Il faut veiller à ce qu'aucune flaque ne se forme et à ce que la surface soit imprégnée finement de manière homogène.
5. Après un temps d'attente de ≥ 10 minutes, le coulage de joint avec INDUFLEX-PS ou INDUFLEX-PU peut être réalisé.

Nettoyage des outils

Nettoyer les outils immédiatement après l'utilisation avec du ASO-R001.

Conditions de conservation

stockage

Exemple de gel, frais et sec. En cas de min. 5 - 25 °C pour 18 Mois dans le récipient d'origine. Utiliser immédiatement les récipients cassés.

Élimination

Les résidus de produit durcis peuvent être éliminés conformément au code déchets AVW 15 01 06.

INDU-Primer-N

Remarques

- Les quantités consommées indiquées sont des valeurs calculées sans adjuvant sans tenir compte de la rugosité et de la capacité d'aspiration des surfaces, de l'équilibrage de niveau et des matériaux résiduels dans le récipient. Nous recommandons toujours d'utiliser une marge additive de sécurité de 10 % par rapport aux quantités consommées calculées.
- Les températures supérieures raccourcissent le temps de traitement. Les températures inférieures rallongent le temps de traitement et de durcissement.
- L'adhérence des différentes couches superposées peut être fortement perturbée par l'action de l'humidité et les impuretés entre les différentes opérations. Les opérations de revêtement nécessitent une température de support de min. 3 °C au-dessus de la température du point de rosée.
- S'il y a un long temps d'attente entre les différentes opérations, l'ancienne surface doit être bien nettoyée et découpée avec un cutter. Il faut ensuite réaliser un nouveau revêtement complet.
- La durée de séchage dépend de l'humidité de l'air et de la température. L'humidité de l'air / la température plus élevée favorise le séchage, l'humidité de l'air / la température plus basse ralentit le séchage.
- Après l'application, protéger de l'humidité (ex. eau de pluie, eau de condensation) pendant env. 4–6 heures.
- Le matériau contient des solvants. Lors du travail dans les pièces fermées, il faut veiller à une bonne aération et une bonne ventilation !
- Protéger les surfaces qui ne sont pas à traiter contre les effets de INDU-Primer-N !
- Les fiches techniques des produits mentionnés doivent être observées avant de commencer les travaux.
- Les utilisations qui ne sont pas explicitement indiquées dans cette fiche technique ne peuvent avoir lieu qu'après consultation et confirmation écrite du service technique de SCHOMBURG GmbH.

Règles applicables

Respecter les règles reconnues en matière de technique de construction ainsi que les directives et les réglementations en vigueur.

Veillez observer la fiche de données de sécurité en vigueur !

Les droits de l'acheteur relativement à la qualité de nos produits sont déterminés par nos conditions générales de vente et de livraison. Notre service technique se tient à votre disposition pour toutes demandes concernant les applications non décrites dans cette fiche. Toutes nos recommandations doivent faire l'objet d'une confirmation écrite. La description du produit ne dispense pas l'applicateur des contrôles usuels. En cas de doute, procéder à un essai préalable sur une surface échantillon. Cette édition annule et remplace les précédentes.