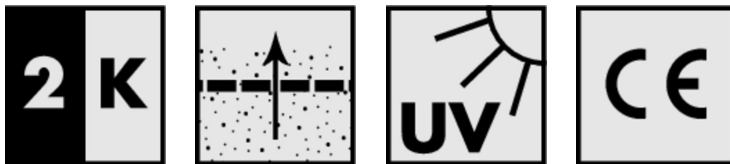


ASODUR®-V2260

finition polyuréthane bicomposante, brillante



Numéro d'article	Sommaire	ME	Couleur
205066001	5	KG	transparent

Caractéristiques du produit

- bicomposant
- aqueux
- résistance à la lumière et aux UV
- résistance chimique
- bonne résistance à la migration
- très faibles émissions - EMICODE® EC 1^{PLUS}
- satisfait aux exigences du schéma AgBB

Avantages

- sans solvant
- transparent
- réglage antidérapant
- bonne résistance aux rayures
- bonne résistance à l'abrasion
- Aucune obligation de formation, car teneur réduite en diisocyanate monomère libre (<0,1 %)

Domaines d'application / Protection de surface

- en tant que protection de surface sur supports minéraux et liés par résine réactive
- pour l'intérieur

Rapports d'essai existants

- Marquage CE et déclaration de performance selon la norme DIN EN 1504-2
- Marquage CE et déclaration de performance selon la norme DIN EN 13813

ASODUR®-V2260

Données techniques

Propriété du matériel

Composants du produit	Système bicomposant
Base du matériau	résine de polyuréthane
Produit étanché prêt pour le traitement (ISO 1183-1)	env. 1,05 g/cm ³
Viscosité Composant A (DIN EN ISO 2884-1)	50 - 80 mPas (+ 23 °C / 50 % d'humidité relative)
Viscosité Composant B (DIN EN ISO 2884-1)	1640 - 2440 mPas (+ 23 °C / 50 % d'humidité relative)
Comportement à la diffusion de vapeurs	ralentit la diffusion de vapeur

Mélanger

Rapport de mélange, composant A	100 Parts en poids
Rapport de mélange, composant B	20 Parts en poids
Rapport de mélange, ajout anti-dérapant ASO-Antislid	10 %
durée de mélange	env. 3 minutes
Durée de maturité	env. 2 minutes
Addition d'eau (en pourcentage)	env. 5 %

Traitement

température de support	De 10 °C à 30 °C
Humidité de l'air relative max.	80 %
Température de réaction minimale	min. 10 °C
Technique de mélange, machines, outils	Perceuse avec agitateur
Recouvrable et praticable après	min. 2 - 3 heures, max. 12 heures à + 30 °C min. 4 - 15 heures, max. 24 heures à + 20 °C min. 9 - 13 heures, max. 48 heures à + 10 °C
Consommation (supports non absorbants)	env. 80 - 150 g/m ² par couche
Consommation (supports absorbants)	env. 200 - 250 g/m ² par couche
Consommation (scellement anti-dérapant)	env. 120 g / m ²
temps de traitement	env. 25 - 35 minutes
température de traitement	De 10 °C à 30 °C
Temps de durcissement / charge admise totale	env. 7 jours

Technique de traitement

Auxiliaire / Outils

- Rouleau à poils en nylon (6 mm) avec revêtement en polyamide texturé
- agitateur
- Panier à ronds
- EPI

Traitement à la main

- application avec un rouleau à poils en nylon

Préparer le support

Exigences en ce qui concerne le sol

2. portant
3. solide
4. adhérente
5. exempt de poussières
6. protection contre le degré d'humidité par l'arrière
7. exempt de substances réduisant l'adhérence
8. à pores ouverts après préparation mécanique du support

ASODUR[®]-V2260

Mesures pour la préparation du support

Le support doit être préparé en tenant compte de la norme DIN EN 14879-1:2005, 4.2 et suiv.

Application

Mélanger

1. Lors du mélange, la température (idéale) du matériau doit être d'au moins +15 °C.
2. Homogénéiser la résine dans le bidon d'origine en l'agitant.
3. Verser la résine homogénéisée dans un récipient de mélange propre.
4. La résine doit s'écouler entièrement hors du réservoir.
5. Placer le durcisseur dans la résine.
6. Le durcisseur doit s'écouler entièrement hors du réservoir.
7. Avec l'agitateur, mélanger minutieusement jusqu'à ce que la consistance soit homogène.
8. Le durcisseur doit être réparti homogènement.
9. La durée de mélange est de ca. 3 minutes.
10. Laisser mûrir le mélange homogénéisé pendant environ 2 minutes.
11. Transvaser la masse dans un seau propre.
12. Agiter à nouveau attentivement.

Traitement

1. ASODUR[®]-V2260 est appliqué en une opération.
2. Le matériau mélangé est coulé par portion sur la surface.
3. Répartir et égaliser homogènement sur la surface avec le rouleau à poils par un passage croisé.
4. Limiter au maximum les zones de chevauchement.
5. Les revêtements ASODUR[®] à sceller ne doivent pas avoir plus de 24 h.

Réglage antidérapant

1. Env. 8 - 10 % de poids sont ajoutés en plus au ASODUR[®]-V2260 mélangé. ASO[®]-Antislidage mélangé homogènement.
2. Le matériau mélangé est coulé par portion sur la surface.
3. Répartir et égaliser homogènement avec le rouleau à poils par un passage croisé.

Nettoyage des outils

Nettoyer les outils de travail avec un solvant approprié immédiatement après utilisation.

Conditions de conservation

stockage

Exemple de gel, frais et sec. En cas de min. 10 - 30 °C pour 12 Mois dans le récipient d'origine. Utiliser immédiatement les récipients cassés.

Élimination

Les résidus de produit durcis peuvent être éliminés avec les déchets ménagers.

ASODUR®-V2260

Remarques

- Les quantités consommées indiquées sont des valeurs calculées sans adjuvant sans tenir compte de la rugosité et de la capacité d'aspiration des surfaces, de l'équilibrage de niveau et des matériaux résiduels dans le récipient. Nous recommandons toujours d'utiliser une marge additive de sécurité de 10 % par rapport aux quantités consommées calculées.
- Les températures supérieures raccourcissent le temps de traitement. Les températures inférieures rallongent le temps de traitement et de durcissement. La consommation matérielle augmente en cas de températures basses.
- L'adhérence des différentes couches superposées peut être fortement perturbée par l'action de l'humidité et les impuretés entre les différentes opérations. Les opérations de revêtement nécessitent une température de support de min. 3 °C au-dessus de la température du point de rosée.
- S'il y a un long temps d'attente entre les différentes opérations ou si des surfaces déjà traitées avec des résines artificielles liquide doivent être revêtues à nouveau après une durée prolongée, l'ancienne surface doit être bien nettoyée et meulée minutieusement. Il faut ensuite réaliser un nouveau revêtement complet sans pores.
- Veiller à une bonne aération pendant la phase de séchage et de durcissement.
- Les systèmes de protection des surfaces doivent être protégés de l'humidité (ex. eau de pluie, eau de condensation) pendant env. 4-6 heures après son application. L'humidité entraîne une décoloration et/ou une adhésivité de la surface et peut causer des défauts lors du durcissement. Les surfaces décolorées et/ou collantes doivent être raclées, par ex. par meulage ou par grenailage et traitées à nouveau.
- Les fiches techniques des produits mentionnés doivent être observées avant de commencer les travaux.
- Les utilisations qui ne sont pas explicitement indiquées dans cette fiche technique ne peuvent avoir lieu qu'après consultation et confirmation écrite du service technique de SCHOMBURG GmbH.
- Les cavités < 5 mm doivent être égalisées avec ASOCRET-M30.

Règles applicables



Respecter les règles reconnues en matière de technique de construction ainsi que les directives et les réglementations en vigueur.

Veillez observer la fiche de données de sécurité en vigueur !

GISCODE: PU40

Notes explicatives

Conformité / Déclaration / Justificatifs

	
SCHOMBURG GmbH & Co. KG Aquafinstraße 2-8 · D-32760 Detmold 23 2 05066-001	SCHOMBURG GmbH & Co. KG Aquafinstraße 2-8 · D-32760 Detmold 23 2 05066-001
EN 1504-2 ASODUR-V2260 Produit de protection de la surface - Revêtement Principe 1.3/2.2/5.1/6.1/8.2	EN 13813 ASODUR-V2260 Chape résine synthétique - Application en intérieur SR-AR 1,0-B1,5-R4
Absorption d'eau par capillarité et perméabilité à l'eau $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \text{h}^{0,5}$ Adhérence par essai d'arrachement $\geq 2 (1,5) \text{ N/mm}^2$ Résistance à l'abrasion Perte de masse $\leq 3 \text{ 000 mg}$ Résistance à l'impact Classe I Perméabilité au CO ₂ SD $< 50 \text{ m}$ Résistance aux attaques chimiques sévères Classe I Perméabilité à la vapeur d'eau Classe III Réaction au feu Classe E	Réaction au feu Classe E _s Emission de substances corrosives SR Résistance à l'usure AR 1,0 Force d'adhérence B 1,5 Résistance à l'impact IR 4

ASODUR[®]-V2260

Résistance chimique

Liquides de test	Concentration	Groupe de produits chimiques	Classification		
			Résistance faible (≤ 8 heures)	Résistance moyenne (≤ 72 heures)	Résistance élevée (≤ 14 jours)
Essence		1		■	
Kérosène		2		■	
Fuel domestique / Gasoil		3		■	
Hydrocarbures		4		■	
Benzène et mélanges à base de benzène		4a		■	
Pétrole brut		4b		■	
Mono/poly-alcools, éthers de glycol		5		■	
Alcools et éthers de glycol		5a		■	
Esters et cétones org.		7		■	
Esters et cétones aromatiques		7a		■	
Solution de formaldéhyde	35-40	8		■	
Acide sulfurique	20	10		■	
Hydroxyde de sodium	20	11		■	
Solution de chlorure de sodium	20	12		■	
Solution de tensioactifs org.		14		■	
Éther de diéthyle		15a		■	
Solution de sel de déneigement	35				■

Toutes les valeurs mentionnées ont été déterminées en conditions de laboratoire (+20 °C). Divergences possibles en raison de températures plus élevées, des conditions sur site et conditions ambiantes. Une légère modification de l'aspect de surface ou un léger gonflement - sans altération de la fonctionnalité de l'étanchéité - ne peuvent être exclus. En cas de doute, nous recommandons de procéder à un test d'aptitude selon l'objet en question.

Les droits de l'acheteur relativement à la qualité de nos produits sont déterminés par nos conditions générales de vente et de livraison. Notre service technique se tient à votre disposition pour toutes demandes concernant les applications non décrites dans cette fiche. Toutes nos recommandations doivent faire l'objet d'une confirmation écrite. La description du produit ne dispense pas l'applicateur des contrôles usuels. En cas de doute, procéder à un essai préalable sur une surface échantillon. Cette édition annule et remplace les précédentes.