

BETOCRETE®-CL170-P

Additif de béton cristallin avec propriétés fluidifiantes



Numéro d'article	Sommaire	ME	Emballage	Couleur
206443001	25	KG	Bidon	incolore
206443002	220	KG	Fût	incolore
206443003	1 100	KG	Conteneur (IBC)	incolore

Caractéristiques du produit

- liquide
- Activation et accélération de la capacité de réparation des fissures dans le béton
- Superplastifiant (BV) selon DIN EN 934-2:T2
- Économies d'eau jusqu'à 10 %
- améliore la résistance au gel et aux sels de déneigement
- migration réduite des ions chlorés
- Potabilité de l'eau selon les fiches de travail de la DVGW W-347 et W-270

Avantages

- Possibilité de réparation de fissures de surfaces et de fissures continues jusqu'à 0,4 mm
- Augmentation de la durabilité du composant en béton
- Minimisation des frais de maintenance et d'entretien du béton
- dosage liquide économique dans l'usine de béton

Applications

- pour une étanchéité cristalline intégrale des ouvrages en béton
- pour fondations et éléments en béton étanches à l'eau
- pour la construction de bâtiments industriels, commerciaux, sportifs et résidentiels
- pour les infrastructures, les structures hydrauliques et les ouvrages destinés aux eaux usées
- pour le béton coulé sur place, les produits finis en béton et le béton projeté
- dans la classe d'exposition XS, BETOCRETE-CL210-WP affiche l'efficacité maximale

BETOCRETE®-CL170-P

Données techniques

Propriété du matériel

Densité (poids spécifique)	env. 1,18 g/cm ³
Teneur en alcali (équivalent Na ₂ O)	≤ 10,5 pourcentage en poids
Teneur en chlore	≤ 0,1 %
Classe de pollution des eaux (WGK)	1 (Selbsteinstufung)

Mélanger

durée de mélange	env. 45 Secondes
Durée de mélange, camion malaxeur (béton préparé)	env. 1 minutes par m ³

Traitement

température de traitement	De 8 °C à 40 °C
Dosage recommandé concernant le ciment	env. 1,75 - 2,25 %

Consommation de matériel

Consommation en fonction du domaine d'utilisation

Les dosages suivants ont démontré leur efficacité :

Valeur W/Z	Dosage
< 0,4	1,75 % par rapport au ciment
> 0,4-0,5	1,85 % par rapport au ciment
> 0,5-0,55	2,00 % par rapport au ciment

Le dosage - par rapport au ciment - doit impérativement rester ≤ 2,25 %.
Pour une teneur en ciment ≥ 400 kg/m³, une dose de 7 kg /m³ est suffisante.

Teneur minimale en béton du béton BETOCRETE

Exigences relatives au béton		
Teneur minimale en béton en kg/m ³	CEM I	270
	CEM II	290
	CEM III/A	380
Quantités minimales de liants/mélanges en kg/m ³	Ciment Portland	270
	Ciments Portland comportant ≤ 35 % de mélange de laitier, de cendres volantes ou de pouzzolanes	290
	Ciments Portland comportant ≤ 50 % de mélange de laitier	380
Apports maximaux au liant en kg/m ³	Laitier	100
	Cendre volante	80

Application

Dosage dans usine de béton

BETOCRETE®-CL170-P peut être ajouté à l'eau de gâchage ou joint au mélange de béton fini.

Dosage dans camion malaxeur

1. BETOCRETE®-CL170-P est directement dosé dans le tambour de mélange du véhicule.
2. La durée de mélange ultérieure doit être de ca. 1 Minuten pro m³ (mais min. 5 minutes).

BETOCRETE[®]-CL170-P

Conditions de conservation

stockage

Exemple de gel, frais et sec. En cas de min. 8 - 40 °C pour 12 Mois dans le récipient d'origine. Utiliser immédiatement les récipients cassés.

Élimination

Ne doit pas être éliminé avec les déchets ménagers. Ne pas pénétrer dans la canalisation.

Remarques

- Agiter minutieusement BETOCRETE[®]-CL170-P après une longue période de stockage (> 1 mois).
- Les bétons modifiés BETOCRETE[®]-CL170-P peuvent, selon la composition, présenter des cristaux en surface.
- À des périodes de stockage > +30 °C, BETOCRETE[®]-CL170-P peut se décolorer. Cela n'influence pas les propriétés du produit.
- Les bétons avec BETOCRETE[®]-CL170-P doivent être produits, traités et retraités selon les normes actuellement en vigueur.
- Seule la cendre volante de lignite est adaptée.
- L'utilisation de ciments CEM III/B&C est exclue.
- Les limitations de la largeur de fissure prédéfinies par le planificateur/l'ingénieur/l'ingénieur en structures doivent être observées dans tous les cas. Toute autre conception doit être justifiée au moyen d'une vérification et aptitude appropriées !
- L'aptitude / la capacité de fonctionnement de BETOCRETE[®]-CL170-P dans la recette de béton concrète doit être justifiée au moyen d'essais préalables.
- Dans de rares cas, BETOCRETE[®]-CL170-P peut influencer le comportement de solidification du béton. RUXOLITH-T5 (VZ) est un produit compatible pour la mise en place du béton.
- hormis XA3 conformément à DIN EN 206-1/DIN 1045-2

GISCODE: BZM30

Notes explicatives

Conformité / Déclaration / Justificatifs

	
SCHOMBURG GmbH & Co. KG Aquafinstraße 2-8 D-32760 Detmold 17 2 06443	
EN 934-2 BETOCRETE-CL170-P Plastifiant pour le béton EN 934-2:12	
Teneur en chlorure	max. 0,10 % de la masse
Teneur en alcalis	max. 10,5 % de la masse
Comportement à la corrosion	Contient seulement des substances selon la norme EN 934-1:2008, Annexe A.1
Résistance à la pression	Conforme
Réduction d'eau	Conforme
Teneur en air	Conforme
Substances dangereuses	NPD

NPD = « No Performance Determined »

Les droits de l'acheteur relativement à la qualité de nos produits sont déterminés par nos conditions générales de vente et de livraison. Notre service technique se tient à votre disposition pour toutes demandes concernant les applications non décrites dans cette fiche. Toutes nos recommandations doivent faire l'objet d'une confirmation écrite. La description du produit ne dispense pas l'opérateur des contrôles usuels. En cas de doute, procéder à un essai préalable sur une surface échantillon. Cette édition annule et remplace les précédentes.