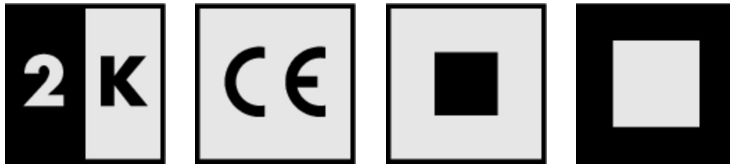


ASODUR®-GH-S

Résine de coulage silicate à durcissement rapide



Numéro d'article	Sommaire	Emballage	Couleur
205798001	600 ml	Ensemble	jaune clair

Caractéristiques du produit

- bicomposant
- résiste aux bases, acides dilués, solutions salines et à de nombreux solvants organiques
- charge admise rapide
- faible odeur
- très faibles émissions - EMICODE® EC 1^{PLUS}
- très bonne pénétration

Avantages

- Mélange simple et rapide - sans outil
- résistance et recouvrement rapides
- avec gants à usage unique et agrafes de chape

Applications

- en tant que résine de coulage pour le « clouage » de larges fissures avec des agrafes de chape
- pour le colmatage solide des fissures et des joints
- convient pour les supports chauffés

Rapports d'essai existants

Licence EMICODE

ASODUR[®]-GH-S

Données techniques

Propriété du matériel

Composants du produit	Système bicomposant
Base du matériau	résine de silicate mod.
consistance	liquide
Densité (composant A)	env. 1,12 g/cm ³
Densité (composant B)	env. 1,48 g/cm ³
Viscosité, produit prêt pour le traitement [valeur]	env. 1000 mPa*s

Mélanger

Rapport de mélange, composant A	1 Parts en poids
Rapport de mélange, composant B	1 Parts en poids
durée de mélange	env. 15 - 20 Secondes

Traitement

température de support	De 10 °C à 30 °C
Humidité de l'air relative max.	80 %
temps de traitement	env. 10 minutes
Température de réaction minimale	min. 10 °C
Technique de mélange, machines, outils	Secouer
consommation	env. 200 ml/m pour 10 mm x 5 mm (profondeur de joint x largeur de joint)
température de traitement	De 10 °C à 30 °C
Recouvrable au bout de	env. 25 minutes
Temps de durcissement / charge admise totale	env. 24 Heures

Technique de traitement

Auxiliaire / Outils

Spatule

Préparer le support

Exigences en ce qui concerne le sol

1. portant
2. sec
3. solide
4. adhérente
5. exempt de substances réduisant l'adhérence

Qualité du support

	Qualité / Propreté des surfaces	Résistance à la traction d'adhérence	Âge	Humidité résiduelle
Béton	min. C20/25	≥ 1,5 N/mm ²	min. 28 jours	< 4 % (méthode CM)
Chape	min. CT-C25-F4 selon l'EN 13813	≥ 1,5 N/mm ²	min. 28 jours	< 4 % (méthode CM)

Préparation des fissures

1. Ouvrir les fissures ou joints dans le sens de la longueur de 1/2 à 2/3 de l'épaisseur de la chape à l'aide d'un disque de découpe.
2. À la perpendiculaire de la fissure, entailler tour à tour des fentes transversales d'env. 10 cm de long tous les 30 cm.
3. Nettoyer ensuite minutieusement les zones entaillées avec un aspirateur industriel et retirer toutes les poussières générées.
4. Placer les agrafes de chape fournies dans les fentes transversales.

ASODUR[®]-GH-S

Application

Mélanger

1. Lors du mélange, la température (idéale) du matériau doit être d'au moins +15 °C.
2. Ajouter entièrement la résine (composant A) dans le durcisseur (composant B).
3. La résine doit s'écouler entièrement hors du réservoir.
4. Refermer le réservoir et secouer intensément pendant env. 15–20 sec. jusqu'à ce que la consistance soit homogène et ne présente plus de stries.
5. Après le mélange, découper le bouchon de fermeture selon un diamètre correspondant à la largeur des fissures.

Remplissage des fissures

1. Verser la résine de coulage mélangée jusqu'à remplir les joints de coupe.
2. Une deuxième coulée peut s'avérer nécessaire.
3. Éliminer immédiatement l'excédent de matériau avec une spatule.
4. Après l'obtention de la phase de gel, saupoudrer la surface de la résine de coulage encore fraîche de sable de quartz (Ø 0,1–0,6 mm) sur toute la surface.
5. Après le durcissement, retirer le sable de quartz non solidaire.
6. Les impuretés fraîches peuvent être éliminées à l'aide du nettoyeur ASO-R001, tandis que les matériaux durcis doivent être retirés mécaniquement.

Nettoyage des outils

Nettoyer les outils de travail avec un solvant approprié immédiatement après utilisation.

Conditions de conservation

stockage

Exemple de gel, frais et sec. En cas de min. 10 - 30 °C pour 9 Mois dans le récipient d'origine. Utiliser immédiatement les récipients cassés.

Élimination

Les résidus de produit durcis peuvent être éliminés conformément au code déchets AVV 12 01 05.

Remarques

- Les quantités consommées indiquées sont des valeurs calculées sans adjuvant sans tenir compte de la rugosité et de la capacité d'aspiration des surfaces, de l'équilibrage de niveau et des matériaux résiduels dans le récipient. Nous recommandons toujours d'utiliser une marge additive de sécurité de 10 % par rapport aux quantités consommées calculées.
- Les températures supérieures raccourcissent le temps de traitement. Les températures inférieures rallongent le temps de traitement et de durcissement.
- Ne colmater les fissures de chape et les joints de retrait que lorsque la chape a atteint l'humidité résiduelle autorisée et est prête pour la pose.
- Les fiches techniques des produits mentionnés doivent être observées avant de commencer les travaux.
- Les utilisations qui ne sont pas explicitement indiquées dans cette fiche technique ne peuvent avoir lieu qu'après consultation et confirmation écrite du service technique de SCHOMBURG GmbH.
- Des consignes détaillées de traitement se trouvent dans la fiche d'information technique supplémentaire n° 19 « Traitement des produits ASODUR » et doivent être observées.

Règles applicables

Respecter les règles reconnues en matière de technique de construction ainsi que les directives et les réglementations en vigueur.

Veillez observer la fiche de données de sécurité en vigueur !

GISCODE: PU40

Les droits de l'acheteur relativement à la qualité de nos produits sont déterminés par nos conditions générales de vente et de livraison. Notre service technique se tient à votre disposition pour toutes demandes concernant les applications non décrites dans cette fiche. Toutes nos recommandations doivent faire l'objet d'une confirmation écrite. La description du produit ne dispense pas l'apporteur des contrôles usuels. En cas de doute, procéder à un essai préalable sur une surface échantillon. Cette édition annule et remplace les précédentes.