

ASOPLAST-MZ

Additif de mortier, émulsion adhésive, protection contre l'évaporation



| Numéro d'article | Sommaire | ME | Emballage | Couleur |
|------------------|----------|----|-----------|---------|
| 20222001 | 1 | KG | Bouteille | blanc |
| 20222002 | 10 | KG | Bidon | blanc |
| 20222003 | 25 | KG | Bidon | blanc |
| 20222006 | 5 | KG | Bidon | blanc |

Caractéristiques du produit

- Dispersion de plastique
- Concentré
- plastifiant
- sans solvant
- sans chlorure
- exempt d'acétate et de plastifiant
- aucun ingrédient favorisant la corrosion

Avantages

augmente la résistance au cisaillement, à la traction par flexion et à la friction

Applications

- pour la fabrication de badigeons pour les chapes composites CT
- pour le traitement du mortier d'enduit, de chape, de joint, de maçonnerie ainsi que du béton
- en tant que protection contre l'évaporation des surfaces de béton fraîches
- pour l'intérieur et l'extérieur

ASOPLAST-MZ

Données techniques

Propriété du matériel

| | |
|-----------------------|---|
| Composants du produit | Système 1 comp. |
| Base du matériau | Émulsion de plastique à base de styrène-butadiène |

Mélanger

| | |
|------------------|--------------------|
| durée de mélange | env. 2 - 3 minutes |
|------------------|--------------------|

Traitement

| | |
|--------------|--|
| consommation | 1:1 à 1:3 d'ASOPLAST-MZ avec de l'eau en fonction de l'utilisation |
|--------------|--|

Consommation de matériel

Consommation en fonction du domaine d'utilisation

Consommation matérielle en ASOPLAST-MZ selon l'application :

| Utilisation/application | Solution de mélange | Mélange à sec | Taille de grain | Consommation |
|---|--|---------------------------|---|--|
| Pont d'adhérence | 1 : 1-3 (eau) | 1 (ciment) : 3 (sable) | 0-4 mm, selon l'épaisseur de couche | 2,3-3,0 kg/m ² par cm d'épaisseur de couche |
| Badigeon d'accrochage | 1 : 1 (eau) | 1 (ciment) : 3 (sable) | 0-4 mm, selon l'épaisseur de couche | 2,3-3,0 kg/m ² par cm d'épaisseur de couche |
| Mortier d'égalisation, de réparation et de dislocation | < 10 mm : 1 : 3 (eau) > 10 mm : 1 : 5 (eau) Résistance élevée aux produits chimiques : 2 : 1 (eau) | 1 (ciment) : 2-4 (sable) | 0-4 mm, selon l'épaisseur de couche | 0,7-1,5 kg/m ² par cm d'épaisseur de couche |
| Recouvrements de sol, recouvrements résistant à l'usure dans les structures hydrauliques, chapes | Sollicitation élevée : 1 : 1-2 (eau) Sollicitation normale : 1 : 2-4 (eau) | 1 (ciment) : 2-3 (sable) | 0-max. 8 mm, selon l'épaisseur de couche | 0,4-1,9 kg/m ² selon l'épaisseur de couche |
| Enduits | | | | |
| Enduits en mortier à base de ciment et de chaux | 1 : 2-4 (eau) | 1 (liant) : 2,5-4 (sable) | 0-4 à 0-8 mm | 0,3-1,1 kg/m ² par cm d'épaisseur de couche |
| Crépiage de panneaux isolants | 1 : 2 (eau) | 1 (liant) : 3 (sable) | 0-4 mm | 0,7-1,0 kg/m ² par cm d'épaisseur de couche |
| Enduit lisse et égalisation du béton apparent | 1 : 3-5 (eau) | 1 (ciment) : 3 (sable) | 0-1 mm | 0,7-1,3 kg/m ² par cm d'épaisseur de couche |
| Modèles de mortiers | 1 : 3-5 (eau) | 1 (ciment) : 2-3 (sable) | 0-8 mm | 0,6-1,1 kg/m ² par cm d'épaisseur de couche |
| Mortier colle, mortier pour joints et cavités | | | | |
| Joints rigides dans la construction en béton et maçonnerie | 1 : 2-4 (eau) | 1 (ciment) : 2-3 (sable) | 0-2 mm avec une teneur plus élevée en matières fines jusqu'à 0,2 mm | 0,7-1,9 kg/m ² par cm d'épaisseur de couche |
| Collage de panneaux isolants et de faible poids | 1 : 2 (eau) | 1 (ciment) : 3 (sable) | 0-2 mm | 1,4-1,9 kg/m ² par cm d'épaisseur de couche |
| Supplément pour couleurs de chaux et de ciment | 1 : 1 (eau) | - | - | env. 0,1-0,2 kg/m ² |
| Protection contre l'évaporation pour le béton | 1 : 2 (eau) | - | - | 50-70 g/m ² ASOPLAST-MZ non dilué |

ASOPLAST-MZ

Technique de traitement

Auxiliaire / Outils

- Truelle à dents ou à l'épaisseur de couche
- truelle à lisser
- appareil de pulvérisation
- brosse
- plateau éponge
- Spatule
- Racloir à lèvres en caoutchouc
- mélangeur de chape
- truelle
- agitateur

Traitement à la main

- applicable à la spatule, avec truelles
- lissable avec outil à galeter

Support adapté

- Maçonnerie
- Béton

Préparer le support

Exigences en ce qui concerne le sol

1. portant
2. solide
3. propre
4. exempt de fissures
5. exempt de substances réduisant l'adhérence

Préparer la surface

Humidifier au préalable le support sec afin qu'il soit mat humide lors de l'application.

Application

Mélanger

1. Pour la fabrication de mortier avec plastique, utiliser uniquement un liant frais et des additifs nettoyés propres avec une bonne granulométrie. Adapter la taille de grain de l'épaisseur de couche et la finition de surface.
2. Prémélanger le mortier à sec.
3. Ajouter la solution d'eau MZ ASOPLAST et mélanger vigoureusement.
4. La durée de mélange est de ca. 2 - 3 minutes.

Traitement

En règle générale, traiter mouillé sur mouillé.

Mortier d'égalisation, de réparation et de dislocation

1. Application du mortier plastique rigide sur le support bien préhumidifié.
2. Sur les pièces fortement sollicitées et les supports très lisses, un demi-pont est nécessaire.

Comme recouvrement de sol / recouvrement résistant à l'usure dans les structures hydrauliques / chapes

1. Selon les prescriptions de traitement habituelles, appliquer le mortier humide sur une épaisseur de couche de 15-30 mm « mouillé sur mouillé ».
2. Bien étancher la couche et frotter.
3. Observer l'agencement des joints de fluage et de dilatation !

Comme lissage / égalisation du béton apparent

1. Réaliser un demi-pont sur le support préparé selon la description.
2. Répartir immédiatement le mortier prêt à l'application à la spatule sans séchage.
3. Frotter et lisser la couche.

ASOPLAST-MZ

Comme pont d'adhésion pour chapes composites CT

1. Brosser ASOPLAST-MZ sur le support humidifié.
2. Appliquer la chape CT sans séchage.

Comme modèle de mortier

1. Pour ponter les joints de construction entre les composants en béton, appliquer du mortier plastique rigide sur le support préparé à une épaisseur de couche de 5 cm avant le bétonnage.
2. Les coffrages doivent être bien fermés. Le joint de construction réalisé ainsi est recouvert minutieusement de béton et compressé comme d'habitude.

Comme mortier pour joints rigides dans la construction en béton et maçonnerie

1. Réaliser un mortier dans une consistance pâteuse.
2. Remplir le joint avec la truelle adaptée.

Comme mortier pour le collage de panneaux isolants et de faible poids

1. Appliquer le mortier plastique avec la truelle adaptée sous forme de point ou sur toute la plateforme.
2. Enfoncer la plaque dans le mortier.

Comme enduit

1. Appliquer du mortier de gobetis.
2. Appliquer la chape de base sur le gobetis bien durci selon les règles de pré-enduit habituelles.
3. ASOPLAST-MZ améliore l'adhérence et la flexibilité tout en réduisant l'apparition de fissures de retrait et l'imperméabilité à l'eau.

Comme pont d'adhésion de pré-injection

1. Prépulvériser le mortier mélangé dans une épaisseur de couche de 4-5 mm.
2. Pour les enduits conventionnels, la suite du montage se fait selon les prescriptions habituelles.
3. Pour les mortiers finis, la suite du montage se fait selon les prescriptions de traitement de l'entreprise fabricante.

Comme supplément pour couleurs de chaux et de ciment

Utiliser la solution de gâchage à la place de l'eau. La résistance aux influences météorologiques, à l'adhérence et à l'essuyage de la peinture est augmentée.

traitement ultérieur

1. Pour tous les types d'application (sauf pour la protection contre l'évaporation), les surfaces doivent être protégées du séchage prématuré pendant max. 5 jours en les conservant humides en permanence ou en les recouvrant avec un film plastique.
2. Protéger du gel.

Conditions de conservation

stockage

Exemple de gel, frais et sec. 24 Mois dans le récipient d'origine. Utiliser immédiatement les récipients cassés.

Élimination

Les résidus de produit peuvent être éliminés conformément au code déchets AWV 08 04 10.

ASOPLAST-MZ

Remarques

- Protéger les surfaces qui ne sont pas à traiter contre les effets de ASOPLAST-MZ !
- Ne pas traiter ultérieurement le mortier ASOPLAST-MZ déjà durci par addition d'eau. (Risque de développement de la solidité insuffisant)
- Les mortiers ASOPLAST-MZ doivent être mélangés de manière intense (pas plus de 2 min.).
- La peinture ASOPLAST-MZ pure sans ajout de ciment/sable ne convient pas comme demi-pont, car une couche de séparation risque de se former à cause de la formation prématurée de film.
- En cas de rapport de mélange supérieur à 1:5 (eau MZ), une quantité insuffisante de plastique est ajoutée au mortier. Les propriétés du mortier sont à peine améliorées.
- Le mortier ASOPLAST-MZ ne résiste pas au contact permanent avec l'essence et les solvants organiques (utiliser le mortier ASODUR).
- En cas d'utilisation de ASOPLAST-MZ, les règles artisanales doivent aussi être respectées comme pour le traitement des mortiers de ciment habituels.
- Sable propre avec courbe granulométrique adaptée (granulométrie).
- Rincer immédiatement le pistolet à l'eau.
- Protection contre le séchage rapide.
- Protection contre le vent et les températures élevées.

Règles applicables

La planification, le contrôle des supports et caractéristiques de construction, la pose, le jointoiement et l'entretien ultérieur de l'ouvrage doivent avoir lieu conformément aux normes DIN en vigueur et règles techniques reconnues (p. ex. fiches technique ZDB de la Zentralverband Deutsches Baugewerbe e.V.) dans la version la plus récente.

Veillez observer la fiche de données de sécurité en vigueur !

GISCODE: D1

Les droits de l'acheteur relativement à la qualité de nos produits sont déterminés par nos conditions générales de vente et de livraison. Notre service technique se tient à votre disposition pour toutes demandes concernant les applications non décrites dans cette fiche. Toutes nos recommandations doivent faire l'objet d'une confirmation écrite. La description du produit ne dispense pas l'applicateur des contrôles usuels. En cas de doute, procéder à un essai préalable sur une surface échantillon. Cette édition annule et remplace les précédentes.