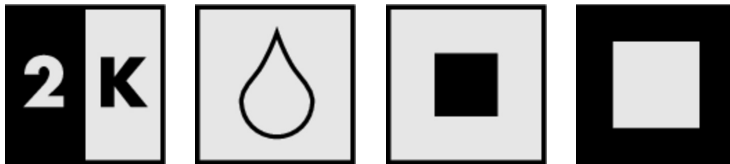


ASOFLEX-SDM

Mastic PU élastique



Numéro d'article	Sommaire	ME	Emballage	Couleur
203109001	1	KG	Fût combiné	gris

Caractéristiques du produit

- bicomposant
- sans solvant
- thixotrope
- imperméable à l'eau
- résistant aux variations de température
- résistant aux acides et bases faiblement concentrés

Avantages

- élastique
- adhérence élevée
- utilisation polyvalente

Domaines d'application / Protection de surface

pour le colmatage des passages de tuyaux, siphons de sol et rails de finition

ASOFLEX-SDM

Données techniques

Propriété du matériel

Composants du produit	Système bicomposant
Base du matériau	résine de polyuréthane
Produit étanché prêt pour le traitement (ISO 1183-1)	env. 1,45 g/cm ³
Dureté Shore-A (ISO 868)	env. 90
Viscosité, produit prêt pour le traitement	Consistance à la spatule

Mélanger

Rapport de mélange, composant A	6 Parts en poids
Rapport de mélange, composant B	1 Parts en poids
durée de mélange	env. 3 minutes

Traitement

température de support	De 10 °C à 35 °C
Humidité de l'air relative max.	80 %
temps de traitement	env. 45 minutes
Température de réaction minimale	min. 10 °C
consommation	Primaire : 0,3 - 0,5 kg/m ² + sable de quartz (Ø 0,1 - 0,6) env. 1 000 g/m ² Apprêt d'adhérence : env. 10 ml/m ² Joint d'étanchéité : env. 1,45 kg/l
Temps de durcissement / charge admise totale	env. 7 Jours

Technique de traitement

Auxiliaire / Outils

- Spatule
- truelle à lisser
- Agitateur (env. 300 tr/min.)
- Gants de protection

Support adapté

- Enduits de ciment
- Béton
- Chape en ciment (CT)
- Surfaces métalliques

Préparer le support

Exigences en ce qui concerne le sol

1. sec
2. solide
3. portant
4. adhérente
5. exempt de substances réduisant l'adhérence
6. protégé contre le degré d'humidité par l'arrière

Mesures pour la préparation du support

Le support doit être préparé en tenant compte de la norme DIN EN 14879-1:2005, 4.2 et suiv.

ASOFLEX-SDM

Qualité du support

	Qualité / Propreté des surfaces	Résistance à la traction d'adhérence	Âge	Humidité résiduelle
Béton	min. C20/25	$\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$	min. 28 jours	< 4 % (méthode CM)
Chape	min. CT-C25-F4 selon l'EN 13813	$\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$	min. 28 jours	< 4 % (méthode CM)
Enduit	min. P III a / P III b	$\geq 0,8 \text{ N/mm}^2$	min. 28 jours	< 4 % (méthode CM)
Acier	min. SA 2 1/2 selon l'EN ISO 12944	$\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$		

Préparer les détails

1. Nettoyer et dégraisser les brides.
2. Apprêter uniformément les brides et les supports non absorbants (plastique, PVC, ABS, acier inoxydable) avec INDU-PRIMER-N.

Préparer la surface

1. Poser une couche primaire d'ASODUR-GBM profondément dans les pores sur les supports absorbants en deux opérations.
2. Répandre du sable de quartz ($\varnothing 0,1 - 0,6 \text{ mm}$) sur la dernière couche d'apprêt fraîche.

Application

Mélanger

1. Lors du mélange, la température (idéale) du matériau doit être d'au moins $+15 \text{ }^\circ\text{C}$.
2. Mélanger de manière homogène la résine dans le récipient d'origine.
3. Placer le durcisseur dans la résine.
4. Le durcisseur doit s'écouler entièrement hors du réservoir.
5. Avec l'agitateur, mélanger minutieusement jusqu'à ce que la consistance soit homogène.
6. Le durcisseur doit être réparti homogènement.
7. La durée de mélange est de ca. 3 minutes.
8. Transvaser la masse dans un seau propre.
9. Agiter à nouveau attentivement.

Traitement

1. Enduire la zone à colmater avec ASOFLEX-SDM sans cavité.
2. Puis sabler correctement les surfaces.
3. Retirer l'excédent de sable après durcissement.

Nettoyage des outils

Nettoyer les outils de travail avec un solvant approprié immédiatement après utilisation.

Conditions de conservation

stockage

- Exemple de gel, frais et sec. En cas de min. $10 - 25 \text{ }^\circ\text{C}$ pour 12 Mois dans le récipient d'origine. Utiliser immédiatement les récipients cassés.
- Les éventuels signes de cristallisation peuvent être éliminés dans un bain d'eau entre $+50$ et $+60 \text{ }^\circ\text{C}$ dans un délai de 2 heures environ, le produit peut ensuite être réutilisé.
- Le stockage doit se faire conformément à l'ordonnance sur le stockage des matériaux dangereux. En cas de stockage de longue durée, la capacité de réaction peut diminuer.

Élimination

Les résidus de produit durcis peuvent être éliminés conformément au code déchets AVW 15 01 06.

ASOFLEX-SDM

Remarques

- Les quantités consommées indiquées sont des valeurs calculées sans adjuvant sans tenir compte de la rugosité et de la capacité d'aspiration des surfaces, de l'équilibrage de niveau et des matériaux résiduels dans le récipient. Nous recommandons toujours d'utiliser une marge additive de sécurité de 10 % par rapport aux quantités consommées calculées.
- Les températures supérieures raccourcissent le temps de traitement. Les températures inférieures rallongent le temps de traitement et de durcissement.
- L'adhérence des différentes couches superposées peut être fortement perturbée par l'action de l'humidité et les impuretés entre les différentes opérations. Les opérations de revêtement nécessitent une température de support de min. 3 °C au-dessus de la température du point de rosée.
- Les systèmes de protection des surfaces doivent être protégés de l'humidité (ex. eau de pluie, eau de condensation) pendant env. 4–6 heures après son application. L'humidité entraîne une décoloration et/ou une adhésivité de la surface et peut causer des défauts lors du durcissement. Les surfaces décolorées et/ou collantes doivent être raclées, par ex. par meulage ou par grenailage et traitées à nouveau.
- Protéger les surfaces qui ne sont pas à traiter contre les effets de ASOFLEX-SDM !
- S'il y a un long temps d'attente entre les différentes opérations, l'ancienne surface doit être bien nettoyée et découpée avec un cutter. Il faut ensuite réaliser un nouveau revêtement complet.
- Les fiches techniques des produits mentionnés doivent être observées avant de commencer les travaux.
- Les utilisations qui ne sont pas explicitement indiquées dans cette fiche technique ne peuvent avoir lieu qu'après consultation et confirmation écrite du service technique de SCHOMBURG GmbH.
- Des consignes détaillées de traitement se trouvent dans la fiche d'information technique supplémentaire n° 19 « Traitement des produits ASODUR » et doivent être observées.

Règles applicables

Respecter les règles reconnues en matière de technique de construction ainsi que les directives et les réglementations en vigueur.

Veillez observer la fiche de données de sécurité en vigueur !

GISCODE: PU40

Les droits de l'acheteur relativement à la qualité de nos produits sont déterminés par nos conditions générales de vente et de livraison. Notre service technique se tient à votre disposition pour toutes demandes concernant les applications non décrites dans cette fiche. Toutes nos recommandations doivent faire l'objet d'une confirmation écrite. La description du produit ne dispense pas l'appliqueur des contrôles usuels. En cas de doute, procéder à un essai préalable sur une surface échantillon. Cette édition annule et remplace les précédentes.