ASODUR®-V360W

Vitrification du béton, aqueuse

Numéro d'article	Sommaire	ME	Emballage	Couleur
205056202	30	KG	Ensemble	≈ RAL 7032, gris silex
205056203	12	KG	Fût combiné	≈ RAL 7032, gris silex
205056912	6	KG	Fût combiné	≈ RAL 7032, gris silex
205056207	30	KG	Ensemble	≈ RAL 7030, gris pierre
205056206	12	KG	Fût combiné	≈ RAL 7030, gris pierre
205056205	6	KG	Fût combiné	≈ RAL 7030, gris pierre
205056214	6	KG	Fût combiné	≈ RAL 7035, gris clair
205056215	12	KG	Fût combiné	≈ RAL 7035, gris clair
205056216	30	KG	Ensemble	≈ RAL 7035, gris clair
205056220	12	KG	Fût combiné	≈ RAL 1001, beige
205056221	30	KG	Ensemble	≈ RAL 1001, beige
205056248	6	KG	Fût combiné	≈ RAL 7040, gris fenêtre

Caractéristiques du produit

- sans solvant
- haute perméabilité à la vapeur d'eau
- émulsion à l'eau
- résistant aux plastifiants et aux produits chimiques
- résiste aux bases et acides dilués, au mazout et à l'essence
- très faibles émissions - EMICODE® EC 1^{PLUS}
- satisfait aux exigences du schéma AgBB

ASODUR®-V360W

Avantages

- diluable avec max. 10 % avec de l'eau (apprêt)
- réglage antidérapant (R10)
- adhère très bien sur les différents supports
- surface satinée brillante
- pigmenté
- faible odeur

Domaines d'application / Protection de surface

- pour le scellement des supports à liant ciment, les chapes en magnésie, les chapes en sulfate de calcium et l'asphalte coulé sablé, bien étanché
- en tant que lissage de compensation pour les cavités et les trous (renforcé avec de l'ASO-FF)
- Composant du kit garage SCHOMBURG

Rapports d'essai existants

- Licence EMICODE
- Classes de surface antidérapante
- Attestation française VOC
- Attestation AgBB
- Attestation Belg. VOC

ASODUR®-V360W

Données techniques

Propriété du matériel

Composants du produit	Système bicomposant, émulsionné à l'eau
Base du matériau	résine époxy
Produit étanché prêt pour le traitement (ISO 1183-1)	env. 1,36 g/cm³
Viscosité, produit prêt pour le traitement	viscosité moyenne
Comportement à la diffusion de vapeurs	perméable

Mélanger

Rapport de mélange, composant A	100 Parts en poids
Rapport de mélange, composant B	20 Parts en poids
Rapport de mélange, ajout égalisation et ragréage sable de quartz	0.5 Parts en poids
Rapport de mélange, ajout anti-dérapant ASO-Antislide	0.1 Parts en poids
durée de mélange	env. 3 minutes
Addition d'eau (apprêt), en option max.	max. 8,00 - 10,00 pourcentage en poids

Traitement

température de support	De 10 °C à 35 °C
Humidité de l'air relative max.	65 %
temps de traitement	env. 40 minutes
Température de réaction minimale	min. 10 °C
Technique de mélange, machines, outils	Perceuse avec agitateur
consommation	env. 0,30 - 0,35 kg/m²
Deuxième opération après temps d'attente	env. 16 - 48 Heures
Recouvrable (min.)	après 16 Heures
Consommation par mm d'épaisseur de couche (égalisation et ragréage avec sable de quartz)	env. 1,6 kg/m²
Praticable après	env. 16 Heures
Consommation par opération (scellement)	env. 0,30 - 0,35 kg/m²
Consommation (apprêt)	env. 0,3 kg/m²
Consommation dans la zone verticale (apprêt)	env. 0,15 kg/m²
Consommation dans la zone verticale (scellement)	env. 0,15 kg/m²
Consommation (scellement anti-dérapant)	env. 0,14 - 0,17 kg/m²
température de traitement	De 10 °C à 35 °C
Recouvrable (max.)	jusqu'à 48 Heures
Temps de durcissement / charge admise totale	env. 7 Jours

Technique de traitement

Auxiliaire / Outils

- Rouleau de peinture
- Agitateur (env. 300 tr/min.)
- Rouleau à poils en nylon (6 mm) avec revêtement en polyamide texturé
- Racloir à dents
- Panier à ronds

Traitement à la main

applicable avec rouleaux de peinture

ASODUR®-V360W

Support adapté

- Béton
- Chape en sulfate de calcium (CA, CAF)
- Chape en asphalte coulé (AS)
- Chape en magnésie (MA)
- Chape en ciment (CT)

Préparer le support

Exigences en ce qui concerne le sol

1. solide
2. exempt de substances réduisant l'adhérence
3. adhérente
4. portant
5. sec ≤ 5 % (méthode CM)

Mesures pour la préparation du support

1. Les fissures présentes doivent être colmatées avec de l'ASODUR-GH-S, par ex., selon la fiche technique.
2. Le support doit être préparé en tenant compte de la norme DIN EN 14879-1:2005, 4.2 et suiv.

Qualité du support

	Qualité	Résistance à la traction d'adhérence	Âge	Humidité résiduelle
Béton	min. C20/25			
Chape	min. CT-C35-F5 selon l'EN 13813	≥ 1,5 N/mm²	min. 28 jours	< 6 % (méthode CM)
Enduit	min. P III a / P III b	≥ 0,8 N/mm²		< 5 % (méthode CM)
Chape en magnésie	min. MA-C35-F5 selon l'EN 13813	≥ 1,0 N/mm²	min. 14 jours	< 2 % (méthode CM)
Chape en calcium	min. CA-C25-F5 selon l'EN 13813	≥ 1,0 N/mm²	min. 14 jours	< 0,5 % (méthode CM) ; < 0,3 % avec chauffage au sol (méthode CM)
Asphalte coulé	min. AS-IC 15	> 1,0 N/mm²		

Application

Mélanger

1. Lors du mélange, la température (idéale) du matériau doit être d'au moins +15 °C.
2. Mélanger de manière homogène la résine dans le récipient d'origine.
3. Placer le durcisseur dans la résine.
4. Le durcisseur doit s'écouler entièrement hors du réservoir.
5. Avec l'agitateur, mélanger minutieusement jusqu'à ce que la consistance soit homogène.
6. Le durcisseur doit être réparti homogènement.
7. La durée de mélange est de ca. 3 minutes.
8. Transvaser la masse dans un seau propre.
9. Agiter à nouveau attentivement.
10. Lors du mélange de sables de quartz, veiller à ce qu'ils soient parfaitement secs et qu'ils aient une température d'env. +15 °C, comme les autres adjuvants.

apprêt

1. Diluer le ASODUR®-V360W avec 8 à max. 10 % d'eau.
2. Appliquer le matériau en une opération (passage croisé).

Traitement

1. ASODUR®-V360W est appliqué au rouleau en 1 à max. 2 opérations.
2. Le matériau mélangé est coulé par portion sur la surface.
3. Répartir et égaliser homogènement sur la surface avec le rouleau à poils par un passage croisé.

ASODUR®-V360W

Égalisation/ragréage

1. Mélanger ASODUR®-V360W avec du sable de quartz (Ø 0,1 – 0,35 mm) à un rapport de 1,0: 0,5 parties en poids.
2. Le mélange de sable de quartz se fait dans le matériau mélangé fini et transvasé.
3. Le mélange doit être homogène.
4. Le matériau mélangé est appliqué sur le support apprêté en une opération.
5. Une épaisseur de couche de max. 2 mm doit être appliquée avec la technique de ragréage.
6. La deuxième application peut être réalisée après un temps d'attente d'env. 2-8 heures. L'épaisseur de couche totale ne doit pas dépasser 2 mm.
7. Travailler ultérieurement les irrégularités sans stries au papier de verre (taille de grains 100), puis aspirer.
8. Les cavités et les trous doivent être colmatés avec du ASODUR®-V360W mélangé à de l'ASO-FF (env. 3 % poids).

Réglage antidérapant

1. Env. 8 – 10 % de poids sont ajoutés en plus au ASODUR®-V360W mélangé. ASO®-Antislide mélangé homogènement.
2. Le matériau mélangé est coulé par portion sur la surface.
3. Répartir et égaliser homogènement avec le rouleau à poils par un passage croisé.

Nettoyage des outils

Nettoyer les outils de travail avec un solvant approprié immédiatement après utilisation.

Conditions de conservation

stockage

Exemple de gel, frais et sec. En cas de min. 10 - 25 °C pour 18 Mois dans le récipient d'origine. Utiliser immédiatement les récipients cassés.

Élimination

Les résidus de produit durcis peuvent être éliminés conformément au code déchets AVV 15 01 06.

Remarques

- Les quantités consommées indiquées sont des valeurs calculées sans adjuvant sans tenir compte de la rugosité et de la capacité d'aspiration des surfaces, de l'équilibrage de niveau et des matériaux résiduels dans le récipient. Nous recommandons toujours d'utiliser une marge additive de sécurité de 10 % par rapport aux quantités consommées calculées.
- Les températures supérieures raccourcissent le temps de traitement. Les températures inférieures rallongent le temps de traitement et de durcissement. La consommation matérielle augmente en cas de températures basses.
- L'adhérence des différentes couches superposées peut être fortement perturbée par l'action de l'humidité et les impuretés entre les différentes opérations. Les opérations de revêtement nécessitent une température de support de min. 3 °C au-dessus de la température du point de rosée.
- S'il y a un long temps d'attente entre les différentes opérations ou si des surfaces déjà traitées avec des résines artificielles liquide doivent être revêtues à nouveau après une durée prolongée, l'ancienne surface doit être bien nettoyée et meulée minutieusement. Il faut ensuite réaliser un nouveau revêtement complet sans pores.
- Veiller à une bonne aération pendant la phase de séchage et de durcissement.
- Éviter les épaisseurs de couche trop importantes (consommation excessive de matériau) lors des différentes opérations. Elles entraînent la formation de fissures ainsi que des éventuels éclatements et augmentent le temps d'attente entre les différentes opérations.
- Les légères différences de couleur, dues aux différentes approches de production et aux variations de matières premières sont inévitables. Les sections de surface délimitées doivent être réalisées avec la même approche de la production (même N° lot du récipient de livraison).
- Les systèmes de protection des surfaces doivent être protégés de l'humidité (ex. eau de pluie, eau de condensation) pendant env. 4–6 heures après son application. L'humidité entraîne une décoloration et/ou une adhésivité de la surface et peut causer des défauts lors du durcissement. Les surfaces décolorées et/ou collantes doivent être raclées, par ex. par meulage ou par grenaillage et traitées à nouveau.
- La surface peut être rayée par des sollicitations de frottement. Particulièrement visibles sur les coloris sombres. Cela n'entrave pas la fonctionnalité du produit.
- Pour obtenir une qualité et un aspect des surfaces sur le long-terme, l'entretien régulier de la surface avec des détergents et des produits d' entretien adaptés est recommandé.
- Les fiches techniques des produits mentionnés doivent être observées avant de commencer les travaux.
- Les utilisations qui ne sont pas explicitement indiquées dans cette fiche technique ne peuvent avoir lieu qu'après consultation et confirmation écrite du service technique de SCHOMBURG GmbH.
- Des consignes détaillées de traitement se trouvent dans la fiche d'information technique supplémentaire n° 19 « Traitement des produits ASODUR » et doivent être observées.

ASODUR®-V360W

Règles applicables

Respecter les règles reconnues en matière de technique de construction ainsi que les directives et les réglementations en vigueur.

GISCODE: RE 20

Notes explicatives

Conformité / Déclaration / Justificatifs

CE 1119

SCHOMBURG GmbH & Co. KG
Aquafinstraße 2–8 · D-32760 Detmold
15
2 05056

EN 1504-2
ASODUR-V360W
Produit de protection de la surface – Revêtement

Principe 2.2/5.1/6.1

Perméabilité à la vapeur d'eau	Classe II
Absorption d'eau par capillarité et perméabilité à l'eau	$w < 0{,}1\ kg/m^2 \times h^{0,5}$
Test d'arrachement pour évaluer l'adhérence ≥ 1,5 (1,0) N/mm²	
Résistance à l'abrasion	Perte de masse ≤ 3 000 mg
Résistance aux chocs	Classe I
Résistance aux produits chimiques	En raison de la faible épaisseur de couche, seule une évaluation visuelle selon ISO 4628/1 est possible
Comportement au feu	Classe E
Substances dangereuses	En conformité avec 5.3 (EN 1504-2)

Représentations en couleur

≈ RAL 7040, gris fenêtre

≈ RAL 7035, gris clair

≈ RAL 7032, gris silex

≈ RAL 7030, gris pierre

≈ RAL 1001, beige

ASODUR®-V360W

Résistance chimique

Liquides de test	Concentration (%)	Classification		
		Résistance faible (≤8 heures)	Résistance moyenne (≤72 heures)	Résistance élevée (≤14 jours)
Acides inorganiques				
Acide nitrique	15			■
Acide sulfurique	15			■
Acide chlorhydrique	30			■
Acides organiques				
Acide formique	2		■	
Acide citrique	15			■
Acide lactique	20		■	
Alcalis				
Soude caustique	20			■
Ammoniaque	25			■
Solvants				
Kérosène	pur			■
Essence	pur			■
Gasoil	pur			■
Éthanol	pur			■
Huiles				
Huile moteur	pur			■
Liquide de frein	pur			■
Fuel domestique	pur			■
Solution aqueuse				
Solution de sel de déneigement	35			■

Toutes les valeurs mentionnées ont été déterminées en conditions de laboratoire (+20 °C). Divergences possibles en raison de températures plus élevées, des conditions sur site et conditions ambiantes. Une légère modification de l'aspect de surface ou un léger gonflement – sans altération de la fonctionnalité de l'étanchéité – ne peuvent être exclus.
En cas de doute, nous recommandons de procéder à un test d'aptitude selon l'objet en question.

Les droits de l'acheteur relativement à la qualité de nos produits sont déterminés par nos conditions générales de vente et de livraison. Notre service technique se tient à votre disposition pour toutes demandes concernant les applications non décrites dans cette fiche. Toutes nos recommandations doivent faire l'objet d'une confirmation écrite. La description du produit ne dispense pas l'applicateur des contrôles usuels. En cas de doute, procéder à un essai préalable sur une surface échantillon. Cette édition annule et remplace les précédentes.

SCHOMBURG GmbH & Co. KG · Aquafinstr. 2–8 · D-32760 Detmold (Germany) · Tel. +49-5231-953-00 · Fax +49-5231- 953-333 · schomburg.com