

ASODUR®-V2370

Revêtement de protection de l'étanchéité



| Numéro d'article | Sommaire | ME | Emballage | Couleur |
|------------------|----------|----|-------------|------------------------|
| 206441003 | 15 | KG | Fût combiné | ≈ RAL 7032, gris silex |
| 206441001 | 15 | KG | Fût combiné | rouge |
| 206441002 | 15 | KG | Fût combiné | noir |

Caractéristiques du produit

- bicomposant
- sans solvant
- résistant aux intempéries
- haute résistance chimique
- résistant à l'eau, aux eaux usées et à l'eau de mer
- résistant au frottement
- élastifiant

Avantages

- pigmenté
- pulvérisable
- isolant du courant parasite

Domaines d'application / Protection de surface

- en tant que protection de surface dans les stations d'épuration, les tuyaux d'eaux usées, les installations de biogaz, les palplanches en acier et les tours de putréfaction à supports minéraux
- en tant que protection de surface sur supports minéraux et liés par résine réactive
- convient aux supports en acier
- pour l'intérieur et l'extérieur

Rapports d'essai existants

Marquage CE et déclaration de performance selon la norme DIN EN 1504-2

ASODUR[®]-V2370

Données techniques

Propriété du matériel

| | |
|--|---|
| Composants du produit | Système bicomposant |
| Base du matériau | résine époxy |
| Produit étanché prêt pour le traitement (ISO 1183-1) | env. 1,37 g/cm ³ |
| Dureté Shore-A (DIN ISO 7619) | env. 80 |
| Viscosité Composant A (DIN EN ISO 2884-1) | 5 250 - 7 880 mPas (+ 23 °C / 50 % d'humidité relative) |
| Viscosité Composant B (DIN EN ISO 2884-1) | 110 - 160 mPas (+ 23 °C / 50 % d'humidité relative) |

Mélanger

| | |
|---------------------------------|------------------|
| Rapport de mélange, composant A | 7 Parts en poids |
| Rapport de mélange, composant B | 1 Parts en poids |
| durée de mélange | env. 3 minutes |

Traitement

| | |
|--|--|
| température de support | De 10 °C à 30 °C |
| Humidité de l'air relative max. | 80 % |
| Température de réaction minimale | min. 10 °C |
| Technique de mélange, machines, outils | Perceuse avec agitateur |
| Recouvrable et praticable après | min. 6 - 8 heures, max. 12 heures à + 30 °C min. 24 - 36 heures, max. 48 heures à + 20 °C min. 9 - 13 heures, max. 48 heures à + 10 °C |
| Consommation (supports non absorbants) | 400 - 500 g/m ² par couche |
| Consommation (supports absorbants) | 250 - 400 g/m ² par couche |
| temps de traitement | 22 - 28 minutes (+ 30 °C) 45 - 55 minutes (+ 20 °C) 90 - 110 minutes (+ 10 °C) |
| température de traitement | De 10 °C à 30 °C |
| Temps de durcissement / charge admise totale | 3 jours (+ 30 °C) 7 jours (+ 20 °C) 10 jours (+ 10 °C) |

Technique de traitement

Auxiliaire / Outils

- Rouleau à poils en nylon (6 mm) avec revêtement en polyamide texturé
- agitateur
- Panier à ronds
- EPI
- Installation de scellement industrielle (sans air)

Traitement à la main

- application avec un rouleau à poils en nylon

Traitement par machine

ASODUR[®]-V2370 peut être traité avec des machines. Pour plus d'indications, voir l'Information technique supplémentaire n° 43.

ASODUR®-V2370

Préparer le support

Exigences en ce qui concerne le sol

1. sec (humidité résiduelle ≤ 6 CM-%)
2. portant
3. solide
4. adhérente
5. exempt de poussières
6. protection contre le degré d'humidité par l'arrière
7. exempt de substances réduisant l'adhérence
8. à pores ouverts après préparation mécanique du support
9. Les surfaces en fer et en acier doivent être débarrassées de la rouille conformément au degré de propreté normalisé Sa 2,5 selon la norme DIN 55982.

Mesures pour la préparation du support

Le support doit être préparé en tenant compte de la norme DIN EN 14879-1:2005, 4.2 et suiv.

Application

Mélanger

1. Lors du mélange, la température (idéale) du matériau doit être d'au moins $+15$ °C.
2. Mélanger de manière homogène la résine dans le récipient d'origine.
3. Placer le durcisseur dans la résine.
4. La résine doit s'écouler entièrement hors du réservoir.
5. Avec l'agitateur, mélanger minutieusement jusqu'à ce que la consistance soit homogène.
6. Le durcisseur doit être réparti homogènement.
7. La durée de mélange est de ca. 3 minutes.
8. Transvaser la masse dans un seau propre.
9. Agiter à nouveau attentivement.

Nettoyage des outils

Nettoyer les outils de travail avec un solvant approprié immédiatement après utilisation.

Conditions de conservation

stockage

Exemple de gel, frais et sec. En cas de min. $10 - 30$ °C pour 12 Mois dans le récipient d'origine. Utiliser immédiatement les récipients cassés.

Élimination

Les résidus de produit durcis peuvent être éliminés avec les déchets ménagers.

ASODUR®-V2370

Remarques

- Les quantités consommées indiquées sont des valeurs calculées sans adjuvant sans tenir compte de la rugosité et de la capacité d'aspiration des surfaces, de l'équilibrage de niveau et des matériaux résiduels dans le récipient. Nous recommandons toujours d'utiliser une marge additive de sécurité de 10 % par rapport aux quantités consommées calculées.
- Les températures supérieures raccourcissent le temps de traitement. Les températures inférieures rallongent le temps de traitement et de durcissement. La consommation matérielle augmente en cas de températures basses.
- L'adhérence des différentes couches superposées peut être fortement perturbée par l'action de l'humidité et les impuretés entre les différentes opérations. Les opérations de revêtement nécessitent une température de support de min. 3 °C au-dessus de la température du point de rosée.
- S'il y a un long temps d'attente entre les différentes opérations ou si des surfaces déjà traitées avec des résines artificielles liquide doivent être revêtues à nouveau après une durée prolongée, l'ancienne surface doit être bien nettoyée et meulée minutieusement. Il faut ensuite réaliser un nouveau revêtement complet sans pores.
- Veiller à une bonne aération pendant la phase de séchage et de durcissement.
- Les systèmes de protection des surfaces doivent être protégés de l'humidité (ex. eau de pluie, eau de condensation) pendant env. 4–6 heures après son application. L'humidité entraîne une décoloration et/ou une adhésivité de la surface et peut causer des défauts lors du durcissement. Les surfaces décolorées et/ou collantes doivent être raclées, par ex. par meulage ou par grenailage et traitées à nouveau.
- En cas d'interruptions du travail, rincer impérativement la pompe de mélange et les flexibles !
- Les fiches techniques des produits mentionnés doivent être observées avant de commencer les travaux.
- Les utilisations qui ne sont pas explicitement indiquées dans cette fiche technique ne peuvent avoir lieu qu'après consultation et confirmation écrite du service technique de SCHOMBURG GmbH.


Règles applicables

Respecter les règles reconnues en matière de technique de construction ainsi que les directives et les réglementations en vigueur.

Veillez observer la fiche de données de sécurité en vigueur !

Notes explicatives

Conformité / Déclaration / Justificatifs

| | |
|---|--|
|  | |
| SCHOMBURG GmbH & Co. KG Aquafinstraße 2-8 D-32760 Detmold 23 2 06441-003 | |
| EN 1504-2 ASODUR®-V2370 Produit de protection de la surface - Revêtement | |
| Principe 1.3/2.2/5.1/6.1/8.2 | |
| Absorption d'eau par capillarité et perméabilité à l'eau | $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \text{h}^{0,5}$ |
| Test d'arrachement pour évaluer l'adhérence | $\geq 2,0 \text{ (1,5) N/mm}^2$ |
| Résistance à l'abrasion | Perte de masse $\leq 3 \text{ 000 mg}$ |
| Résistance aux chocs | Classe I |
| Perméabilité au CO ₂ | SD <50 m |
| Résistance aux attaques chimiques | Classe I |
| Perméabilité à la vapeur d'eau | Classe III |
| Essai d'inflammabilité | Classe E |

ASODUR®-V2370

Résistance chimique

| Liquides de test | Concentration (%) | Classification | | |
|--------------------------------|-------------------|----------------|---------------|--------------|
| | | (≤ 8 heures) | (≤ 72 heures) | (≤ 14 jours) |
| Acides inorganiques | | | | |
| Acide nitrique | 15 | | | ■ |
| Acide sulfurique | 15 | | | ■ |
| Acide chlorhydrique | 30 | | | ■ |
| Acides organiques | | | | |
| Acide formique | 2 | | | ■ |
| Acide citrique | 15 | | | ■ |
| Acide lactique | 20 | | | ■ |
| Alcalis | | | | |
| Soude caustique | 20 | | | ■ |
| Ammoniaque | 25 | | | ■ |
| Solvants | | | | |
| Kérosène | pur | | | ■ |
| Essence | pur | ■ | | |
| Gasoil | pur | | | ■ |
| Éthanol | pur | | ■ | |
| Huiles | | | | |
| Huile moteur | pur | | | ■ |
| Liquide de frein | pur | | | ■ |
| Fuel domestique | pur | | | ■ |
| Solution aqueuse | | | | |
| Solution de sel de déneigement | 35 | | | ■ |

Toutes les valeurs mentionnées ont été déterminées en conditions de laboratoire (+20 °C). Divergences possibles en raison de températures plus élevées, des conditions sur site et conditions ambiantes. Une légère modification de l'aspect de surface ou un léger gonflement - sans altération de la fonctionnalité de l'étanchéité - ne peuvent être exclus. En cas de doute, nous recommandons de procéder à un test d'aptitude selon l'objet en question.

Les droits de l'acheteur relativement à la qualité de nos produits sont déterminés par nos conditions générales de vente et de livraison. Notre service technique se tient à votre disposition pour toutes demandes concernant les applications non décrites dans cette fiche. Toutes nos recommandations doivent faire l'objet d'une confirmation écrite. La description du produit ne dispense pas l'utilisateur des contrôles usuels. En cas de doute, procéder à un essai préalable sur une surface échantillon. Cette édition annule et remplace les précédentes.