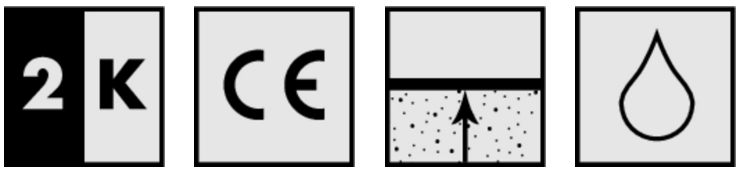
ASODUR®-SG3-superfast

Apprêt rapide en résine époxy multifonctions



Numéro d'article	Sommaire	ME	Emballage	Couleur
203543001	1	KG	Boîte	transparent
203543002	6	KG	Fût combiné	transparent
203543003	3	KG	Fût combiné	transparent

Caractéristiques du produit

- sans solvant
- faible viscosité
- réaction rapide
- résistant à l'eau et au gel
- résistant à l'humidité et bloquant la diffusion
- très faibles émissions - EMICODE® EC 1^{PLUS}
- satisfait aux exigences du schéma AgBB

Avantages

- traitement ultérieur possible après env. 3,5 heures
- peut être utilisé de manière variable avec des granulométries différentes
- adhère très bien sur supports mats humides
- étanche à l'eau contre l'eau exerçant une pression négative jusqu'à 3 bar
- haute résistance aux contraintes mécaniques

Domaines d'application / Protection de surface

- pour un apprêt de surfaces à liant ciment
- pour la fabrication d'enduits d'égalisation et de ragréage
- pour la fabrication de mortiers de réparation sollicités à nouveau rapidement
- pour la fabrication d'enduits en résine époxy, de mortiers de réparation et de drainage
- pour le coulage de fissures dans les enduits
- en cas de pénétration d'humidité par l'arrière

ASODUR®-SG3-superfast

Rapports d'essai existants

- Contrôle des émissions
- comportement au feu
- Perméabilité à la vapeur d'eau selon DIN EN ISO 7783-2
- Rapport de contrôle 20-20

Données techniques

Propriété du matériel

Composants du produit	Système bicomposant
Base du matériau	résine époxy
consistance	liquide
Produit étanché prêt pour le traitement (ISO 1183-1)	env. 1,08 g/cm³
Résistance à la traction par flexion du mortier (pour chapes)	env. 25 N/mm²
Résistance à la pression du mortier (pour chapes)	env. 85 N/mm²
adhérence	≥ 1,5 N/mm²
Résistance à la traction d'adhérence (béton, sec à mat humide)	≥ 1,5 N/mm²
Viscosité, produit prêt pour le traitement [valeur]	env. 650 mPa*s
Perméabilité à la vapeur d'eau, valeur SD	> 100 m (classe III selon DIN 1504-2)
Étanchéité à l'eau contre l'eau exerçant une pression négative	jusqu'à 3 bar
Classification du comportement au feu selon DIN EN 13501-1	Efl

Mélanger

Rapport de mélange, composant A	100 Parts en poids
Rapport de mélange, composant B	47 Parts en poids
Rapport de mélange, ajout égalisation et ragréage ASO-FF	De 0,02 pourcentage en poids à 0,03 pourcentage en poids
Rapport de mélange, ajout égalisation et ragréage sable de quartz	1 Parts en poids
Rapport de mélange, mortier à base de résine époxy 11-150 mm (sable de quartz Ø 0,06 - 3,5 mm)	env. 8,3 Parts en poids
Rapport de mélange, mortier à base de résine époxy 5-30 mm (sable de quartz Ø 0,06 - 1,5 mm)	env. 8,3 Parts en poids
Rapport de mélange, mortier de drainage (sable de quartz Ø 1,3 - 3,15 mm)	env. 25 Parts en poids
durée de mélange	env. 3 minutes

Traitement

température de support	De 10 °C à 35 °C
Humidité de l'air relative max.	80 %
Température de réaction minimale	min. 10 °C
consommation	env. 0,40 - 0,70 kg/m²
Deuxième opération après temps d'attente	env. 3 - 4 Heures
Consommation par mm d'épaisseur de couche (égalisation et ragréage avec sable de quartz)	env. 1,6 kg/m²
Consommation (peinture en résine époxy 11-150 mm par mm d'épaisseur de couche)	env. 2 kg/m²
Consommation (peinture en résine époxy 5-30 mm par mm d'épaisseur de couche)	env. 2 kg/m²
Consommation (mélange de mortier de drainage par mm d'épaisseur de couche)	env. 1,6 kg/m²
temps de traitement	env. 15 - 20 minutes
température de traitement	De 10 °C à 35 °C
Recouvrable (min.)	env. 3,5 Heures
Recouvrable (max.)	jusqu'à 5 jours
Temps de durcissement / charge admise totale	env. 7 Jours

ASODUR®-SG3-superfast

Technique de traitement

Auxiliaire / Outils

- Agitateur (env. 300 tr/min.)
- Panier à ronds
- Racloir à lèvre en caoutchouc
- Rouleau à poils en nylon (6 mm) avec revêtement en polyamide texturé

Traitement à la main

- distribuable avec le racloir à lèvre en caoutchouc
- application avec un rouleau à poils en nylon

Préparer le support

Exigences en ce qui concerne le sol

1. sec à humide (selon DAfStB « Directive en matière de protection et de réparation des pièces en béton »)
2. solide
3. portant
4. adhérente
5. exempt de substances réduisant l'adhérence

Mesures pour la préparation du support

Le support doit être préparé en tenant compte de la norme DIN EN 14879-1:2005, 4.2 et suiv.

Qualité du support

	Béton	Chape	Enduit
Qualité	min. C20/25	min. CT-C25-F6	min. P IIIa/P IIIb
Résistance à la traction d'adhérence	≥ 1,5 N/mm²	≥ 1,5 N/mm²	env. 0,8 N/mm²

Application

Mélanger

1. Lors du mélange, la température (idéale) du matériau doit être d'au moins +15 °C.
2. Placer le durcisseur dans la résine.
3. Le durcisseur doit s'écouler entièrement hors du réservoir.
4. Avec l'agitateur, mélanger minutieusement jusqu'à ce que la consistance soit homogène.
5. Le durcisseur doit être réparti homogènement.
6. La durée de mélange est de ca. 3 minutes.
7. Transvaser la masse dans un seau propre.
8. Agiter à nouveau attentivement.

apprêt

1. Appliquer abondamment du ASODUR®-SG3-superfast et profondément dans les pores.
2. Pour s'assurer d'une couche d'apprêt profondément dans les pores, appliquer l'apprêt sur deux couches.
3. Le temps d'attente entre la première et la deuxième application est d'env. 3,5 heures.

Fabrication de la masse d'égalisation et de ragréage

1. Le mélange de sable de quartz (Ø 0,1-0,6 mm) se fait dans le composant de durcisseur et de résine mélangé au préalable de manière homogène et transvasé (rapport de mélange 1:1).
2. Mélanger homogènement les composants liquides et solides.
3. Pour l'application sur les surfaces verticales et inclinées, nous recommandons d'ajouter de l'ASO-FF (2 – 3 % poids).

ASODUR®-SG3-superfast

Apprêt pour masses d'autolissage et de nivellement minérales

1. Appliquer ASODUR®-SG3-superfast au rouleau.
2. Après le durcissement de la première couche d'apprêt, appliquer la deuxième couche d'apprêt au rouleau.
3. Appliquer ASODUR®-SG3-superfast au rouleau en tant que deuxième application.
4. Consommation : env. 0,3 kg/m²
5. Saupoudrer l'apprêt frais sur toute la surface avec du sable de quartz (Ø 0,1 - 0,6 mm ou Ø 0,5 - 1,0 mm).
6. Consommation env. 1-1,5 kg/m²
7. Après le durcissement de la couche d'apprêt saupoudrée, éliminer minutieusement le sable de quartz non lié.

Fabrication et traitement de la peinture en résine époxy

1. Mettre à disposition du sable de quartz (Ø 0,06 - 1,5 mm ou Ø 0,06 - 3,5 mm) dans une quantité déterminée (3:25) dans le mélangeur à marche forcée (ex. type : synchrone ou UEZ).
2. Ajouter ensuite le mélange de résine mélangé.
3. Mélanger homogènement les composants liquides et solides.
4. Poser une couche primaire d'ASODUR-SG3-superfast au rouleau.
5. Consommation : env. 0,3 kg/m²
6. La chape mélangé est appliquée sur l'apprêt encore frais sur une épaisseur de couche de min. env. 5 mm, retirée avec les jauges et lissée mécaniquement.
7. Consommation en mélangeur de chape env. 2 kg/m² pour chaque mm d'épaisseur de couche

Fabrication et traitement de la peinture en résine époxy (épaisseur de couche entre 11 et 150 mm)

1. Mettre à disposition du sable de quartz (Ø 0,06 - 3,5mm) dans une quantité déterminée (3:25) dans le mélangeur à marche forcée (ex. type : synchrone ou UEZ).
2. Ajouter ensuite le mélange de résine mélangé.
3. Mélanger homogènement les composants liquides et solides.
4. Poser une couche primaire d'ASODUR-SG3-superfast au rouleau.
5. Consommation : env. 0,3 kg/m²
6. La chape mélangé est appliquée sur l'apprêt encore frais sur une épaisseur de couche de min. env. 5 mm, retirée avec les jauges et lissée mécaniquement.
7. Consommation en mélangeur de chape env. 2 kg/m² pour chaque mm d'épaisseur de couche

Fabrication et traitement du mortier de drainage

1. Mettre à disposition du sable de quartz (Ø 1,0 - 4,0 mm) dans une quantité déterminée (1:25) dans le mélangeur à marche forcée (ex. type : synchrone ou UEZ).
2. Ajouter ensuite le mélange de résine mélangé.
3. Mélanger homogènement les composants liquides et solides.
4. Application du mortier de drainage par un procédé de lissage/de chape.
5. Consommation en mélange de mortier de drainage env. 1,6 kg/m² pour chaque mm d'épaisseur de couche.

Nettoyage des outils

Nettoyer les outils immédiatement après l'utilisation avec du ASO-R001.

Conditions de conservation

stockage

Exemple de gel, frais et sec. En cas de min. 10 - 25 °C pour 24 Mois dans le récipient d'origine. Utiliser immédiatement les récipients cassés.

Élimination

Les résidus de produit durcis peuvent être éliminés conformément au code déchets AVV 15 01 06.

ASODUR®-SG3-superfast

Remarques

- Toutes les valeurs indiquées dans la fiche technique s'appliquent à +23 °C et pour une humidité rel. de l'air de 50 %.
- Les quantités consommées indiquées sont des valeurs calculées sans adjuvant sans tenir compte de la rugosité et de la capacité d'aspiration des surfaces, de l'équilibrage de niveau et des matériaux résiduels dans le récipient. Nous recommandons toujours d'utiliser une marge additive de sécurité de 10 % par rapport aux quantités consommées calculées.
- Les températures supérieures raccourcissent le temps de traitement. Les températures inférieures rallongent le temps de traitement et de durcissement. La consommation matérielle augmente en cas de températures basses.
- L'adhérence des différentes couches superposées peut être fortement perturbée par l'action de l'humidité et les impuretés entre les différentes opérations. Les opérations de revêtement nécessitent une température de support de min. 3 °C au-dessus de la température du point de rosée.
- S'il y a un long temps d'attente entre les différentes opérations ou si des surfaces déjà traitées avec des résines artificielles liquide doivent être revêtues à nouveau après une durée prolongée, l'ancienne surface doit être bien nettoyée et meulée minutieusement. Il faut ensuite réaliser un nouveau revêtement complet sans pores.
- Veiller à une bonne aération pendant la phase de séchage et de durcissement.
- Les systèmes de protection des surfaces doivent être protégés de l'humidité (ex. eau de pluie, eau de condensation) pendant env. 4–6 heures après son application. L'humidité entraîne une décoloration et/ou une adhésivité de la surface et peut causer des défauts lors du durcissement. Les surfaces décolorées et/ou collantes doivent être raclées, par ex. par meulage ou par grenaillage et traitées à nouveau.
- Les fiches techniques des produits mentionnés doivent être observées avant de commencer les travaux.
- Les utilisations qui ne sont pas explicitement indiquées dans cette fiche technique ne peuvent avoir lieu qu'après consultation et confirmation écrite du service technique de SCHOMBURG GmbH.
- Des consignes détaillées de traitement se trouvent dans la fiche d'information technique supplémentaire n° 19 « Traitement des produits ASODUR » et doivent être observées.

Règles applicables

Respecter les règles reconnues en matière de technique de construction ainsi que les directives et les réglementations en vigueur.

Veuillez observer la fiche de données de sécurité en vigueur !

GISCODE: RE 55

Notes explicatives

Conformité / Déclaration / Justificatifs

CE 1119

SCHOMBURG GmbH & Co. KG
Aquafinstraße 2–8 · D-32760 Detmold
15
2 03543

EN 1504-2
ASODUR-SG3-superfast
Produit de protection de la surface – Imprégnation

Principe 1.2

Absorption d'eau par capillarité et perméabilité à l'eau	$w < 0{,}1\ kg/m^2 \times h^{0,5}$
Perméabilité à la vapeur d'eau	Classe III $S_D > 50$ m
Profondeur de pénétration	Classe I < 10 mm
Test d'arrachement pour évaluer l'adhérence	≥ 1,5 (1,0) N/mm²
Comportement au feu	Classe E
Substances dangereuses	En conformité avec 5.3 der EN 1504-2

ASODUR®-SG3-superfast

Résistance chimique

Liquides de test	Concentration (%)	Classification		
		Résistance faible (≤ 8 heures)	Résistance moyenne (≤ 72 heures)	Résistance élevée (≤ 14 jours)
Acides inorganiques				
Acide nitrique	15			■
Acide sulfurique	15			■
Acide chlorhydrique	30			■
Acides organiques				
Acide formique	2			■
Acide citrique	15			■
Acide lactique	20			■
Alcalis				
Soude caustique	20			■
Ammoniaque	25			■
Solvants				
Kérosène	pur			■
Essence	pur			■
Gasoil	pur			■
Éthanol	pur		■	
Huiles				
Huile moteur	pur			■
Liquide de frein	pur			■
Fuel domestique	pur			■
Solution aqueuse				
Solution de sel de déneigement	35			■

Toutes les valeurs mentionnées ont été déterminées en conditions de laboratoire (+20 °C). Divergences possibles en raison de températures plus élevées, des conditions sur site et conditions ambiantes. Une légère modification de l'aspect de surface ou un léger gonflement – sans altération de la fonctionnalité de l'étanchéité – ne peuvent être exclus. En cas de doute, nous recommandons de procéder à un test d'aptitude selon l'objet en question.

Les droits de l'acheteur relativement à la qualité de nos produits sont déterminés par nos conditions générales de vente et de livraison. Notre service technique se tient à votre disposition pour toutes demandes concernant les applications non décrites dans cette fiche. Toutes nos recommandations doivent faire l'objet d'une confirmation écrite. La description du produit ne dispense pas l'applicateur des contrôles usuels. En cas de doute, procéder à un essai préalable sur une surface échantillon. Cette édition annule et remplace les précédentes.

SCHOMBURG GmbH & Co. KG · Aquafinstr. 2–8 · D-32760 Detmold (Germany) · Tel. +49-5231-953-00 · Fax +49-5231- 953-333 · schomburg.com