

ASODUR®-K900

Résine de coulage et de collage



Numéro d'article	Sommaire	Emballage	Couleur
205070001	1 kg	Sac tubulaire	jaune transparent
205070002	0.5 kg	Sac tubulaire	jaune transparent

Caractéristiques du produit

- bicomposant
- sans solvant
- résistant à l'eau et au gel
- résistance chimique
- faible viscosité
- très bonne pénétration
- Durcissement rapide

Avantages

- traitement simple et propre – sans outil
- dans le sac à pétrir
- excellente adhérence sur le béton, la chape, la pierre, etc.
- avec gants à usage unique et agrafes de chape

Applications

- en tant que résine de coulage pour le « clouage » de larges fissures avec des agrafes de chape
- pour le colmatage solide des fissures et des joints
- pour la fabrication d'enduits d'égalisation et de grattage
- pour la fabrication de chapes en résine époxy
- convient pour les supports chauffés

ASODUR[®]-K900

Données techniques

Propriété du matériel

Composants du produit	Système bicomposant
Base du matériau	résine époxy
Densité (poids spécifique)	env. 1,1 g/cm ³
Viscosité, produit prêt pour le traitement [valeur]	env. 360 mPa*s

Mélanger

Rapport de mélange, composant A	2 Parts en poids
Rapport de mélange, composant B	1 Parts en poids
Rapport de mélange, ajout de mortier à base de sable de quartz (Ø 0,06-1,5 mm)	env. 8,3 Parts en poids
Rapport de mélange, ajout de sable de quartz (Ø 0,1 - 0,6 mm)	1 Parts en poids
durée de mélange	env. 3 minutes

Traitement

température de support	De 10 °C à 35 °C
Humidité de l'air relative max.	80 %
temps de traitement	env. 12 minutes
Température de réaction minimale	min. 10 °C
consommation	env. 1,1 kg/l
Consommation par mm d'épaisseur de couche (égalisation et ragréage avec sable de quartz)	env. 1,6 kg/m ²
Consommation (mélange de mortier à base de résine époxy par mm d'épaisseur de couche)	env. 2 kg/m ²
température de traitement	De 10 °C à 35 °C
Recouvrable au bout de	env. 4 Heures

Technique de traitement

Auxiliaire / Outils

Spatule

Préparer le support

Exigences en ce qui concerne le sol

1. portant
2. solide
3. adhérente
4. sec
5. exempt de substances réduisant l'adhérence
6. protégé contre le degré d'humidité par l'arrière

Mesures pour la préparation du support

Le support doit être préparé en tenant compte de la norme DIN EN 14879-1:2005, 4.2 et suiv.

Qualité du support

	Qualité / Propreté des surfaces	Résistance à la traction d'adhérence	Âge	Humidité résiduelle
Béton	min. C20/25	≥ 1,5 N/mm ²	min. 28 jours	< 4 % (méthode CM)
Chape	min. CT-C25-F4 selon l'EN 13813	≥ 1,5 N/mm ²	min. 28 jours	< 4 % (méthode CM)

ASODUR[®]-K900

Application

Mélanger

1. Lors du mélange, la température (idéale) du matériau doit être d'au moins +15 °C.
2. Sortir les agrafes de séparation du segment à deux chambres et laisser les deux composants entrer l'un dans l'autre.
3. Mélanger le contenu du sac en une masse homogène sans grumeaux en le pétrissant et en le foulant.
4. La durée de mélange est de ca. 3 minutes.
5. Après le mélange, ouvrir la fermeture vissée sur le coin du sac et extraire la masse.

Remplissage des fissures

1. Ouvrir les fissures ou joints dans le sens de la longueur de 1/2 à 2/3 de l'épaisseur de la chape à l'aide d'un disque de découpe.
2. À la perpendiculaire de la fissure, entailler tour à tour des fentes transversales d'env. 10 cm de long tous les 30 cm.
3. Nettoyer ensuite minutieusement les zones entaillées avec un aspirateur industriel et retirer toutes les poussières générées.
4. Verser la résine de coulage mélangée jusqu'à remplir les joints de coupe.
5. Placer les agrafes de chape fournies dans les fentes transversales.
6. Une deuxième coulée peut s'avérer nécessaire.
7. Éliminer immédiatement l'excédent de matériau avec une spatule.
8. Après l'obtention de la phase de gel, saupoudrer la surface de la résine de coulage encore fraîche de sable de quartz (Ø 0,1 - 0,6 mm) sur toute la surface.
9. Après le durcissement, retirer le sable de quartz non solide.
10. Après env. 4 heures, retravailler la résine coulée durée éventuellement avec du papier de verre (ex. granulométrie de 60). Dépoussiérer ensuite à nouveau la surface minutieusement.

Coulage des cavités

1. Rendre la zone à couler accessible en la dégageant et/ou en la perçant.
2. Nettoyer et dépoussiérer minutieusement la zone.
3. Appliquer la résine coulée mélangée par portion dans les cavités.
4. Une deuxième coulée peut s'avérer nécessaire.

Égalisation des irrégularités

1. Mélanger le sable de quartz dans le ASODUR[®]-K900 mélangé et transvasé (dans un rapport de mélange de 1:1).
2. Mélanger homogènement les composants liquides et solides.
3. Appliquer le mastic mélangé par le procédé de ragréage en une opération.
4. Répandre du sable de quartz (Ø 0,1 - 0,6 mm) sur la couche fraîchement appliquée.

Fabrication et traitement du mortier en époxy en tant que mortier de compensation et pour cannelure

1. Ajouter homogènement le sable de quartz (Ø 0,06 - 1,5 mm) dans le ASODUR[®]-K900 mélangé le rapport de mélange 3:25.
2. Poser une couche primaire de ASODUR[®]-K900 sur le support.
3. Appliquer le mortier sans séchage par un procédé à la spatule comprimé de manière homogène.
4. Respecter l'épaisseur de couche minimale de 3 mm.

Nettoyage des outils

Nettoyer les outils de travail avec un solvant approprié immédiatement après utilisation.

Conditions de conservation

stockage

Exemple de gel, frais et sec. En cas de min. 10 - 25 °C pour 18 Mois dans le récipient d'origine. Utiliser immédiatement les récipients cassés.

Élimination

Les résidus de produit durcis peuvent être éliminés conformément au code déchets AVW 15 01 06.

ASODUR[®]-K900

Remarques

- Les quantités consommées indiquées sont des valeurs calculées sans adjuvant sans tenir compte de la rugosité et de la capacité d'aspiration des surfaces, de l'équilibrage de niveau et des matériaux résiduels dans le récipient. Nous recommandons toujours d'utiliser une marge additive de sécurité de 10 % par rapport aux quantités consommées calculées.
- Les températures supérieures raccourcissent le temps de traitement. Les températures inférieures rallongent le temps de traitement et de durcissement.
- Ne colmater les fissures de chape et les joints de retrait que lorsque la chape a atteint l'humidité résiduelle autorisée et est prête pour la pose.
- Les fiches techniques des produits mentionnés doivent être observées avant de commencer les travaux.
- Les utilisations qui ne sont pas explicitement indiquées dans cette fiche technique ne peuvent avoir lieu qu'après consultation et confirmation écrite du service technique de SCHOMBURG GmbH.
- Des consignes détaillées de traitement se trouvent dans la fiche d'information technique supplémentaire n° 19 « Traitement des produits ASODUR » et doivent être observées.

Règles applicables

Respecter les règles reconnues en matière de technique de construction ainsi que les directives et les réglementations en vigueur.

Veillez observer la fiche de données de sécurité en vigueur !

GISCODE: RE 30

Les droits de l'acheteur relativement à la qualité de nos produits sont déterminés par nos conditions générales de vente et de livraison. Notre service technique se tient à votre disposition pour toutes demandes concernant les applications non décrites dans cette fiche. Toutes nos recommandations doivent faire l'objet d'une confirmation écrite. La description du produit ne dispense pas l'applicateur des contrôles usuels. En cas de doute, procéder à un essai préalable sur une surface échantillon. Cette édition annule et remplace les précédentes.