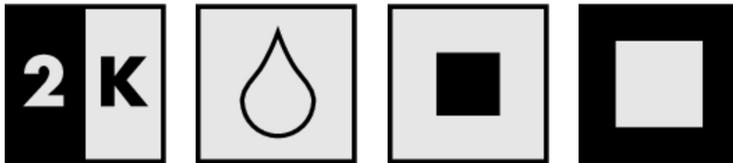


## ASODUR®-IH

Résine d'injection à base de résine époxy



Numéro d'article	Sommaire	ME	Emballage	Couleur
205769001	1	KG	Fût combiné	transparent

### Caractéristiques du produit

- bicomposant
- sans solvant
- résistance chimique
- résistant au gel et au dégel
- conforme à la directive ChemVOCFarbV (2004/42/CE)

### Avantages

- transparent
- association solide

### Applications

- pour le colmatage solide des fissures dans le béton
- pour l'injection des fissures dans les composants en béton
- ne convient pas pour les zones non structurales

## ASODUR<sup>®</sup>-IH

### Données techniques

#### Propriété du matériel

Composants du produit	Système bicomposant
Base du matériau	résine époxy
Produit étanché prêt pour le traitement (ISO 1183-1)	env. 1,06 g/cm <sup>3</sup>
résistance à la traction par flexion	env. 33 N/mm <sup>2</sup>
résistance à la pression	env. 79 N/mm <sup>2</sup>
dureté Shore-D	env. 75
Viscosité, produit prêt pour le traitement [valeur]	env. 380 mPa*s
absorption d'eau	max. 1,5 %

#### Mélanger

Rapport de mélange, composant A	2 Parts en poids
Rapport de mélange, composant B	1 Parts en poids
durée de mélange	env. 3 minutes

#### Traitement

température de support	De 10 °C à 35 °C
temps de traitement	env. 45 minutes
Température de réaction minimale	min. 10 °C
Consommation par litre - cavité	env. 1,1 kg/l
température de traitement	De 10 °C à 35 °C
Recouvrable au bout de	env. 16 Heures
Temps de durcissement / charge admise totale	env. 7 Jours
Temps de durcissement / charge admise faible	env. 48 Heures

### Technique de traitement

#### Auxiliaire / Outils

- Presse à levier manuelle
- Presse à levier à pédale
- Pompe d'injection
- agitateur

### Préparer le support

#### Qualité du support

	Qualité / Propreté des surfaces	Résistance à la traction d'adhérence	Âge	humidité résiduelle
Béton	min. C20/25	≥ 1,5 N/mm <sup>2</sup>	min. 28 jours	< 4 % (méthode CM)
chape	min. CT-C25-F4 selon l'EN 13813	≥ 1,5 N/mm <sup>2</sup>	min. 28 jours	< 4 % (méthode CM)
enduit	min. P III a / P III b	≥ 0,8 N/mm <sup>2</sup>	min. 28 jours	< 4 % (méthode CM)

### Application

## ASODUR<sup>®</sup>-IH

### Remplissage des fissures

1. Percer les fissures présentes (largeur de fissure env. 0,2 mm) avec un écart d'env. 20 cm.
2. Éliminer la poussière de perçage des trous de perçage.
3. Placer les goupilles d'injection.
4. Isoler les chevilles utilisées et la zone de fissure sur la surface avec ASODUR-EKF. Consommation : env. 1,4 kg/m<sup>2</sup> pour chaque mm d'épaisseur de couche
5. Après le durcissement de l'isolation de fissure avec un appareil de pressage adapté, enfoncer l'ASODUR-IH bien mélangé.
6. Après le durcissement de la résine d'injection (si nécessaire), retirer les goupilles d'injection et fermer les trous de perçage avec de l'ASOCRET-M30 en affleurement avec les surfaces. Consommation : env. 1,4 kg/l

### Nettoyage des outils

Nettoyer les outils de travail avec un solvant approprié immédiatement après utilisation.

### Conditions de conservation

#### stockage

Exemple de gel, frais et sec. En cas de min. 10 - 25 °C pour 18 Mois dans le récipient d'origine. Utiliser immédiatement les récipients cassés.

### Élimination

Les résidus de produit durcis peuvent être éliminés conformément au code déchets AVW 15 01 06.

### Remarques

- Les quantités consommées indiquées sont des valeurs calculées sans adjuvant sans tenir compte de la rugosité et de la capacité d'aspiration des surfaces, de l'équilibrage de niveau et des matériaux résiduels dans le récipient. Nous recommandons toujours d'utiliser une marge additive de sécurité de 10 % par rapport aux quantités consommées calculées.
- Les températures supérieures raccourcissent le temps de traitement. Les températures inférieures rallongent le temps de traitement et de durcissement.
- Ne colmater les fissures de chape et les joints de retrait que lorsque la chape a atteint l'humidité résiduelle autorisée et est prête pour la pose.
- Les fiches techniques des produits mentionnés doivent être observées avant de commencer les travaux.
- Les utilisations qui ne sont pas explicitement indiquées dans cette fiche technique ne peuvent avoir lieu qu'après consultation et confirmation écrite du service technique de SCHOMBURG GmbH.
- Des consignes détaillées de traitement se trouvent dans la fiche d'information technique supplémentaire n° 19 « Traitement des produits ASODUR » et doivent être observées.

### Règles applicables

**Respecter les règles reconnues en matière de technique de construction ainsi que les directives et les réglementations en vigueur.**

**Veillez observer la fiche de données de sécurité en vigueur !**

GISCODE: RE 30

Les droits de l'acheteur relativement à la qualité de nos produits sont déterminés par nos conditions générales de vente et de livraison. Notre service technique se tient à votre disposition pour toutes demandes concernant les applications non décrites dans cette fiche. Toutes nos recommandations doivent faire l'objet d'une confirmation écrite. La description du produit ne dispense pas l'appliqueur des contrôles usuels. En cas de doute, procéder à un essai préalable sur une surface échantillon. Cette édition annule et remplace les précédentes.