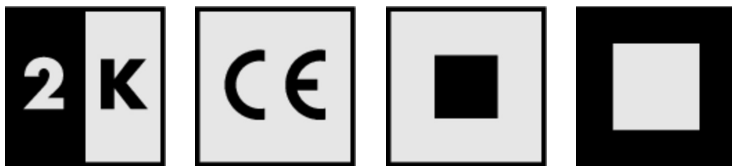


ASODUR®-G1270

Résine époxy universelle



Numéro d'article	Sommaire	ME	Emballage	Couleur
206404004	30	KG	Ensemble	transparent
206404003	10	KG	Fût combiné	transparent
206404002	3	KG	Fût combiné	transparent

Caractéristiques du produit

- bicomposant
- résiste aux bases, acides dilués, aux solutions salines aqueuses, aux lubrifiants
- sans solvant
- Résistant aux contraintes mécaniques
- faible viscosité
- pores remplis
- étanche

Avantages

- transparent
- effet consolidant

Domaines d'application / Protection de surface

- en tant qu'imprégnation pour fixation du support
- pour un apprêt profondément dans les pores de surfaces à liant ciment
- pour la fabrication d'enduits d'égalisation et de ragréage
- pour la fabrication d'enduits et de mortiers en résine époxy

Rapports d'essai existants

- comportement au feu
- DIN 13578

ASODUR[®]-G1270

Données techniques

Propriété du matériel

Composants du produit	Système bicomposant
Base du matériau	résine époxy
consistance	liquide
Produit étanché prêt pour le traitement (ISO 1183-1)	env. 1,08 g/cm ³
Résistance à la traction par flexion du mortier (pour chapes)	env. 40 N/mm ²
Résistance à la pression (DIN EN 196-1)	env. 50 N/mm ²
Résistance à la traction d'adhérence (béton, sec à mat humide)	≥ 1,5 N/mm ²
Viscosité, produit prêt pour le traitement [valeur]	env. 130 mPa*s
Classification du comportement au feu selon DIN EN 13501-1	Efl

Mélanger

Rapport de mélange, composant A	100 Parts en poids
Rapport de mélange, composant B	27 Parts en poids
Rapport de mélange, ajout égalisation et ragréage ASO-FF	De 0,02 Parts en poids à 0,03 Parts en poids
Rapport de mélange, ajout égalisation et ragréage sable de quartz	1 Parts en poids
Rapport de mélange, mortier à base de résine époxy 11-150 mm (sable de quartz Ø 0,06 - 3,5 mm)	env. 8,3 Parts en poids
Rapport de mélange, mortier à base de résine époxy 5-30 mm (sable de quartz Ø 0,06 - 1,5 mm)	env. 8,3 Parts en poids
durée de mélange	env. 3 minutes

Traitement

température de support	De 10 °C à 35 °C
Humidité de l'air relative max.	80 %
temps de traitement	env. 30 minutes
Température de réaction minimale	min. 10 °C
Technique de mélange, machines, outils	Perceuse avec agitateur
consommation	env. 0,30 - 0,60 kg/m ²
Deuxième opération après temps d'attente	env. 12 Heures
Recouvrable (min.)	après 12 Heures
Consommation par mm d'épaisseur de couche (égalisation et ragréage avec sable de quartz)	env. 1,6 kg/m ²
Praticable après	env. 12 Heures
Consommation (peinture en résine époxy 5-30 mm par mm d'épaisseur de couche)	env. 2 kg/m ²
Consommation (peinture en résine époxy 11-150 mm par mm d'épaisseur de couche)	env. 2 kg/m ²
température de traitement	De 10 °C à 35 °C
Recouvrable (max.)	jusqu'à 24 Heures
Temps de durcissement / charge admise totale	env. 7 Jours

Technique de traitement

Auxiliaire / Outils

- Racloir à lèvre en caoutchouc
- Agitateur (env. 300 tr/min.)
- Panier à ronds
- Rouleau à poils en nylon (6 mm) avec revêtement en polyamide texturé

ASODUR®-G1270

Traitement à la main

- distribuable avec le racloir à lèvre en caoutchouc
- application avec un rouleau à poils en nylon

Préparer le support

Exigences en ce qui concerne le sol

1. sec
2. portant
3. solide
4. adhérente
5. exempt de substances réduisant l'adhérence
6. protection contre le degré d'humidité par l'arrière

Mesures pour la préparation du support

Le support doit être préparé en tenant compte de la norme DIN EN 14879-1:2005, 4.2 et suiv.

Qualité du support

	Qualité / Propreté des surfaces	Résistance à la traction d'adhérence	Âge	Humidité résiduelle	Additif
Béton	min. C20/25	$\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$	min. 28 jours	< 4 % (méthode CM)	Protégé contre l'humidité provenant de l'arrière
Chape	min. CT-C25-F4 selon l'EN 13813	$\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$	min. 28 jours	< 4 % (méthode CM)	Protégé contre l'humidité provenant de l'arrière
enduit	min. P III a / P III b	$\geq 0,8 \text{ N/mm}^2$	min. 28 jours		Protégé contre l'humidité provenant de l'arrière

Application

Mélanger

1. Lors du mélange, la température (idéale) du matériau doit être d'au moins +15 °C.
2. Placer le durcisseur dans la résine.
3. Le durcisseur doit s'écouler entièrement hors du réservoir.
4. Avec l'agitateur, mélanger minutieusement jusqu'à ce que la consistance soit homogène.
5. Le durcisseur doit être réparti homogènement.
6. La durée de mélange est de ca. 3 minutes.
7. Transvaser la masse dans un seau propre.
8. Agiter à nouveau attentivement.
9. Lors du mélange de sables de quartz, veiller à ce qu'ils soient parfaitement secs et qu'ils aient une température d'env. +15 °C, comme les autres adjuvants.

Fabrication et traitement de la masse d'égalisation et de ragréage

1. Poser une couche primaire de ASODUR®-G1270 sur le support.
2. Le mélange de sable de quartz ($\varnothing 0,1-0,6 \text{ mm}$) se fait dans le composant de durcisseur et de résine mélangé au préalable de manière homogène et transvasé (rapport de mélange 1:1).
3. Mélanger homogènement les composants liquides et solides.
4. Pour les enduits d'égalisation et de grattage sur les surfaces verticaux et inclinées, nous recommandons d'ajouter 2-3 % poids d'ASO-FF.
5. Appliquer l'enduit d'égalisation et de grattage mélangé par le procédé de ragréage en une opération.
6. Répandre du sable de quartz ($\varnothing 0,1-0,6 \text{ mm}$) sur l'enduit d'égalisation et de ragréage encore frais.
7. Consommation en mélange pour le ragréage env. 1,6 kg/m² pour chaque mm d'épaisseur de couche

ASODUR[®]-G1270

Traitement

1. ASODUR[®]-G1270 est appliqué de manière saturée sur le support préparé avec un outil adapté.
2. Le mortier à spatule doit être fabriqué avec la résine d'apprêt en ajoutant le sable de quartz.
3. Le pré-apprêt frais est saupoudré sur toute la surface avec du sable de quartz (Ø 0,1 - 0,6 mm).
4. La deuxième couche peut être réalisée avec un mortier à spatule épais.
5. Après le durcissement de la couche saupoudrée, le sable de quartz non lié est éliminé minutieusement avant l'opération suivante.
6. Après un temps d'attente de env. 12 heures à 24 heures, il est possible de continuer le travail avec un système de revêtement ASODUR[®] ou la construction de revêtement de sol.
7. Les irrégularités entraînent des pores capillaires et favorisent la formation de bulles.
8. Pour s'assurer d'une couche d'apprêt profondément dans les pores, appliquer l'apprêt sur deux couches.

apprêt

1. Appliquer abondamment du ASODUR[®]-G1270 et profondément dans les pores.
2. Appliquer le matériau en 1-2 opérations.
3. La deuxième application doit être réalisée après un temps d'attente de min. 12 heures dans les 24 heures suivantes.
4. Traiter ultérieurement la surface apprêtée, non saupoudrée dans les 12-24 heures.
5. Saupoudrer la deuxième couche de l'apprêt avec du sable de quartz.
6. Après le durcissement de la couche saupoudrée, le sable de quartz non lié est éliminé minutieusement avant l'opération suivante.
7. Ne circuler sur l'apprêt saupoudré qu'avec des surchaussures propres.
8. Si le saupoudrage se fait avec du sable de quartz, l'apprêt doit être réalisé en 2 opérations.

Fabrication et traitement de la peinture en résine époxy

1. Mettre à disposition du sable de quartz (Ø 0,06 - 1,5 mm) dans une quantité déterminée (3:25) dans le mélangeur à marche forcée (ex. type : synchrone ou UEZ).
2. Ajouter ensuite le mélange de résine mélangé.
3. Mélanger homogènement les composants liquides et solides.
4. Poser une couche primaire d'ASODUR-G1270 au rouleau.
5. Consommation : env. 0,3 kg/m²
6. La chape mélangé est appliquée sur l'apprêt encore frais sur une épaisseur de couche de min. env. 5 mm, retirée avec les jauges et lissée mécaniquement.
7. Consommation en mélangeur de chape env. 2 kg/m² pour chaque mm d'épaisseur de couche

Fabrication et traitement de la peinture en résine époxy (épaisseur de couche entre 11 et 150 mm)

1. Mettre à disposition du sable de quartz (Ø 0,06 - 3,5mm) dans une quantité déterminée (3:25) dans le mélangeur à marche forcée (ex. type : synchrone ou UEZ).
2. Ajouter ensuite le mélange de résine mélangé.
3. Mélanger homogènement les composants liquides et solides.
4. Poser une couche primaire d'ASODUR-G1270 au rouleau.
5. Consommation : env. 0,3 kg/m²
6. La chape mélangé est appliquée sur l'apprêt encore frais sur une épaisseur de couche de min. env. 5 mm, retirée avec les jauges et lissée mécaniquement.
7. Consommation en mélangeur de chape env. 2 kg/m² pour chaque mm d'épaisseur de couche

Fabrication et traitement du mortier en époxy en tant que mortier de compensation et pour cannelure

1. Ajouter homogènement le sable de quartz (ø 0,06- 1,5 mm) dans le ASODUR[®]-G1270 mélangé le rapport de mélange 3:25.
2. Poser une couche primaire de ASODUR[®]-G1270 sur le support.
3. Appliquer le mortier sans séchage par un procédé à la spatule comprimé de manière homogène.

Nettoyage des outils

Nettoyer les outils de travail avec un solvant approprié immédiatement après utilisation.

Conditions de conservation

stockage

Exemple de gel, frais et sec. En cas de min. 10 - 25 °C pour 24 Mois dans le récipient d'origine. Utiliser immédiatement les récipients cassés.

Élimination

Les résidus de produit durcis peuvent être éliminés conformément au code déchets AVV 15 01 06.

ASODUR[®]-G1270

Remarques

- Les quantités consommées indiquées sont des valeurs calculées sans adjuvant sans tenir compte de la rugosité et de la capacité d'aspiration des surfaces, de l'équilibrage de niveau et des matériaux résiduels dans le récipient. Nous recommandons toujours d'utiliser une marge additive de sécurité de 10 % par rapport aux quantités consommées calculées.
- Les températures supérieures raccourcissent le temps de traitement. Les températures inférieures rallongent le temps de traitement et de durcissement. La consommation matérielle augmente en cas de températures basses.
- L'adhérence des différentes couches superposées peut être fortement perturbée par l'action de l'humidité et les impuretés entre les différentes opérations. Les opérations de revêtement nécessitent une température de support de min. 3 °C au-dessus de la température du point de rosée.
- S'il y a un long temps d'attente entre les différentes opérations ou si des surfaces déjà traitées avec des résines artificielles liquide doivent être revêtues à nouveau après une durée prolongée, l'ancienne surface doit être bien nettoyée et meulée minutieusement. Il faut ensuite réaliser un nouveau revêtement complet sans pores.
- Veiller à une bonne aération pendant la phase de séchage et de durcissement.
- Les systèmes de protection des surfaces doivent être protégés de l'humidité (ex. eau de pluie, eau de condensation) pendant env. 4–6 heures après son application. L'humidité entraîne une décoloration et/ou une adhésivité de la surface et peut causer des défauts lors du durcissement. Les surfaces décolorées et/ou collantes doivent être raclées, par ex. par meulage ou par grenailage et traitées à nouveau.
- En cas d'utilisation ou de présence d'acides organiques (ex. acide propionique) dans les installations de silo couloir, ASODUR[®]-G1270 ne doit pas être utilisé en tant que mesure de protection de l'étanchéité et des surfaces unique. Pour cela, ASODUR[®]-G1270 doit être revêtu avec un revêtement de recouvrement adapté à l'utilisation nécessaire.
- Pour les surfaces verticales, utiliser ASODUR[®]-G1270 en ajoutant de l'ASO-FF.
- Les fiches techniques des produits mentionnés doivent être observées avant de commencer les travaux.
- Les utilisations qui ne sont pas explicitement indiquées dans cette fiche technique ne peuvent avoir lieu qu'après consultation et confirmation écrite du service technique de SCHOMBURG GmbH.
- Des consignes détaillées de traitement se trouvent dans la fiche d'information technique supplémentaire n° 19 « Traitement des produits ASODUR » et doivent être observées.

Règles applicables

Respecter les règles reconnues en matière de technique de construction ainsi que les directives et les réglementations en vigueur.

Veillez observer la fiche de données de sécurité en vigueur !

GISCODE: RE 30

Notes explicatives

Conformité / Déclaration / Justificatifs

 1119	
SCHOMBURG GmbH & Co. KG Aquafinstraße 2-8 · D-32760 Detmold 16 2 06404	
EN 1504-2 ASODUR-G1270 Produit de protection de la surface - Imprégnation	
Principe 1.2	
Absorption d'eau par capillarité et perméabilité à l'eau	$w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times h^{0,5}$
Profondeur de pénétration	Classe I < 10 mm
Test d'arrachement pour évaluer l'adhérence	$\geq 1,5 \text{ (1,0) N/mm}^2$
Comportement au feu	Classe E
Substances dangereuses	en conformité avec 5.3 de l'EN 1504-2

ASODUR®-G1270

Résistance chimique

Liquides de test	Concentration (%)	Classification		
		Résistance faible (≤ 8 heures)	Résistance moyenne (≤ 72 heures)	Résistance élevée (≤ 14 jours)
Acides inorganiques				
Acide nitrique	15			■
Acide sulfurique	15			■
Acide chlorhydrique	30			■
Acides organiques				
Acide formique	2			■
Acide citrique	15			■
Acide lactique	20			■
Alcalis				
Soude caustique	20			■
Ammoniaque	25			■
Solvants				
Kérosène	pur			■
Essence	pur			■
Gasoil	pur			■
Éthanol	pur		■	
Huiles				
Huile moteur	pur			■
Liquide de frein	pur			■
Fuel domestique	pur			■
Solution aqueuse				
Solution de sel de déneigement	35			■

Toutes les valeurs mentionnées ont été déterminées en conditions de laboratoire (+20 °C). Divergences possibles en raison de températures plus élevées, des conditions sur site et conditions ambiantes. Une légère modification de l'aspect de surface ou un léger gonflement - sans altération de la fonctionnalité de l'étanchéité - ne peuvent être exclus. En cas de doute, nous recommandons de procéder à un test d'aptitude selon l'objet en question.

Les droits de l'acheteur relativement à la qualité de nos produits sont déterminés par nos conditions générales de vente et de livraison. Notre service technique se tient à votre disposition pour toutes demandes concernant les applications non décrites dans cette fiche. Toutes nos recommandations doivent faire l'objet d'une confirmation écrite. La description du produit ne dispense pas l'utilisateur des contrôles usuels. En cas de doute, procéder à un essai préalable sur une surface échantillon. Cette édition annule et remplace les précédentes.