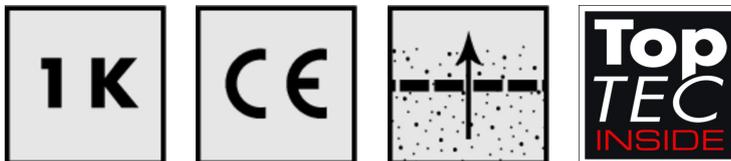


ASOCRET-HFF

Sol industriel minéral pour zones sollicitées mécaniquement



Numéro d'article	Sommaire	ME	Emballage	Couleur
201362001	20	KG	Sac	gris

Avantages

- Création de couches utiles exigeantes
- Temps de traitement long
- Sécurité pour les travaux dans le système de produit convenu
- Emballage étanche dans un sac plastique

Caractéristiques du produit

- CT-C50-F7 selon DIN EN 13813
- compensation des diminutions
- durcissement rapide et résistance rapide
- haute résistance à l'usure ou à la friction par rapport à l'air, le caoutchouc plein et les pneumatiques Vulkolan
- perméable
- résistant au chlore et au CO2
- résistant aux sulfates

ASOCRET-HFF

Applications

- pour la fabrication de surfaces rapidement utilisables, lisses et résistantes à l'usure (ex. Sols industriels, rampes de chargement, charges, sols de cave)
- surfaces au sol faciles à entretenir en association avec le scellement ou le revêtement
- surfaces au sol faciles à entretenir à aspect béton en association avec l'imprégnation
- pour les épaisseurs de couche de 3 à 35 mm
- pour l'intérieur et l'extérieur

Données techniques

Propriété du matériel

Composants du produit	Système 1 comp.
Base du matériau	mortier sec prêt à l'emploi
densité brute du mortier frais	env. 2,1 kg/dm ³
Résistance à la pression (24 h)	env. 25 N/mm ²
Résistance à la pression (7 jours)	env. 38 N/mm ²
Résistance à la pression (28 jours)	env. 52 N/mm ²
Résistance à la traction par flexion (24 h)	env. 5 N/mm ²
Résistance à la traction par flexion (7 jours)	env. 6 N/mm ²
Résistance à la traction par flexion (28 jours)	env. 7 N/mm ²
Résistance à la traction d'adhérence DIN EN 1542	≥ 1,5 N/mm ²
Absorption d'eau par capillarité	> 0,1 kg/m ²
Retrait empêché	env. 1,7 N/mm ²
Teneur en ions chlorés	≤ 0,05 %
Résistance à la carbonatation	présent
Modification de la longueur au bout de 56 jours (stockage humide)	+ 0 mm/m
Modification de la longueur au bout de 56 jours (stockage à sec)	- 0,5 mm/m
Classe antidérapante	R10 en association avec REMISIL-SI
Classification du comportement au feu selon DIN EN 13501-1	A1fl

Mélanger

durée de mélange	env. 3 - 5 minutes
addition d'eau	De 3,6 l à 4 l

Traitement

Température de support/traitement	De 5 °C à 35 °C
Consommation par m ² et mm d'épaisseur de couche	env. 1,8 kg
Praticable après	env. 3 - 4 Heures
Praticable avec pneus souples (charge sur essieu < 2 t)	env. 24 Heures
Praticable avec chariots élévateurs au bout de	env. 48 Heures
temps de traitement	env. 30 - 45 minutes

Technique de traitement

Auxiliaire / Outils

- Agitateur (env. 500–700 tr/min.)
- Agitateur Collomix de type KR
- Agitateur Collormix DLX 140 à 160
- Racloir de ragréage
- Racloir en carbone suédois
- Racloir fixe
- rouleau à pointes
- Barre de répartition

ASOCRET-HFF

Traitement à la main

application avec un racloir de ragréage / racloir en carbone suédois

Traitement par machine

- ASOCRET-HFF peut être traité avec des machines. Pour plus d'indications, voir l'Information technique supplémentaire n° 43.
- Les dimensions d'écoulement doivent être contrôlées en continu lors du traitement avec la machine. Le contrôle doit être réalisé avec le boîtier de contrôle de la consistance PFT. Les dimensions d'écoulement doivent être déterminées, par ex. sur une plaque en verre humidifiée et doivent faire env. 60 cm.

Support adapté

- Surfaces au sol en béton selon DIN 1045
- Chapes de ciment chauffées et non chauffées selon DIN EN 13813
- Chapes rapides de ciment

Préparer le support

Exigences en ce qui concerne le sol

1. sec
2. solide
3. exempt de substances réduisant l'adhérence
4. Le support doit correspondre à la capacité de charge pour les absorptions de charge selon DIN 1055.
5. La résistance à l'arrachement au centre sur les supports en béton ne doit pas être inférieure à 1,5 N/mm² (valeur individuelle minimale 1,0 N/mm²).

Préparer la surface

1. Éliminer les résidus d'huile et de cire avec ASO-R008.
2. Poser une couche primaire d'ASO-Unigrund sur les supports minéraux avec une humidité résiduelle < 4 % et un indice de diffusion de vapeur d'eau de < 0,6 g/m² h.
3. Poser une couche primaire d'ASODUR-SG2 ou ASODUR-SG3-superfast sur les supports avec pénétration d'humidité par l'arrière ou accrue, en cas de revêtements en résine époxy anciens et solidaires ou de sollicitation mécanique accrue. La saupoudrer ensuite avec une grande quantité de sable de quartz avec une granulométrie de 0,5- 1,0 mm. Après la réaction (env. 16 h), balayer l'excédent de sable de quartz.
4. Les anciens revêtements en résine époxy solidaires et solides doivent être meulés avant le revêtement avec ASOCRET-HFF, puis apprêtés avec ASODUR-SG2 ou ASODUR-SG3-superfast.
5. La température de l'air, du matériau et du support ne doit pas diminuer sous +5°C pendant le traitement et une semaine après.
6. Pour les supports endommagés par les sels de déneigement, le support doit être raclé jusqu'à la zone neutre par des mesures adaptées.
7. Colmater les éclatements et les trous plus profonds avec le système ASOCRET-BIS, durcir les fissures avec ASODUR-GH-S.
8. Dans la zone des murs adjacents et les autres composants montants, une bande de bordure autocollante, ex. RD-SK50, doit être prévue afin d'éviter le déplacement du matériau. Les joints présents dans le support doivent être adoptés, l'écoulement du matériau dans ce joint doit être empêché par des mesures adaptées.

Application

Mélanger

1. Verser de l'eau dans un seau de mélange propre et mélanger avec du composant de poudre avec un agitateur afin d'obtenir une masse homogène, sans grumeaux.
2. Entre-temps, gratter le matériau non mélangé avec une truelle des parois latérales et l'ajouter au processus de mélange.
3. La durée de mélange est de ca. 3 - 5 minutes.

ASOCRET-HFF

Traitement

1. Couler l'ASOCRET-HFF sur le support apprêté et le répartir homogènement avec un outil adapté (racloir de ragréage, racloir en carbone suédois, racloir fixe) pendant le temps de traitement jusqu'à la hauteur souhaitée. Appliquer l'épaisseur de couche nécessaire en une opération. Dans ce cas, la couche encore liquide est aérée avec un rouleau à pointes, une barre de répartition ou un autre outil adapté ou stimulée pour l'écoulement.
2. Pour la protection transparente de la surface contre la saleté et les liquides, la surface séchée peut être imprégnée avec du REMISIL-SI après un temps d'attente de ≥ 6 heures.
3. Des scellements colorés peuvent être fabriqués avec de l'ASODUR-V360W. La surface revêtue avec de l'ASOCRET-HFF doit être contrôlée au préalable pour vérifier s'il faut la préparer par un meulage, le cas échéant.
4. Pour les applications à l'extérieur ou sur les surfaces avec contrainte d'humidité élevée, un revêtement avec de l'ASODUR-B351 est nécessaire.
5. Après le retrait des bandes isolantes de bordure, les joints de raccordement doivent être colmatés avec l'INDUFLEX-PU.
6. Le revêtement doit être protégé pendant les premières 24 heures par des mesures de protection adaptées contre les influences météorologiques, ex. rayonnement important du soleil, charges du vent etc. ainsi que des dommages ou sollicitations mécaniques.
7. L'ASOCRET-HFF est praticable avec des véhicules dotés de « pneumatiques légers » après env. 24 heures. Après 48 heures, la surface est praticable avec les élévateurs. Sur les véhicules ayant des pneus en polyamide, il existe un risque d'endommagement superficiel/ Ils doivent, par conséquent, être exclus.

Nettoyage des outils

Nettoyer minutieusement les outils à l'eau aussitôt après utilisation.

Conditions de conservation

stockage

Frais et sec. Min. 12 Mois dans le récipient d'origine. Utiliser immédiatement les récipients cassés.

Remarques

- Protéger les surfaces qui ne sont pas à traiter contre les effets de ASOCRET-HFF !
- La teneur CM en humidité ne doit pas dépasser 2,0 CM% en cas de chape de ciment. La mesure CM doit être réalisée suivant l'instruction de travail actuelle FBH-AD de l'information spécialisée « Coordination d'interfaces sur les constructions de sol chauffant ».
- Les joints de bord, de champ, de séparation de bâtiment, de dilatation doivent être adoptés ou montés à l'emplacement prévu et déposés avec des moyens adaptés, ex. bandes de bord ! Observer la fiche technique BEB 5.2 « Hinweise für Fugen in Estrichen » (Remarque pour les joints dans les chapes).
- La capacité d'aspiration différente du support, les humidités de l'air accrues, les charges hydrauliques prématurées ainsi que les variations naturelles des matières premières peuvent entraîner de légères formations de nuage (coloration blanche) sur le support qui durcit.
- Pendant la prise, l'eau ne doit pas charger le revêtement. L'eau agissant sur l'arrière peut entraîner des éclatements en cas de gel.
- L'ASOCRET-HFF à prise rapide doit être protégé de la déshydratation rapide à cause par ex. de température ambiante élevée, des rayons directs du soleil et des courants d'air !
- Il vaut mieux réaliser un autre lissage avec de l'ASOCRET-HFF lorsque la première couche est accessible, mais que la coloration plus sombre indique qu'elle reste un peu humide. Lorsque la première couche est sèche, un apprêt intermédiaire avec des apprêts en résine époxy, ex. ASODUR®-SG3-superfast, est nécessaire.
- Le dépassement du volume d'eau indiqué entraîne une résistance plus faible et un fluage accru. Des fissures de retrait peuvent, en outre, apparaître, mais elles n'ont pas d'effet significatif sur le fonctionnement du produit
- Il faut exclure le contact direct avec des métaux (ex. cuivre, zinc et aluminium) avec un apprêt profondément dans les pores. Un apprêt profondément dans les pores est réalisé en deux opérations avec de l'ASODUR-GBM ou ASODUR®-SG3-superfast. La première opération est appliquée de manière saturée sur le support nettoyé et dégraissé. Après un temps d'attente de env. 3-6 heures, la deuxième opération a lieu avec le saupoudrage au sable de quartz de granulométrie 0,2-0,7 mm. Consommation env. 800-1000 g/m².
- Lors de l'utilisation d'une pompe de mélange, ex. PFT G4 ou G5 ou de même valeur, rincer impérativement la pompe de mélange et les flexibles !
- Remarque concernant la sélection du rouleau à pointes correct : La longueur de point doit faire min. 3 fois l'épaisseur de couche appliquée. Exemples de fournisseur : www.polyplan-hamburg.de ou www.maxinox.de.
- La température de l'air, du matériau et du support ne doit pas diminuer sous +5 °C pendant le traitement et une semaine après.

Veillez observer la fiche de données de sécurité en vigueur !

ASOCRET-HFF

Les droits de l'acheteur relativement à la qualité de nos produits sont déterminés par nos conditions générales de vente et de livraison. Notre service technique se tient à votre disposition pour toutes demandes concernant les applications non décrites dans cette fiche. Toutes nos recommandations doivent faire l'objet d'une confirmation écrite. La description du produit ne dispense pas l'applicateur des contrôles usuels. En cas de doute, procéder à un essai préalable sur une surface échantillon. Cette édition annule et remplace les précédentes.