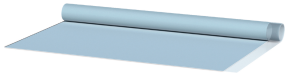


## AQUAFIN®-WM12

Bande d'étanchéité pour béton frais, PVC



Numéro d'article	Longueur	Largeur, article	Épaisseur de matériau	Sommaire	Emballage	Couleur
207230004	20 m	1.5 m	env. 1,2 mm	1	Rouleau	transparent

### Caractéristiques du produit

- Bande d'étanchéité selon DIN SPEC 20000-202
- Étanchéité de l'ouvrage selon DIN 18533
- Certifié CE selon DIN EN 13967
- étanche au radon

### Avantages

- souple et flexible
- Antiretour
- soudable et collable
- transparent
- Adhésion élevée avec le béton frais

### Étanchéité de construction

- pour l'étanchéité des composants en contact avec le sol
- comme étanchéité superficielle étanche à l'eau sous pression des constructions en béton imperméables à l'eau
- comme mesure supplémentaire lors de l'utilisation qualitative des constructions imperméables à l'eau
- comme protection de la construction en béton imperméable à l'eau contre les contraintes chimiques
- Barrière au radon

## AQUAFIN®-WM12

### Données techniques

#### Propriété du matériel

Composants du produit	Rouleau
Base du matériau	PVC-P
Poids surfacique	env. 1,5 kg/m <sup>2</sup> ± 5%
Compatibilité du bitume selon DIN EN ISO 1548/1928	étanche
Durabilité contre le vieillissement artificiel selon l'EN 1296/1928	étanche
Résistance contre les charges statiques DIN EN 12730 (méthode B)	20 kg/24 h
Résistance à la propagation de la déchirure selon DIN EN 12310-1	> 500 N
Résistance contre les chocs (méthode A)	env. 600 mm
Durabilité contre le vieillissement	présent
Résistance au cisaillement des joints selon l'EN 12317-2	> 300 N / 50 mm
Valeur S <sub>d</sub> selon la norme DIN EN 1931	> 37 m
Comportement à la diffusion de vapeurs	ralentit la diffusion de vapeur
Étanchéité à l'eau selon DIN EN 1928 (méthode B)	≥ 5 bar
Résistance contre les chocs selon DIN EN 12691 (méthode A)	env. 600 mm
Résistance à la traction selon DIN EN 12311-2	> 980 N / 50 mm
Classification du comportement au feu selon DIN EN 13501-1	E

#### Traitement

température de traitement	De -5 °C à 50 °C
---------------------------	------------------

### Technique de traitement

#### Auxiliaire / Outils

- Presse à cartouches
- Appareil à souder avec buse large
- rouleau compresseur
- Agrafeuse

#### Support adapté

- Béton
- Coffrage en béton
- Isolation thermique

### Préparer le support

#### Exigences en ce qui concerne le sol

1. stable à la pression
2. suffisamment plat
3. exempt de composés pointus ou à arêtes vives
4. portant

### Application

#### Collage de systèmes de béton frais

1. Nettoyer les zones de collage pour éliminer les substances réduisant l'adhérence. Aucun solvant ou produit nettoyant pour joints ne doit être utilisé.
2. Appliquer de l'AQUAFIN®-CA de manière saturée sur la zone de chevauchement AQUAFIN®-WM12.
3. Le collage a lieu sur une largeur d'env. 4 cm.
4. Enfoncer le film prochain dans l'adhésif frais.
5. L'opération de bétonnage peut avoir lieu au plus tôt 8 heures après le collage.

## AQUAFIN<sup>®</sup>-WM12

### Étanchéité dans les coffrages

1. Le film composite de béton frais doit être appliqué sur le coffrage avant le bétonnage avec le côté transparent.
2. AQUAFIN<sup>®</sup>-WM12 est fixé sur la partie supérieure du coffrage par chevauchement de bandes, au moyen d'une barre cloutée.
3. La largeur de chevauchement est de 5 cm.
4. L'assemblage des zones d'aboutement a lieu par la méthode de soudage à chaud ou le collage avec AQUAFIN<sup>®</sup>-CA.
5. Les ouvertures pour les points de serrage sont découpées dans l'AQUAFIN-WM12.

### Étanchéité sous dalles de sol

1. Poser AQUAFIN<sup>®</sup>-WM12 sur la couche suffisamment compressée, stable à la pression et anticapillaire ou sur la couche de propreté (béton ou isolation thermique) par chevauchement de bandes.
2. La largeur de chevauchement est de 5 cm.
3. L'assemblage des zones d'aboutement a lieu par la méthode de soudage à chaud ou le collage avec AQUAFIN<sup>®</sup>-CA.
4. Il faut éviter tout endommagement lors des étapes de travail ultérieures, p. ex. pose de l'armature.
5. Les entretoises utilisées doivent avoir un point d'appui suffisamment grand.
6. Le bétonnage de la dalle de plancher doit être réalisé conformément aux normes et règlements en vigueur.
7. Il faut veiller notamment à un bétonnage sans cavité ou à un assemblage sur toute la surface avec la couche de non-tissé. Cela permet ainsi d'éviter un contact direct de AQUAFIN<sup>®</sup>-WM12 avec le compacteur à plaque vibrante.

### Soudage de systèmes de béton frais

1. Les zones de soudure doivent être nettoyées pour éliminer les substances réduisant l'adhérence. Aucun solvant ou produit nettoyant pour joints ne doit être utilisé.
2. Des essais de soudage doivent être effectués avant les travaux de soudage à chaud.
3. Les soudures sont réalisées une température comprise entre +350 °C et +450 °C.
4. Les bandes d'étanchéité sont posées par chevauchement et pré-assemblées parallèlement à la bande d'étanchéité à une distance de max. 50 cm.
5. La soudure a lieu sur une largeur d'env. 4 cm.
6. Faire avance lentement l'appareil à souder avec un angle d'env. 30°. Les films sont alors pressés parallèlement au bord de la bande, p. ex. avec un rouleau de silicone avec une pression modérée > 5–6 kp jusqu'à obtenir un joint de soudure sur les bords de joint.
7. Pour les applications sur des isolations thermiques, il convient d'utiliser des supports appropriés qui sont joints par chevauchement lors du soudage.
8. Les joints sont immédiatement étanches et supportent une charge complète au bout de 24 heures.

### Remarques concernant le bétonnage

1. Le bétonnage doit être réalisé conformément aux normes et règlements en vigueur.
2. Il faut veiller notamment à un bétonnage sans cavité (nid de gravier) ou à un assemblage sur toute la surface avec la couche de non-tissé.
3. Cela permet d'éviter un contact direct de AQUAFIN<sup>®</sup>-WM12 avec le compacteur à plaque vibrante.

### Étanchéité des détails

1. Dans la transition sol / mur, placer sur chant et fixer AQUAFIN<sup>®</sup>-WM12 sur le coffrage.
2. Réaliser idéalement les coins intérieurs et extérieurs sur les pièces de format préfabriquées. Les relier par collage / soudage dans l'étanchéité superficielle.
3. Réaliser les tés en faisant chevaucher le support de l'accessoire système Bande PVC. La zone de chevauchement est  $\geq 5$  cm. AQUAFIN<sup>®</sup>-WM12 est soudé sur la bande PVC ou collé avec AQUAFIN<sup>®</sup>-CA.
4. Après le décoffrage, relier l'étanchéité des plaques de sol avec l'étanchéité murale. Souder à cet effet l'accessoire système Bande PVC ou coller avec AQUAFIN<sup>®</sup>-CA.
5. Après le décoffrage, fermer les points de serrage (p. ex. avec AQUAFIN<sup>®</sup>-QM) en affleurement avec les surfaces. Puis intégrer la bande PVC dans l'étanchéité superficielle par soudage ou collage avec AQUAFIN<sup>®</sup>-CA. La zone de chevauchement est de 5 cm.
6. Si les murs montants doivent être colmatés avec un matériau d'étanchéité liquide, conserver le système composite de béton frais avec la bande de terminaison KSK. La transition des systèmes d'étanchéité peut alors avoir lieu avec le matériau d'étanchéité liquide sur la bande de terminaison KSK.

### Conditions de conservation

#### stockage

Frais, sec et protégé des rayons du soleil. Min. 18 Mois dans le récipient d'origine.

## AQUAFIN<sup>®</sup>-WM12

### Élimination

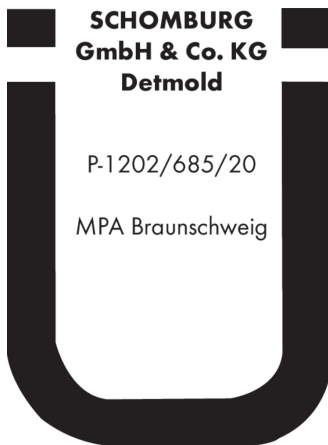
Les résidus de produit peuvent être éliminés avec les déchets ménagers.


### Remarques

- Ne pas stocker d'objets durs ou de palettes sur le film composite de béton frais.
- Il faut éviter tout endommagement lors des étapes de travail ultérieures, p. ex. pose de l'armature ou des entretoises.

### Notes explicatives

Conformité / Déclaration / Justificatifs



 0799-CPR-294	
<b>SCHOMBURG GmbH &amp; Co. KG</b> <b>Aquafinstraße 2-8</b> <b>D-32760 Detmold</b> 20 2 07230	
DIN EN 13967 <b>AQUAFIN-WM12</b> Bande d'étanchéité pour l'étanchéité de l'ouvrage avec barrière contre les remontées humides et capillaires - Type A et Type T, film PVC avec doublage PP	
Comportement au feu	Classe E
Étanchéité à l'eau	60 kPa/ 24h
Résistance à la déchirure (clou)	≥ 500 N
Résistance au cisaillement des joints	≥ 300 N/50 mm
Résistance contre les chocs	≥ 600 mm
Résistance à la traction	≥ 980 N/50 mm
Résistance à la charge statique	20 kg
Durabilité contre	
- le vieillissement/la dégradation	conforme
- les produits chimiques	conforme
Substances dangereuses	conforme à l'UE

Les droits de l'acheteur relativement à la qualité de nos produits sont déterminés par nos conditions générales de vente et de livraison. Notre service technique se tient à votre disposition pour toutes demandes concernant les applications non décrites dans cette fiche. Toutes nos recommandations doivent faire l'objet d'une confirmation écrite. La description du produit ne dispense pas l'apporteur des contrôles usuels. En cas de doute, procéder à un essai préalable sur une surface échantillon. Cette édition annule et remplace les précédentes.