

AQUAFIN®-P1

Résine d'injection en PU pour le colmatage de fissures temporaire, moussante



Numéro d'article	Sommaire	ME	Emballage	Couleur
205220001	1	KG	Bidon	brun foncé
205220002	5	KG	Bidon	brun foncé
205220003	10	KG	Bidon	brun foncé

Caractéristiques du produit

- résine de polyuréthane très réactive
- prêt à l'emploi
- moussage rapide

Avantages

- volume de mousse très élevé en cas de pénétration d'eau
- formation rapide, viscoélastique et solide de mousse

Étanchéité de construction

- pour le colmatage de fissures temporaire
- en cas de fissures présentant un écoulement

AQUAFIN®-P1

Données techniques

Propriété du matériel

Composants du produit	prêt à l'emploi
Base du matériau	Polyuréthane (durcissement à l'humidité)
consistance	liquide
Densité (poids spécifique)	env. 1,15 g/cm ³
Viscosité dynamique (25 °C)	env. 425 mPa*s
Temps de réaction (heure de début à +5 °C)	env. 27 Secondes
Temps de réaction (heure de début à +15 °C)	env. 24 Secondes
Temps de réaction (heure de début à +25 °C)	env. 20 Secondes
Fin de moussage à +5 °C	env. 4 minutes 20 Sekunden
Fin de moussage à +15 °C	env. 2 minutes 50 Sekunden
Fin de moussage à +25 °C	env. 2 minutes 0 Sekunden

Traitement

température de support	De 5 °C à 30 °C
Consommation par litre - cavité	env. 1,2 kg/l
température de traitement	De 10 °C à 30 °C

Technique de traitement

Auxiliaire / Outils

- Presse à levier manuelle
- Presse à levier à pédale
- Installation d'injection adaptée
- Goupille d'injection
- Installation de scellement industrielle (pompe à pistons)
- Installation de scellement industrielle (sans air)

Traitement par machine

AQUAFIN®-P1 peut être traité avec des machines. Pour plus d'indications, voir l'Information technique supplémentaire n° 43.

Préparer le support

Qualité du support

	Béton	chape	enduit
Qualité	min. C20/25	min. CT-C35-F5 selon l'EN 13813	P III
Résistance à la traction d'adhérence	≥ 1,5 N/mm ²	≥ 1,5 N/mm ²	env. 0,8 N/mm ²
Âge	min. 28 jours		

Application

Traitement

1. Percer les fissures présentes (largeur de fissure env. 0,2 mm) avec un écart d'env. 20 cm.
2. Nettoyer les trous de perçage avec de l'air comprimé exempt d'huile afin d'éliminer la poussière de perçage.
3. Placer les goupilles d'injection.
4. Isoler les chevilles utilisées et la zone de fissure sur la surface sur env. 15 cm de large avec ASODUR-EKF.
5. Stocker le matériau 12 h à +15 °C avant l'application.
6. Avec un appareil de pressage adapté, enfoncer l'AQUAFIN-P1.
7. Après le durcissement de la résine, retirer les goupilles d'injection et fermer les trous de perçage avec de l'ASOCRET-M30 en affleurement avec les surfaces.
8. Pour l'étanchéité durable des fissures, utiliser de l'AQUAFIN-P4 selon la fiche technique.

AQUAFIN®-P1

Nettoyage des outils

Nettoyer minutieusement les équipements et les outils immédiatement après l'utilisation avec du ASO-R001. À la fin des travaux ou en cas d'interruption prolongée du travail, nettoyer l'installation d'injection. Aucun résidu de matériau ne doit sécher et se déposer dans l'appareil. Le détergent ou le solvant à utiliser doit avoir un point d'inflammation supérieur à +21 °C. Veuillez respecter les prescriptions du fabricant de machine correspondant.

Conditions de conservation

stockage

Exemple de gel, frais et sec. En cas de min. 15 - 25 °C pour 12 Mois dans le récipient d'origine. Utiliser immédiatement les récipients cassés.

Élimination

Les résidus de produit durcis peuvent être éliminés conformément au code déchets AWV 15 01 06.

Remarques

- Protéger les surfaces qui ne sont pas à traiter contre les effets de AQUAFIN®-P1 !
- Les temps de réaction, la quantité de mousse et les propriétés de mousse dépendent du volume d'eau, de la surface des flancs de fissure ou des roches, de sa distribution dans AQUAFIN®-P1, de la pression et d'autres facteurs.
- AQUAFIN®-P1 réagit avec l'humidité de l'air et avec l'eau. Pour cette raison, une pellicule qui n'empêche pas la compression se forme sur le récipient ouvert.
- En cas de quantité d'eau insuffisante dans la zone à étancher, il est possible de favoriser la réaction et le durcissement de AQUAFIN®-P1 avec une injection préalable et ultérieure.

GISCODE: PU40

Les droits de l'acheteur relativement à la qualité de nos produits sont déterminés par nos conditions générales de vente et de livraison. Notre service technique se tient à votre disposition pour toutes demandes concernant les applications non décrites dans cette fiche. Toutes nos recommandations doivent faire l'objet d'une confirmation écrite. La description du produit ne dispense pas l'applicateur des contrôles usuels. En cas de doute, procéder à un essai préalable sur une surface échantillon. Cette édition annule et remplace les précédentes.