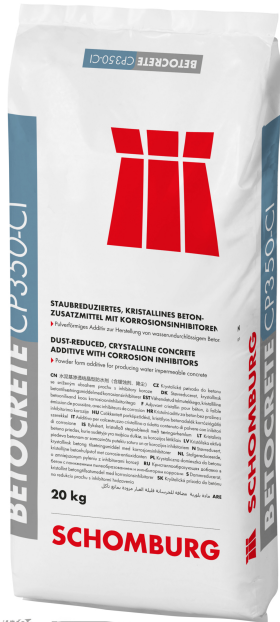


# BETOCRETE®-CP350-CI

Additif de béton avec action cristalline et inhibiteur de corrosion



Numéro d'article	Sommaire	ME	Emballage	Couleur
206456001	20	KG	Sac	gris
206456002	3	KG	Sac (hydrosoluble)	gris

## Caractéristiques du produit

- Poudre
- Activation et accélération de la capacité de réparation des fissures dans le béton
- inhibiteur de corrosion
- améliore la résistance au gel et aux sels de déneigement
- migration réduite des ions chlorés
- Potabilité de l'eau selon les fiches de travail de la DVGW W-347 et W-270

## Avantages

- Possibilité de réparation de fissures de surfaces et de fissures continues jusqu'à 0,4 mm
- Minimisation des frais de maintenance et d'entretien du béton
- Réduction de l'absorption capillaire
- une faible pénétration d'eau signifie une plus faible pénétration de substances pouvant endommager le béton
- Augmentation de la durabilité du composant en béton

## BETOCRETE<sup>®</sup>-CP350-CI

### Applications

- pour une étanchéité cristalline intégrale des ouvrages en béton
- pour fondations et éléments en béton étanches à l'eau
- pour la construction de bâtiments industriels, commerciaux, sportifs et résidentiels
- pour les infrastructures, les structures hydrauliques et les ouvrages destinés aux eaux usées
- pour le béton coulé sur place, les produits finis en béton et le béton projeté
- dans la classe d'exposition XS, BETOCRETE-CL210-WP affiche l'efficacité maximale

### Données techniques

#### Propriété du matériel

densité en vrac	env. 1,12 cm <sup>3</sup>
-----------------	---------------------------

#### Mélanger

durée de mélange	env. 45 Secondes
------------------	------------------

Durée de mélange, camion malaxeur (béton préparé)	env. 1 minutes par m <sup>3</sup>
---	-----------------------------------

#### Traitement

température de traitement	min. 5 °C
---------------------------	-----------

Dosage recommandé concernant le ciment	env. 0,75 - 1,25 pourcentage en poids
--	---------------------------------------

### Consommation de matériel

#### Consommation en fonction du domaine d'utilisation

Les dosages suivants ont démontré leur efficacité :

Valeur W/Z	Dosage
< 0,4	0,75 % par rapport au ciment
> 0,4-0,5	0,80 % par rapport au ciment
> 0,5-0,55	0,95 % par rapport au ciment

Le dosage - par rapport au ciment - doit impérativement rester ≤ 1,25 %.  
Pour une teneur en ciment ≥ 400 kg/m<sup>3</sup>, une dose de 3,5 kg /m<sup>3</sup> est suffisante.

#### Teneur minimale en béton du béton BETOCRETE

Exigences relatives au béton		
Teneur minimale en béton en kg/m <sup>3</sup>	CEM I	270
	CEM II	290
	CEM III/A	380
Quantités minimales de liants/mélanges en kg/m <sup>3</sup>	Ciment Portland	270
	Ciments Portland comportant ≤ 35 % de mélange de laitier, de cendres volantes ou de pouzzolanes	290
	Ciments Portland comportant ≤ 50 % de mélange de laitier	380
Apports maximaux au liant en kg/m <sup>3</sup>	Laitier	100
	Cendre volante	80

## BETOCRETE<sup>®</sup>-CP350-CI

### Application

#### Dosage dans usine de béton

1. Doser BETOCRETE<sup>®</sup>-CP350-CI sur les granulats et mélanger pendant au moins 30 secondes avant d'ajouter de l'eau et du ciment.
2. Puis mélanger pendant au moins ca. 45 Secondes jusqu'à ce qu'il soit prêt à l'emploi.

#### Dosage dans camion malaxeur

1. BETOCRETE<sup>®</sup>-CP350-CI est directement dosé dans le tambour de mélange du véhicule.
2. La durée de mélange ultérieure doit être de ca. 1 Minuten pro m<sup>3</sup> (mais min. 5 minutes).

### Conditions de conservation

#### stockage

Frais, sec et protégé des rayons du soleil. Min. 12 Mois dans le récipient d'origine. Utiliser immédiatement les récipients cassés.

### Élimination

Les résidus de produit peuvent être éliminés conformément au code déchets AWW 17 01 07.

### Remarques

- Les bétons modifiés BETOCRETE<sup>®</sup>-CP350-CI peuvent, selon la composition, présenter des cristaux en surface.
- L'aptitude / la capacité de fonctionnement de BETOCRETE<sup>®</sup>-CP350-CI dans la recette de béton concrète doit être justifiée au moyen d'essais préalables.
- Seule la cendre volante de lignite est adaptée.
- L'utilisation de ciments CEM III/B&C est exclue.
- Les limitations de la largeur de fissure prédéfinies par le planificateur/l'ingénieur/l'ingénieur en structures doivent être observées dans tous les cas. Toute autre conception doit être justifiée au moyen d'une vérification et aptitude appropriées !
- Les bétons avec BETOCRETE<sup>®</sup>-CP350-CI doivent être produits, traités et retraités selon les normes actuellement en vigueur.
- Dans de rares cas, BETOCRETE<sup>®</sup>-CP350-CI peut influencer le comportement de solidification du béton. RUXOLITH-T5 (VZ) est un produit compatible pour la mise en place du béton.
- hormis XA3 conformément à DIN EN 206-1/DIN 1045-2

GISCODE: BZM40

Les droits de l'acheteur relativement à la qualité de nos produits sont déterminés par nos conditions générales de vente et de livraison. Notre service technique se tient à votre disposition pour toutes demandes concernant les applications non décrites dans cette fiche. Toutes nos recommandations doivent faire l'objet d'une confirmation écrite. La description du produit ne dispense pas l'apporteur des contrôles usuels. En cas de doute, procéder à un essai préalable sur une surface échantillon. Cette édition annule et remplace les précédentes.