



Fiche Technique

ASODUR®-B3356-EFC

Revêtement pour l'intérieur, sans émission,
 également pour les pièces à vivre

Article n° 2 06450

CE 1119
SCHOMBURG GmbH & Co. KG Aquafinstraße 2-8 D-32760 Detmold 16 2 06450
EN 15042 ASODUR-B3356-EFC Revêtement de protection de surface
Principe S.1/6.1
Absorption capillaire et perméabilité à l'eau $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times h^{0,5}$
Résistance à l'impact Classe II
Adhérence par essai d'arrachement $\geq 1,5 [1,0] \text{ N/mm}^2$
Résistance à l'abrasion Perte de masse $\leq 3000 \text{ mg}$
Résistance à la compression Classe II
Résistance aux fortes agressions chimiques Réduction de la dureté < 50%
Réaction au feu Classe E
Substances dangereuses Conforme EN 1504-2, 5.3

CE
SCHOMBURG GmbH & Co. KG Aquafinstraße 2-8 D-32760 Detmold 16 2 06450
NF EN 13813 ASODUR-B3356-EFC Chape / revêtement résine synthétique pour l'intérieur
SR-B2,0,ARO,5,IR16
Réaction au feu selon commission 2010/85/EU E
Dégagement de substances corrosives SR
Résistance à l'usure ARO,5
Force d'adhérence $\geq B2,0$
Résistance à l'impact IR16

- laboratoires
- salles communes en domaine ouvert au public

Caractéristiques techniques:

Base: Résine époxy bicomposante
 Coloris standard: Approx. RAL 7032
 Viscosité*): Env. 1200 mPas
 Densité*): Env. 1,34 g/cm³
 Rapport de mélange: 100 / 20 parts en poids
 Température (ambiante, support):
 $\geq +10 \text{ }^\circ\text{C}$, $\leq +35 \text{ }^\circ\text{C}$
 avec une H.R. $\leq 80 \%$

Durée pratique
 d'utilisation: Env. 60 minutes à $+10 \text{ }^\circ\text{C}$
 Env. 45 minutes à $+20 \text{ }^\circ\text{C}$
 Env. 15 minutes à $+30 \text{ }^\circ\text{C}$

Circulable *): Après env. 20 heures
 Recouvrable*): Après env. 20 heures /
 maximum 48 heures

Durci à cœur*): Après 7 jours

Résistance à la compression:
 44 N/mm²

Résistance à la flexion: 40 N/mm²

Dureté Shore D: Env. 70

Force d'adhérence: B 1,5

Nettoyage: Après utilisation, nettoyer
 les outils avec le Nettoyant
 Solvant ASO-R001.

Conditionnement: 15 kg et 30 kg - Composants
 A et B livrés en un dosage
 précis.

Tenue en stock: 6 mois au frais, au sec et à
 l'abri du gel, en emballage
 d'origine non ouvert, par
 température $\geq +10 \text{ }^\circ\text{C}$. Utiliser
 rapidement les emballages
 entamés.

*) Les valeurs correspondent à une température de $+23 \text{ }^\circ\text{C}$ / une
 humidité relative de l'air de 50%.

- Très pigmenté
- Sans alcool benzylique
- Conforme "AgBB" ("Commission all. pour l'évaluation
 de l'impact des produits de construction sur la santé")
- Haute résistance aux sollicitations mécaniques et
 chimiques
- Haute résistance à la compression et à la flexion
- Revêtement élastique dur
- Autolissant
- Stable aux intempéries
- Résistant à de nombreux acides et alcalis, ainsi
 qu'aux agents nettoyants traditionnels dans leur
 concentration d'utilisation

Domaines d'utilisation:

ASODUR-B3356-EFC est un revêtement de sol
 industriel, pour l'intérieur, résistant aux contraintes
 mécaniques, destiné aux surfaces à liant ciment, p.ex.
 béton ou chape, entre autre pour les:

- domaine résidentiel, salles de séjour
- écoles et jardins d'enfants
- cliniques
- locaux commerciaux
- bureaux

ASODUR®-B3356-EFC

Support:

Il doit être:

- sec, résistant, porteur et rugueux.
- exempt de toute substance polluante et susceptible de diminuer l'adhérence, p. ex. poussières, laitances, graisse, traces de caoutchouc, de peinture, etc.
- protégé contre les remontées d'humidité

En fonction de la nature du support, le préparer de façon adaptée, p. ex. par microbillage, fraisage, ponçage, grenailage, brossage, balayage et/ou aspiration.

Par ailleurs, les surfaces à liant ciment doivent satisfaire les exigences minimales suivantes:

- Qualité du béton: minimum C 20/25
- Qualité de la chape: minimum CT-C25-F4 selon EN 13813

Force d'adhérence > 1,5 N/mm²

Mise en œuvre:

Les composants A (résine) et B (durcisseur) sont livrés en un dosage précis. Ajouter le composant B au composant A. Veiller à ce que la totalité du durcisseur s'écoule dans la résine. Effectuer le mélange des deux composants avec un appareil approprié, à env. 300 tours / minute (par ex. avec une perceuse équipée d'un agitateur). Pour une bonne dispersion du durcisseur, veiller à bien mélanger au niveau des parois et du fond de l'emballage - pendant env. 3 minutes, jusqu'à obtenir une consistance homogène (absence de stries). Au moment de la préparation, le produit doit être à une température d'env. 15 °C. Ne pas mettre en œuvre à partir de l'emballage de livraison ! Transvaser dans un seau propre puis mélanger de nouveau soigneusement.

Préparation d'une égalisation / application tirée à zéro:

ASODUR-SG3: 1 part en poids

Sable de quartz: 1-2 parts en poids
(Grain: 0,1-0,6 mm)

Charge fibrée ASO-FF: Env. 1 % en poids

Si une rapide recouvrabilité (env. 4 heures) est exigée:

ASODUR-SG3-Superfast: 1 part en poids

Sable de quartz: 1-2 parts en poids
(Grain: 0,1-0,3 mm ou 0,1-0,6 mm)

Charge fibrée ASO-FF: Env. 1 % en poids

Le sable de quartz est ajouté dans le Liant ASODUR-SG3 / SG3-Superfast auparavant préparé - composants résine + durcisseur mélangés en une consistance homogène, puis transvasés. Les composants liquides / solides doivent être mélangés méticuleusement. Lors de l'ajout du sable de quartz, il doit être sec et présenter - comme les éventuels autres additifs - une température de 15 °C environ.

Avant application sur surface verticale / inclinée, il est recommandé d'ajouter un épaississant, p.ex. la Charge fibrée ASO-FF, à l'égalisation / l'application tirée à zéro.

Quantité à ajouter: env. 2 à 5 % en poids, en fonction de l'inclinaison de la surface. L'ajout intervient peu à peu, en utilisant un mélangeur adapté.

Méthode d'application / Consommation:

Appliquer le Revêtement ASODUR-B3356-EFC au rouleau ou au râteau d'étalement.

Avant application du Revêtement ASODUR-B3356-EFC, préparer le support et le primairiser avec la Résine époxy ASODUR-SG3 ou ASODUR-SG3-superfast. En présence d'irrégularités importantes intervient - en fonction de la profondeur des aspérités - une application tirée à zéro (voir la fiche technique ASODUR-SG3 / ASODUR-SG3-superfast).

Revêtement fin (surface lisse), épaisseur env. 1 mm:

Après durcissement de la couche de primaire, appliquer le Revêtement ASODUR-B3356-EFC en une passe au râteau d'étalement.

Consommation: env. 1400 g/m² par mm d'épaisseur de couche

ASODUR®-B3356-EFC

Revêtement épais (surface lisse):

épaisseur env. 2 mm:

Charger le Revêtement ASODUR-B3356-EFC de sable de quartz (\varnothing 0,1 - 0,6 mm), dans un rapport de 2 / 1 parts en poids et appliquer en une passe au râteau d'étalement.

- Consommation (liant pur):
Env. 1200 g/m² /mm d'épaisseur
- Consommation (sable de quartz):
Env. 600 g/m² /mm d'épaisseur
- Consommation (mélange préparé):
Env. 1800 g/m² /mm d'épaisseur

Pour le débullage du revêtement appliqué, passer impérativement la surface au rouleau à picots afin d'éviter la formation de bullages.

Important:

- Les produits SCHOMBURG sont en général livrés en un rapport de mélange précis. Dans le cas d'une livraison en grand conditionnement, pour la préparation d'une petite quantité, les composants devront être précisément pesés. Toujours brasser d'abord soigneusement le composant chargé, mélanger ensuite avec le second composant, avec un mélangeur adapté, p. ex. Polyplan / Rondan ou équivalent. Pour éviter tout défaut de mélange, transvaser le produit dans un récipient propre puis mélanger de nouveau, à une vitesse d'env. 300 tours / minute. Eviter toute incorporation d'air. La température des deux composants doit être $> +15$ °C, tout comme une éventuelle charge à ajouter, p. ex. du sable. L'ajout de la charge intervient seulement après le mélange des deux composants liquides. Appliquer ensuite le produit sur le support préparé et l'étaler immédiatement, soigneusement, conformément aux indications des fiches techniques. L'utilisation d'un rouleau nylon à poils ras (6 mm) avec garniture polyamide texturée ou équivalent est recommandée. Un produit monocomposant doit toujours être soigneusement brassé avant application.

- Une température élevée réduit la durée pratique d'utilisation. Une température basse prolonge la durée pratique d'utilisation et la durée de durcissement, et la consommation en produit augmente.
- Teintes: De faibles nuances de teinte - dues à l'application de différents lots de production et aux variations de matières premières - sont inévitables. Il conviendra d'en tenir compte pour l'application du revêtement: les différentes sections d'une même surface devront être réalisées avec le même lot de production (numéro de charge identique sur l'emballage).
- L'intervention d'humidité ou d'impuretés entre les différentes phases de travail peut entraver considérablement l'adhérence des couches individuelles entre elles. Pendant la mise en œuvre, la température du support doit être au moins de 3 °C supérieure à celle du point de rosée.
- Si une attente prolongée intervient entre les différentes phases de travail ou si une surface déjà traitée avec une résine synthétique liquide doit être revêtue après une longue période, bien nettoyer puis dépolir la surface. Appliquer ensuite le revêtement neuf, sans porosité, sur l'intégralité de la surface.
- Pendant les 4 à 6 heures environ suivant son application, un système de protection de surface doit être protégé de l'humidité (p. ex. pluie, rosée): elle provoque une décoloration blanche et/ou une surface collante et peut perturber le durcissement. Ces surfaces décolorées et/ou collantes devront être éliminées, p. ex. par ponçage ou grenailage, puis de nouveau revêtues.
- Les consommations indiquées sont des valeurs calculées qui ne prennent pas en compte la rugosité / capacité d'absorption de la surface, un éventuel nivellement et le restant de produit dans l'emballage. Nous recommandons donc de calculer la consommation en incluant une quantité supplémentaire de 10%, par sécurité.

ASODUR®-B3356-EFC

- Pour une utilisation non mentionnée explicitement dans cette fiche technique, merci de consulter d'abord le Service Technique SCHOMBURG GmbH (son accord - avec confirmation écrite - est impératif).
- Les restes de produit durcis peuvent être éliminés selon le code AVV 150106.
- Des contraintes abrasives pourront, lors de l'utilisation future, provoquer des rayures sur la surface du revêtement - particulièrement visibles avec les teintes foncées. La fonctionnalité du sol revêtu n'en est pas altérée. Nous préconisons un entretien régulier de la surface avec le Nettoyant industriel ASO-R008.
- Respecter les précisions de mise en œuvre indiquées dans la Fiche Info Technique n° 19 - Mise en œuvre des produits ASODUR.

Directive européenne COV 2004/42/CE (Decopaint):

Groupe I b; j

Phase 1 (2007): 550 g/l maximum

Phase 2 (2010): 500 g/l maximum

ASODUR-B3356-EFC contient: < 500 g/l

Observer la Fiche de Données de Sécurité en vigueur du produit !

GISCODE: RE 1

Résistance aux agents chimiques

ASODUR®-B3356-EFC

Liquide testé	Concentration (%)	Classement		
		≤ 8 h	≤ 72 h	≤ 14 J
Acides inorganiques				
Acide nitrique	15			■
Acide sulfurique	15			■
Acide chlorhydrique	30			■
Acides organiques				
Acide formique	2			■
Acide citrique	15			■
Acide lactique	20			■
Alcalis				
Soude caustique	20			■
Ammoniaque	25			■
Solvants				
Kérosène	pur			■
Essence	pur		■	
Gasoil	pur			■
Ethanol	pur		■	
Huiles				
Lubrifiant moteur	pur			■
Liquide de frein	pur			■
Fuel domestique	pur			■
Solution aqueuse				
Solution de sels de déverglaçage	35			■

Toutes les valeurs mentionnées ont été déterminées en conditions de laboratoire (20 °C). Divergences possibles par températures plus élevées, selon conditions sur site et conditions ambiantes. De légères modifications de l'aspect de surface ou un léger gonflement - sans altération de la fonctionnalité du produit - ne peuvent être exclus. En cas de doute, réaliser un test préalable de convenance est recommandé.

Les droits de l'acheteur relativement à la qualité de nos produits sont déterminés par nos conditions générales de vente et de livraison. Notre service technique se tient à votre disposition pour toutes demandes concernant les applications non décrites dans cette fiche. Toutes nos recommandations nécessitent une confirmation écrite. La description du produit ne dispense pas l'utilisateur des contrôles usuels. En cas de doute, procéder à un essai préalable sur une surface échantillon. Cette édition annule et remplace les précédentes.