



Réduire l'épaisseur de la couche d'équilibrage de charge sur LEWIS® plancher-dalle en queue d'aronde

Des plancher-dalle à queue d'aronde LEWIS® sont en queue d'aronde des tôles d'acier laminées. Ils servent comme coffrage et renforcement d'inclusion d'un coulis de béton C20/25 (B25) ou chape ciment CT-C20/25-F4 (ZE20) sur les structures de soutien en bois ou en acier.

Avec une hauteur de montage de seulement 50 mm on obtient une plancher très viable. Encapsulation alternatives doivent avoir une résistance à la compression et à la flexion.

Les données clés les plus importants:

- Les plaques à queue d'aronde LEWIS® sont considérées comme revêtement des sols autoporteur
- Approbation de l'autorité de construction Z-26,1 à 36
- Autoportant jusqu'à une portée de 1,50 m
- Charges de trafic jusqu'à 3,5 kN/m²:
Béton C20/25 ou chape ciment CT-C20/25-F4 avec une

Épaisseur de scellement 34 mm au-dessus du rebord supérieur (Hauteur de profil 16 mm) = hauteur de montage de 50 mm.

- Charges de trafic jusqu'à 5,0 kN/m²:
Béton C30/37 ou chape ciment CT-C30/35-F5 avec une épaisseur de Scellement de 39 mm et une armature supplémentaire (Q188) par l'intermédiaire de la bride supérieure (hauteur de profil 16 mm) = hauteur de bâtiment de 55 mm.
- Avec les chapes spéciales de SCHOMBURG GmbH l'épaisseur du film de la couche de répartition de charge peut être réduit de jusqu'à 44%. Un autre avantage est la réduction du poids de base de l'ensemble du système. Comme base d'informations suivantes pour les charges respectives spécifiées et les classes de résistance ils sont présentées dans l'Approbation du bâtiment général des plancher-dalle LEWIS® en queue d'aronde des épaisseurs des couches de chape de ciment au-dessus du profil.

Couche de répartition de charge	Construction conformément à l'approbation Z-26.1-36	ASO-EZ2-Plus	ASO-EZ-light-Plus	ASODUR-LE
Classe de résistance	CT-C20-F4 chez 3,5 kN/m ² CT-C30-F5 chez 5 kN/m ²	CT-C80-F7	CT-C25-F4	
Résistance à la compression	>20 N/mm ² / >30 N/mm ²	>80 N/mm ²	>25 N/mm ²	>25 N/mm ²
Résistance à la flexion	>4 N/mm ² / >5 N/mm ²	>8 N/mm ²	>4 N/mm ²	>13 N/mm ²
Charge de circulation 3,5 kN/m² Épaisseur minimale ¹⁾	34 mm	24 mm	34 mm	19 mm
Le poids de base de la couche de répartition de charge (y compris le profil de remplissage)	env. 86 kg/m ²	env. 65 kg/m ²	env. 57 kg/m ²	env. 30 kg/m ²
Exigences matérielles pour la couche de répartition de charge (y compris le profil de remplissage)	env. 82 kg/m ²	env. 62 kg/m ²	env. 53 kg/m ²	env. 30 kg/m ²
Charge de circulation 5 kN/m² Épaisseur minimale ¹⁾	39 mm	30 mm	44 mm	24 mm
Le poids de base de la couche de répartition de charge (y compris le profil de remplissage)	env. 97 kg/m ²	env. 78 kg/m ²	env. 71 kg/m ²	env. 36 kg/m ²
Exigences matérielles pour la couche de répartition de charge (y compris le profil de remplissage)	env. 92 kg/m ²	env. 74 kg/m ²	env. 66 kg/m ²	env. 36 kg/m ²
assignable avec des carreaux	après 28 jours	après 3 jours	après 28 jours	après 1 jour
assignable à la vapeur étanche souple revêtements ¹⁾	après au moins 28 jours (humidité ≤ 2,0 CM%)	après au moins 3 jours (humidité ≤ 2,0 CM%)	après au moins 28 jours (humidité ≤ 2,0 CM%)	après 1 jour

¹⁾ À partir du haut profil de bord