

Maschinelle Verarbeitung von **THERMOPAL®-Sanierputzsystemen** mit der PFT G4



THERMOPAL®-Sanierputzsysteme sind werksgemischte Sanierputze gemäß WTA zum Erstellen hoch diffusionsfähiger und salzspeichernder Putzflächen auf feuchten und salzbelasteten Wänden.



Mit der G4 von PFT steht eine leistungsfähige Technik zur maschinellen Verarbeitung dieses Sanierputzes zur Verfügung. Um einen reibungslosen Einsatz dieser Maschine sicherzustellen, beachten Sie bitte die folgenden Hinweise:



Der Rotoquirl ist als Mischwegverlängerung eine ideale Ergänzung der G4 und sollte daher bei der Sanierputzverarbeitung mitgenutzt werden.



Empfehlenswert ist der Einsatz des Rotors/Stators Twister D5-2,5 Z.



Um einen zu hohen Mörteldruck in der G4 zu vermeiden, müssen von der Maschine weg Mörtelschläuche mit einem Durchmesser von 35 mm genutzt werden.

(Weitere Informationen entnehmen Sie bitte der Bedienungsanleitung der aufgeführten Geräte.)