

AQUAFIN®-P4

PU-Injektionsharz zur Rissabdichtung



Artikelnummer	Inhalt	ME	Verpackung	Farbe
205221001	2,2	KG	Set	honiggelb
205221002	11	KG	Set	honiggelb

Produkteigenschaften

- Polyurethanharz
- zweikomponentig

Vorteile

- dünnflüssig
- härtet weichelastisch aus
- ausgezeichnete Klebefestigkeit

Einsatzgebiete / Bauwerksabdichtung

- zur Rissabdichtung
- bei eindringendem Wasser
- auf trockenem und feuchtem Untergrund
- Systemkomponente von AQUAFIN®-CJ1

AQUAFIN[®]-P4

Technische Daten

Materialeigenschaften

Produktkomponenten	2K-System
Materialbasis	Polyurethanharz
Konsistenz	flüssig
Dichte (spezifisches Gewicht)	ca. 1,1 kg/dm ³

Anmischen

Mischungsverhältnis, Komponente A	1 Gewichtsanteile
Mischungsverhältnis, Komponente B	1 Gewichtsanteile
Mischzeit	ca. 3 Minuten

Verarbeitung

Untergrundtemperatur	von 5 °C bis 30 °C
Verarbeitungszeit	ca. 30 Minuten
Verbrauch je Liter - Hohlraum	ca. 1,1 kg/l
Verarbeitungstemperatur	von 10 °C bis 30 °C

Verarbeitungstechnik

Hilfsmittel / Werkzeuge

- Rührwerk (ca. 300 U/min)
- Handhebelpresse
- Fußhebelpresse
- geeignete Injektionsanlage
- Injektionspacker
- Maschinelle Verpressanlage (Kolbenpumpe)
- Maschinelle Verpressanlage (Airless)

Maschinenverarbeitung

AQUAFIN[®]-P4 ist mit Maschinen verarbeitbar. Für genaue Angaben siehe Technische Zusatzinformation Nr. 43.

Untergrund vorbereiten

Güte des Untergrundes

	Beton	Estrich	Putz
Güte	mind. C20/25	mind. CT-C35-F5	mind. P IIIa/P IIIb
Haftzugfestigkeiten	≥ 1,5 N/mm ²	≥ 1,5 N/mm ²	ca. 0,8 N/mm ²
Alter	mind. 28 Tage		

Anwendung

Anmischen

1. Das Material vor Anwendung 12 Stunden bei +15 °C lagern.
2. Den Härter ins Harz geben.
3. Der Härter muss restlos aus dem Behälter laufen.
4. Mit dem Rührgerät gründlich bis zur homogenen Konsistenz vermischen.
5. Mischzeit ca. 3 Minuten.
6. Die Masse in einen sauberen Eimer umtopfen.
7. Nochmals sorgfältig umrühren.

AQUAFIN[®]-P4

Verarbeitung

1. Bohrlöcher mit ölfreier Druckluft vom Bohrmehl befreien.
2. Injektionspacker setzen.
3. Die eingesetzten Packer und Risszone an der Oberfläche ca. 15 cm breit mit ASODUR-EKF verdämmen.
4. Nach Erhärtung der Rissverdämmung mit entsprechendem Verpressgerät das gründlich vermischte AQUAFIN-P4 einpressen.
5. Nach Erhärtung des Harzes die Injektionspacker entfernen und die Bohrlöcher mit ASOCRET-M30 oberflächenbündig schließen.

Reinigung der Werkzeuge

Die Arbeitsgeräte und Werkzeuge nach Gebrauch mit geeignetem Lösemittel reinigen. Nach Arbeitsende oder bei längerer Arbeitsunterbrechung ist die Injektionsanlage zu reinigen. Es dürfen keine Materialreste im Gerät antrocknen und sich festsetzen. Das zu verwendende Reinigungs- bzw. Lösungsmittel muss einen Flammpunkt über +21 °C haben. Bitte Vorgaben der jeweiligen Maschinenhersteller beachten.

Lagerbedingungen

Lagerung

Frostfrei, kühl und trocken. Bei min. 15 - 25 °C für 12 Monate im Original-Gebinde. Angebrochene Gebinde umgehend aufbrauchen.

Entsorgung

Ausgehärtete Produktreste können nach Abfallschlüssel AWV 15 01 06 entsorgt werden.

Hinweise

- Nicht zu behandelnde Flächen vor der Einwirkung von AQUAFIN[®]-P4 schützen!
- Bei wasserführenden Rissen ist vorab eine Injektion von AQUAFIN[®]-P1 notwendig, um den Wassereintritt zu stoppen.
- Höhere Temperaturen verkürzen die Verarbeitungszeit. Niedrigere Temperaturen verlängern die Verarbeitungs- und Erhärtungszeit. Der Materialverbrauch erhöht sich ebenfalls bei niedrigen Temperaturen.

Das gültige Sicherheitsdatenblatt beachten!

GISCODE: PU40

Die Rechte des Käufers in Bezug auf die Qualität unserer Materialien richten sich nach unseren Verkaufs- und Lieferbedingungen. Für Anforderungen die über den Rahmen der hier beschriebenen Anwendung hinausgehen, steht Ihnen unser technischer Beratungsdienst zur Verfügung. Diese bedürfen dann zur Verbindlichkeit der rechtsverbindlichen schriftlichen Bestätigung. Die Produktbeschreibung befreit den Anwender nicht von seiner Sorgfaltspflicht. Im Zweifelsfallsind Musterflächen anzulegen. Mit Herausgabe einer neuen Fassung der Druckschrift verliert diese ihre Gültigkeit.