

Schomburg GmbH & Co. KG
Aquafinstr. 2-8
32760 Detmold

Kiwa GmbH
Polymer Institut
Quellenstraße 3
65439 Flörsheim

T: +49 (0) 6145 597 - 10
F: +49 (0) 06145 597 - 19
E: Kiwa-Polymer@kiwa.de

www.kiwa.de



Die Akkreditierung gilt für die in der Urkundenanlage
D-PL-11217-01-01 aufgeführten Prüfverfahren.

Prüfbericht

Projekt: **P 12437**

Untersuchungsauftrag: künstliche Bewitterung im UV-Schrank der mineralischen
Dickbeschichtung
AQUAFIN-RB400

Probenbeschreibung: mineralische Dickbeschichtung

Probeneingangsdatum: 28.02.2020

Prüfzeitraum: Februar 2020 – Juni 2020

Dieser Prüfbericht umfasst: 7 Seiten, davon sind 3 Seiten Anhang

Flörsheim-Wicker, 03.06.2020



i. V. Dipl.-Ing. (FH) N. Machill
Standortleiterin



i. A. B. Sc. (FH) F. Bartl
Sachbearbeiter





INHALTSVERZEICHNIS

1	VORGANG	3
2	PROBENEINGANG	3
3	PRÜFUNGEN	3
4	ERGEBNIS	4
5	ANHANG	5



1 VORGANG

Das Polymer Institut wurde von der Schomburg GmbH & Co. KG, Detmold, Deutschland beauftragt, an der mineralischen Dickbeschichtung

AQUAFIN-RB400

künstliche Bewitterung durchzuführen.

2 PROBENEINGANG

Die in der folgenden Übersicht angegebenen Proben wurden im Polymer Institut angeliefert.

Es handelt sich um bereits vom Auftraggeber hergestellte Probekörper.

Tabelle 1: Probeneingang

Pos.-Nr.	Probekörper	Anzahl	Maße [cm]
1	Betonprobekörper	2	20 x 11
2	freier Film	1	30 x 20

Dem Polymer Institut lagen keine Angaben zur Herstellung der Probekörper vor.

3 PRÜFUNGEN

3.1 Beständigkeit gegenüber UV-Alterung

Die Alterungsauswirkungen durch UV-Bestrahlung in Gegenwart von Feuchtigkeit wurden entsprechend den festgelegten Merkmalen des zusammengefügt Systems nach den Prüfbedingungen für die im Ergebnisteil angegebene Klimazone und Nutzungsdauer nach dem im Technical Report TR-010 „*Exposure procedure for artificial weathering*“ angegebenen Verfahren geprüft.

Prüfeinrichtung und -parameter:

Prüfgerät: UV 200 RB, Fa. Weiss Technik
Probenrotation: Neuordnung alle 2 Wochen

Prüfbedingungen für die UV-Bestrahlung:

Lampentyp: fluoreszierende UV-Lampen, gem. EN ISO 4892-3
Standard-Schwarz-Temperatur: 60 °C ± 3 °C
Feuchte während Trockenperiode: 10 %
Sprühzyklus: 1 h Besprühen, 5 h Trockenperiode
Bestrahlungsdauer: 2000 h



4 ERGEBNIS

optische Beurteilung: Es konnten keine farblichen Veränderungen oder Risse an der Oberfläche festgestellt werden.

Die Abbildungen 1 – 6 sind im Anhang beigefügt.



Flörsheim-Wicker, 03.06.2020



5 ANHANG

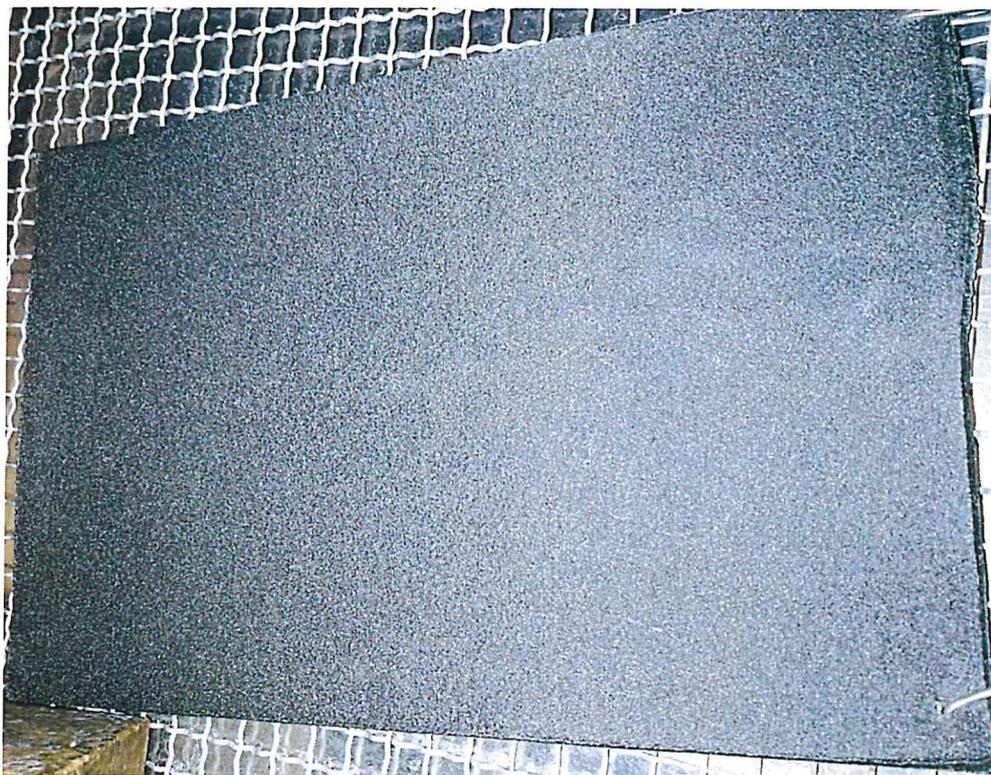


Abbildung 1: Freier Film vor der Lagerung



Abbildung 2: Freier Film nach der Lagerung



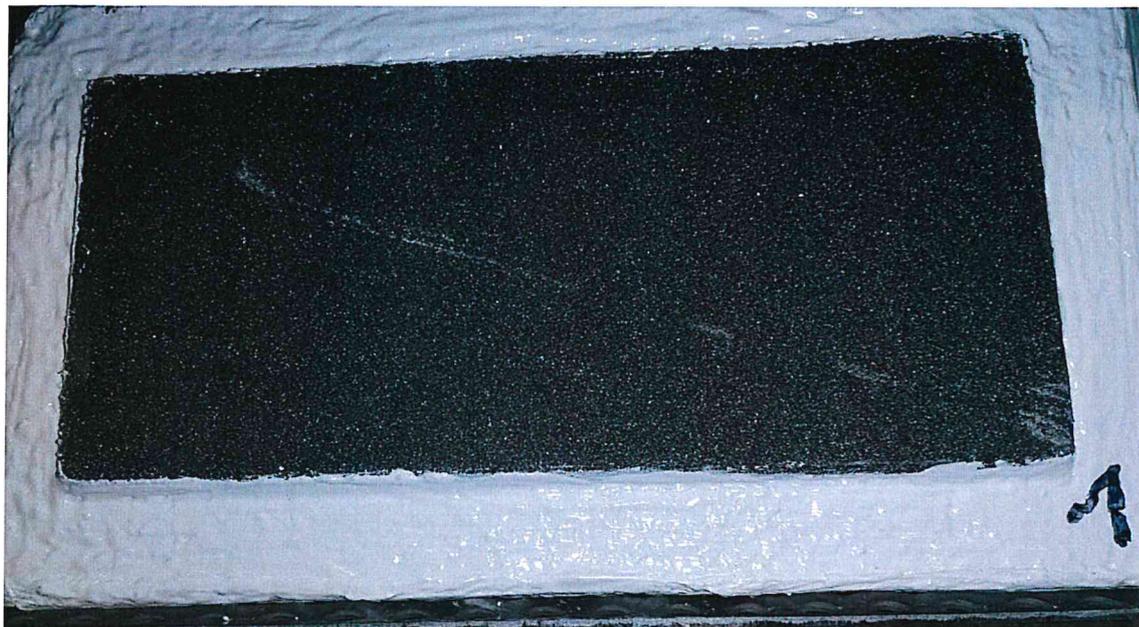


Abbildung 3: Probekörper 1 vor der Lagerung



Abbildung 4: Probekörper 1 nach der Lagerung





Abbildung 5: Probekörper 2 vor der Lagerung



Abbildung 6: Probekörper 2 nach der Lagerung

