



TECHNICKÝ LIST

UNIFIX®-S3

výr. č.: 2 04330

Vysoce deformovatelné lepidlo na obklady a dlažbu

SCHOMBURG GmbH & Co. KG Aquafinstraße 2-8 D-32760 Detmold 18 2 04330	
EN 12004 UNIFIX-S3 Normálně tvrdnoucí cementové lepidlo k pokládce obkladů/dlažeb a desek do interiéru i exteriéru C2	
Reakce na oheň:	třída E
Přidrženost k podkladu:	
tahová přidrženost v suchém prostředí:	≥ 1 N/mm ²
Trvanlivost:	
tahová přidrženost po ponoření do vody:	≥ 1 N/mm ²
Tahová přidrženost po tepelném stárnutí:	≥ 1 N/mm ²
Tahová přidrženost po vystavení cyklům zmrazení-rozmrazení:	≥ 1 N/mm ²



UNIFIX-S3 je vhodný k použití zejména na balkony a terasy, do bazénů a nádrží, na vytápěné podlahové konstrukce, na ještě nevyzrálé zatížitelné cementové podklady, pro obkladové prvky s malou nasákavostí. Díky vysoké elasticitě UNIFIXu-S3 jsou spolehlivě kompenzována i velká pnutí, vznikající např. mezi podkladem a obkladem v exteriéru nebo při pokládce na mladé, pochozí cementové potěry (cca 3 dny po jejich zhotovení) resp. na vytápěné potěry.

Difúzní otevřenost UNIFIXu-S3 zaručuje proschnutí ještě vlhkých cementových podkladů i při předčasné pokládce, čímž odpadá nezbytný ohřev potěru před položením keramických materiálů.

Při pokládání obkladů z přírodního kamene je nutno zohlednit specifické vlastnosti materiálu, např. sklon k zabarvení a deformacím.

UNIFIX-S3 je systémová složka hydroizolačního systému pod obklady/dlažbu AQUAFIN-TBS. UNIFIX-S3 je vhodný k aplikaci na minerální a disperzní hydroizolace pod obklady/dlažbu SCHOMBURG pro třídy působení vody W0-I až W3-I, W1-B a W2-B.

UNIFIX-S3 je vhodný k použití do interiérů dle kritérií AgBB (něm. Výbor pro posuzování vlivu výrobků pro stavebnictví na lidské zdraví), francouzské normy pro emise těkavých organických látek (VOC) a belgického královského dekretu pro VOC č. C-2014/24239. Má velmi nízké emise dle GEV-EMICODE (něm. Společnost pro kontrolu emisí u pokládkových materiálů, lepidel a stavebnin), čímž přispívá k příznivému hodnocení budov dle certifikačních systémů DGNB, LEED, BREEAM, HQE.

UNIFIX-S3 splňuje kritéria německého systému DGNB pro nejvyšší stupeň kvality 4, řádek 8 „ENV 1.2 Rizika pro lokální prostředí“.

Vlastnosti:

- speciální vysoce deformovatelné lepidlo
- pro obtížné podklady a vysoké zatížení
- vhodné také na nevyzrálé podklady
- mrazuvzdorné a vodotěsné
- otevřené pro difúzi vodních par
- k použití do interiéru i exteriéru
- dle DIN EN 12004, označení C2 TE S2 (vysoce deformovatelné) se zabudovaným UNIFLEXem-F

Oblasti použití:

UNIFIX-S3 se používá k pokládce do tenkého lože keramiky s malou nasákavostí ≤ 0,5 % (jemná kamenina), kameniny, kabřince a mozaiky na mladé, cementové podklady. Díky vysoké deformovatelnosti UNIFIXu-S3 jsou kompenzována nežádoucí smyková napětí v obkladu. Přidáním vody lze nastavit požadovanou konzistenci lepidlového lože zhotoveného z UNIFIXu-S3 (od tužšího až po tekuté).

UNIFIX-S3

Technické údaje:

	A-složka prášková UNIFIX-S3	B-složka tekutá UNIFLEX-F
Báze:	plnivo, cement, aditiva	tekutý polymer
Barva:	šedá	bílá
Směšovací poměr:	3 váh. díly	1 váh. díl
Dodávané balení:	15kg pytel 25kg pytel	5kg nádoba 8,33kg kanystr
Skladování:	12 měsíců, v suchu, chránit před mrazem v originálním uzavřeném obalu	

UNIFIX-S3 (kombinovaný výrobek)

Směšovací poměr:

Tuhé lepidlové lože:	15 kg práškové A-složky : 5 kg B-složky : max. 0,25 litru vody 25 kg práškové A-složky : 8,33 kg B-složky : max. 0,40 l vody
Tekuté lepidlové lože:	15 kg práškové A-složky : 5 kg B-složky : max. 1,65 litru vody 25 kg práškové A-složky : 8,33 kg B-složky : max. 2,75 l vody

Teplota při zpracování/

teplota podkladu: +5 °C až +25 °C

Doba zpracovatelnosti *): cca 60 min.

Doba lepivosti *): do cca 30 min.

TLoušťka lepidlového lože: do cca 5 mm

Možno spárovat *): při tuhé konzistenci
lepidlového lože lze obklad
zpravidla vyspárovat
následující den, v případě
tekutého lože zpravidla po 2
dnech v závislosti na
nasákavosti podkladu.

Pochozí *): nejdříve po 1 dnu, v závislosti
na nasákavosti podkladu a
zvolené konzistenci

Plně zatížitelné *): nejdříve po 14 dnech,
v závislosti na nasákavosti
podkladu

Čištění: ihned po použití očistit vodou

Příčná deformace: ≥ 5 mm dle DIN 12004

Zkoušky: dle EN 12004 Kiwa GmbH, zkušební
protokol č. P 10619-1a
velmi nízké emise dle GEV-
EMICODE, AgBB, franc. normy pro
emise těkavých organických látek
(VOC) a belgického královského
dekrety pro VOC
č. C-2014/24239.

Spotřeba: cca 2,80 kg/m² při 6mm ozubení
cca 3,70 kg/m² při 8mm ozubení
cca 4,70 kg/m² při 10mm ozubení

*) Uvedené hodnoty platí pro +23 °C a 50% relativní vlhkosti vzduchu;
vyšší teploty zkracují, nižší teploty prodlužují výše uvedené doby.

Podklad:

Podklad musí být suchý, únosný, dostatečně rovinný, bez
průběžných trhlin, zbavený látek se separačním účinkem,
jako jsou např. olej, barvy, povrchové krusty a volné
částice. Podklad by měl mít uzavřený, kvalitativně
odpovídající povrch a dostatečnou pevnost. Při pokládce
jsou pro podklad, jeho přípravu a zpracování směrodatné
norma DIN 18157, část 1 a specifické pokyny pro
zpracování UNIFIXu-S3.

Nasákové podklady napenetrujte ASO-Unigrundem.

Anhydritové potěry se přebrousí, odsají a jako všechny
podklady pojené síranem vápenatým napenetrují ASO-
Unigrundem-K zředěným vodou v poměru 1 : 3. Vytápěné
potěry se před pokládkou nahřívají dle obvyklého
postupu. K posouzení zralosti potěru k pokládce se
provádí měření vlhkosti CM-přístrojem. Obsah vlhkosti
(stanovený CM metodou) nesmí překročit u

- anhydritového potěru bez podlahového vytápění
0,5 CM %
- anhydritového potěru s podlahovým vytápěním
0,3 CM %.

Na cementový potěr lze pokládat dlažbu s použitím
UNIFIXu-S3, jakmile je už potěr zatížitelný, na betonový
podklad až po 3 měsících v závislosti na zbytkové
vlhkosti. CM-měření se provádí dle aktuálního pracovního
návodu FBH-AD v odborné informaci „Koordinace
rozhraní vrstev u vytápěných podlahových konstrukcí“.

UNIFIX-S3

Povrchové nerovnosti podkladu, který již dosáhl zralosti k pokládce, lze předem vyrovnat SOLOPLANem-30-PLUS.

Zpracování:

UNIFIX-S3 je kombinovaný výrobek, tzn. že jeho složky se dodávají v požadovaném směšovací poměru. Nalijte do čisté nádoby nejprve tekutou B-složku. Za stálého míchání přidávejte práškovou A-složku a míchejte tak dlouho, až vznikne homogenní směs. Pro lepší zpracovatelnost a nastavení požadované konzistence nakonec přidejte max. 11 % vody (vztaženo na A-složku). Takto připravené lepidlo po krátké, cca 3minutové době zrání ještě jednou promíchejte. Nepřipravujte větší množství UNIFIXu-S3, než stihnete spotřebovat během 60 minut.

Směšovací poměr pro **hutné a vysoce defomovatelné lepidlo** (odpovídá třídě C2 TE S2, příčná deformace ≥ 5 mm):

5 kg UNIFLEXu-F (tekutá B-složka) : 15 kg UNIFIXu-S3 (prášková A-složka) : max. 0,25 l vody
8,33 kg UNIFLEXu-F (tekutá B-složka) : 25 kg UNIFIXu-S3 (prášková A-složka) : max. 0,40 l vody

Směšovací poměr pro **tekuté a vysoce defomovatelné lepidlo** (odpovídá třídě C2 E S2, příčná deformace ≥ 5 mm):

5 kg UNIFLEXu-F (tekutá B-složka) : 15 kg UNIFIXu-S3 (prášková A-složka) : max. 1,65 l vody
8,33 kg UNIFLEXu-F (tekutá B-složka) : 25 kg UNIFIXu-S3 (prášková A-složka) : max. 2,75 l vody

Při zhotovení hutného lepidlového lože lze obklad vyspárovat zpravidla již následující den. V případě tekutého lepidlového lože se obklad spáruje zpravidla až po 2 dnech.

Nastěrkujte plošně UNIFIX-S3 na podklad a stáhněte ozubenou stěrkou vhodné velikosti podle formátu obkladových prvků. Obkladový materiál pokládejte během doby lepidlosti (zkouška prstem). Pracujete-li v exteriéru a v trvale mokrých oblastech, dbejte na to, aby obklad/dlažba byly položeny zcela bez dutin. Osvědčily se speciální ozubené stěrky (např. HFV-ozubení, Flowline).

Důležitá upozornění:

- Příslušné předpisy (normy, DIN, záznam. listy ZDB) stanovují, že u cementových podkladů je před pokládkou potřeba dodržovat 28denní technologickou přestávku. Dlouholeté zkušenosti s vysoce flexibilním lepidlem do tenkého lože UNIFIX-S3 ukázaly, že lze spolehlivě a beze škod obkládat i mladší podklad.
Při obkládání nevyzrálých podkladů je třeba dodržovat následující pravidla: Rozložení dilatačních spár musí odpovídat stavebním předpisům. Dodržujte minimální 3mm tloušťku lepidlového lože (podle úchopu odpovídá cca 10mm ozubení stěrky), abyste vyrovnávali případné drobné deformace podkladu. Nahřívání potěru provádějte v souladu s příslušnými předpisy nejdříve 21 dní po zhotovení. Začněte s pokládkou, teprve když je potěr pochozí, zpravidla po 3 až 8 dnech a když už dosáhne nejméně 70 % své konečné pevnosti (obvykle po 7 dnech). Ke spárování používejte hydraulicky tuhnoucí spárovací malty, např. CRISTALLFUGE-FLEX nebo CRISTALLFUGE-HF. Při pokládce na mladý cementový podklad (potěr, vytápěný potěr) zohledňujte sníženou zatížitelnost potěrové konstrukce. Nepokládejte těžké pracovní nářadí, těžké obklady apod. na místa, kde hrozí poškození, a dbejte na rovnoměrné rozložení zátěže.
- Při pokládce přírodního a umělého kamene zohledňujte specifické vlastnosti obkladových materiálů (sklon k zabarvení, deformacím atd.), dodržujte doporučení výrobce. Doporučujeme provést zkušební pokládku.

UNIFIX-S3

- Aby se zabránilo deformacím v důsledku absorpce vody, doporučujeme u aglomerátů/umělého kamene používat ASODUR-EKF nebo CRISTALLFUGE-EPOX.
- Přímé sluneční záření nebo průvan mohou způsobit předčasné zavadnutí, příp. zkrácení doby lepidlosti.
- UNIFIX-S3 je hydraulicky tuhnutí lepidlo, které obsahuje disperzní složku, a proto je třeba je chránit před vodou a mrazem až do úplného vytvrzení, což za nepříznivých povětrnostních podmínek může trvat několik dnů.
- Napouštění nádrží, bazénů apod. je možno provádět nejdříve po 28 dnech.
- Neupravované plochy chraňte před působením UNIFIXu-S3.
- Zamezte kontaktu s očima a pokožkou.
- Anhydritové podklady (pojené síranem vápenatým), napenetrujte ASO-Unigrundem-GE nebo ASO-Unigrundem-K (zředěným vodou v poměru 1 : 3). K zamezení tvorby etringitu u těchto podkladů používejte k pokládce UNIFIX-AEK při zbytkové vlhkosti (metodou CM) do 1,0 % u vytápěných, příp. 1,5 % u nevytápěných konstrukcí.
- Začne-li lepidlové lože již tuhnout, nepřidávejte do něj vodu ani čerstvé lepidlo, aby se stalo lépe zpracovatelným, protože hrozí nebezpečí, že nebude dosažena požadovaná konečná pevnost.
- Přímý kontakt mezi cementovým lepidlem a magnezitovým potěrem vede k narušení potěru chemickou reakcí, která je známa jako hořčnaté rozpínání (cementu). Zatížení vlhkostí z podkladu (ze zadní strany obkladu) je nutno vyloučit vhodnými opatřeními. Magnezitový podklad nejprve mechanicky zdrsňte a napenetrujte epoxidovou pryskyřicí ASODUR-GBM. Ještě čerstvou penetraci posypte křemičitým pískem frakce 0,5–1,0 mm s přebytkem písku Po 12–16hod. technologické přestávce můžete začít obkládat.
- Pokud pracujete v oblastech trvale pod vodou (např. bazénové vany, nádrže apod.), dbejte na to, aby obklad/dlažba byly položeny zcela bez dutin. Osvědčily se speciální ozubené stěrky (např. HFV-ozubení, Flowline).

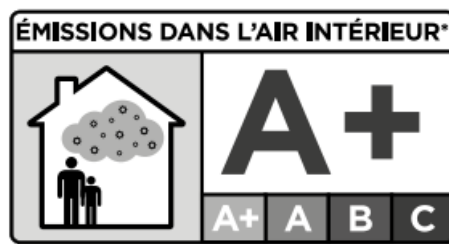
Nanesení lepidla na zadní stranu obkladových prvků je možno vynechat, není-li v projektu výslovně předepsána metoda pokládky floating-buttering. Doporučujeme průběžně kontrolovat výsledek práce.

- Dodržujte aktuální předpisy:
DIN 18157, DIN 18352, DIN 18534
DIN 18560, DIN 18202, EN 13813
DIN EN 1991-1-1
BEB-záznamové listy vydané Spolkovým svazem Potěry a podlahové krytiny (Bundesverband Estrich und Belag e.V.)
Odborná informace „Koordinace rozhraní vrstev u vytápěných podlahových konstrukcí“
ZDB-záznamové listy vydané německým odborným svazem obkladačů:
[*1] „Kontaktní hydroizolace ve spojení s obklady/dlažbou“
[*3] „Dilatační spáry v obkladech a dlažbách“
[*4] „Mechanicky silně zatížitelné keramické dlažby“
[*5] „Obklady na cementových a síranovápenatých potěrech“
[*7] „Obklady/dlažby v exteriéru“
[*8] „Obklady/dlažby na potěru z litého asfaltu“
[*9] „Výškové rozdíly“
[*10] „Tolerance“
[*11] „Čištění, ochrana, péče“
[*12] „Výstavba bazénů“
[*13] „Velkoformátové obklady a dlažby“

Dodržujte pokyny v platném Bezpečnostním listu.

GISCODE: ZP1 (prášková A-složka)

D1 (tekutá B-složka)



* Informace o úrovni emisí těkavých organických látek do ovzduší v místnosti, které jsou nebezpečné z hlediska toxicity při vdechování, na stupnici od třídy A+ (velmi nízké emise) až C (vysoké emise).