

TECHNICKÝ LIST

ASODUR®-V2370

Těsnicí ochranný nátěr



číslo vyr.	obsah balení	měrná jedn.	obal	barva
206441003	15	kg	kombinovaná nádoba	≈ RAL 7032 štěrková šedá
206441001	15	kg	kombinovaná nádoba	červená
206441002	15	kg	kombinovaná nádoba	černá

Vlastnosti výrobku

- 2složkový
- bez obsahu organických rozpouštědel
- odolný vůči povětrnostním vlivům
- vysoce odolný vůči chemikáliím
- odolný vůči vodě, odpadní a mořské vodě
- odolný vůči oděru
- elastifikovaný

Výhody výrobku

- lze natírat na svislé plochy
- pigmentovaný
- aplikovatelný nástřikem
- izolace proti bludným proudům

Oblasti použití

- jako povrchová ochrana na minerální podklady, např. čističky odpadních vod, potrubí na odpadní vody, zařízení na bioplyn, ocelové štetové stěny a fermentační věže
- jako povrchová ochrana na minerální podklady a podklady na bázi reakčních pryskyřic
- vhodný na ocelové podklady
- do interiéru i exteriéru

ASODUR®-V2370

Vydané certifikáty

Prohlášení o shodě CE a Prohlášení o vlastnostech dle DIN EN 1504-2

Technické údaje

Materiálové vlastnosti

Složky výrobku	2složkový systém
Báze	epoxidová pryskyřice
Měrná hmotnost výrobku připraveného ke zpracování	cca 1,37 g/cm ³
Tvrdość Shore-A (DIN ISO 7619)	cca 80
Viskozita A-složky (DIN EN ISO 2884-1)	5 250-7 880 mPa.s (+23 °C, 50% relat. vzdušná vlhkost)
Viskozita B-složky (DIN EN ISO 2884-1)	110-160 mPa.s (+23 °C, 50% relat. vzdušná vlhkost)

Příprava směsi

Směšovací poměr, složka A	7 váhových dílů
Směšovací poměr, složka B	1 váhový díl
Doba míchání směsi	cca 3 minuty

Zpracování

Teplota podkladu	+10 °C až +30 °C
Maximální relativní vzdušná vlhkost	80 %
Minimální reakční teplota	+10 °C
Směšovací technika, nářadí	vrtáčka s míchadlem
Možnost přepracovat a pochozí	nejdříve po 6-8 hod., max. 12 hod. při +30 °C nejdříve po 12-16 hod., max. 24 hod. při +20 °C nejdříve po 24-36 hod., max. 48 hod. při +10 °C
Spotřeba materiálu (nenasákavé podklady)	400-500 g/m ² v 1 vrstvě
Spotřeba materiálu (nasákavé podklady)	250-400 g/m ² v 1 vrstvě
Doba zpracovatelnosti	22-28 min. při +30 °C 45-55 min. při +20 °C 90-110 min. při +10 °C
Teplota při zpracování	od +10 °C do +30 °C
Doba úplného vytvrzení/plná zatížitelnost	po cca 3 dnech při +30 °C po cca 7 dnech při +20 °C po cca 10 dnech při +10 °C

Pomůcky pro zpracování

Pomůcky/nářadí

- nylonový váleček s texturovaným potahem z polyamidového vlákna
- míchadlo
- směšovací nádoba
- PSA
- zařízení k nástřiku (Airless)

Ruční zpracování

- natírání pomocí nylonového válečku
- rozprostírání po povrchu pomocí nylonového válečku

Strojové zpracování

ASODUR®-V2370 je strojově zpracovatelný. Podrobnosti viz Technickou doplňující informaci č. 43.

ASODUR®-V2370

Příprava podkladu

Požadavky na vlastnosti podkladu

1. suchý (zbytková vlhkost $\leq 6\%$, CM metodou)
2. únosný
3. pevný
4. s drsným povrchem
5. očištěný od prachu
6. ochráněný před působením vlhkosti ze zadní strany
7. zbavený látek snižujících přilnavost
8. povrch s otevřenými póry po mechanické přípravě podkladu
9. železné a ocelové povrchy zbavené rzi dle normovaného stupně čistoty Sa 2,5 dle DIN 55982

Opatření k přípravě podkladu

Přípravu podkladu provádějte dle DIN EN 14879-1:2005, část 4.2.

Příprava plochy

1. Minerální podklady se nejprve napenetrují ASODURem-SG3-thix, který se nanáší pomocí válečku tahy „do kříže“.
2. Na kovové podklady se ASODUR-V2370 aplikuje přímo.

Aplikace

Příprava směsi

1. Teplota materiálu při míchání směsi by měla být (ideálně) $+15\text{ }^{\circ}\text{C}$.
2. Promíchejte pryskyřici v originální nádobě, aby se zhomogenizovala.
3. Přidejte do ní vytvrzovací činidlo.
4. Vytvrzovací činidlo musí vytéct z nádoby beze zbytku.
5. Pečlivě míchejte pomocí míchadla pro dosažení homogenní směsi.
6. Dbejte na rovnoměrné rozložení vytvrzovacího činidla.
7. Doba míchání je cca 3 minuty.
8. Po smíchání hmotu přelijte do jiné čisté nádoby.
9. Ještě jednou pečlivě promíchejte.

Zpracování – minerální podklady

1. Připravený minerální podklad napenetrujte ASODURem-SG3-thix, penetraci nanášejte válečkem tahy „do kříže“.
2. Po vytvrzení penetrace aplikujte ASODUR-V2370.
3. Pomocí válečku rozprostřete materiál rovnoměrně po povrchu a povrch vyrovnejte.
4. V případě potřeby naneste během doby zpracovatelnosti druhou vrstvu ASODURu-V2370.

Zpracování – kovové podklady

1. Aplikujte ASODUR-V2370 ve 2 pracovních krocích. První nátěr slouží jako penetrace.
2. Pro lepší vizuální kontrolu doporučujeme nanášet vrstvy odlišných barev.
3. Pomocí válečku rozprostřete materiál rovnoměrně po povrchu.
4. Válečkem tahy „do kříže“ povrch vyrovnejte.
5. Druhou vrstvu ASODURu-V2370 aplikujte během doby zpracovatelnosti, která je závislá na teplotě.

Čištění náradí

Použité náradí očistěte ihned po použití vhodným rozpouštědlem.

Podmínky pro skladování

Chraňte před mrazem, skladujte v suchu a chladu při teplotách $+10\text{ }^{\circ}\text{C}$ až $30\text{ }^{\circ}\text{C}$ po dobu 12 měsíců v originálním uzavřeném obalu, po otevření obsah ihned spotřebujte.

Likvidace zbytků

Vytvrzené zbytky výrobku lze likvidovat spolu se směsným odpadem (z domácností).

ASODUR®-V2370

Upozornění


- Uvedené hodnoty spotřeby byly stanoveny výpočtem bez přihlídnutí k nerovnostem a nasákavosti podkladu, vyrovnaní povrchu a zbytkovému množství materiálu v nádobě. Doporučujeme proto počítat navíc s 10% rezervou.
- Vyšší teploty zkracují dobu zpracovatelnosti, nižší teploty prodlužují dobu zpracovatelnosti a vytvrzování. Spotřeba materiálu se při nižších teplotách zvyšuje.
- Přilnavost jednotlivých vrstev může být silně narušena působením vlhkosti a znečištěním mezi jednotlivými pracovními kroky. Teplota podkladu při aplikaci nátěru musí být min. o 3 °C vyšší, než je teplota rosného bodu.
- Pokud mezi jednotlivými pracovními kroky nastane delší časová prodleva, resp. pokud se na plochy ošetřené tekutými pryskyřicemi má po delším čase aplikovat další nátěr, nejprve je nutno povrch řádně očistit a zbrousit. Pak se celoplošně nanese nový, neporézní nátěr.
- Zajistěte dobré odvětrání během schnutí a vytvrzování materiálu.
- Systémy ochrany povrchu je po aplikaci nutno chránit po dobu cca 4-6 hodin před vlhkostí (déšť, kondenzát apod.). Vlhkost způsobuje zbledení a/nebo lepivost povrchu a může narušit proces vytvrzování. Zabarvený a/nebo lepivý povrch odstraňte, např. broušením nebo otryskáním, a znovu přepracujte.
- K zajištění aplikace dvou vrstev doporučujeme nanášet ASODUR-V2370 dvou různých barev.
- Dojde-li k překročení doby pro přepracování materiálu, povrch se po vytvrdnutí znovu zbrousí a připraví k nanesení nového nátěru.
- U větších ploch je třeba minimalizovat stopy překrytí aplikovaných vrstev.
- Při přerušení práce nezapomeňte propláchnout směšovací čerpadlo a hadice.
- Před zahájením prací se nejprve seznamte s pokyny k používání výrobků (viz Technické listy).
- Použití výrobku k účelům, které nejsou jednoznačně uvedeny v tomto Technickém listu, je možné pouze po konzultaci a na základě písemného souhlasu odd. aplikační techniky fy SCHOMBURG.
- Uvedené vlastnosti výrobků se zakládají na rozsáhlých zkouškách a praktických zkušenostech, nejsou však zaručeny pro každé použití. Doporučujeme v případě potřeby provést zkoušku. Vyhrazeno právo na technické změny v rámci dalšího vývoje výrobků.

Příslušné předpisy

Dodržujte platné stavební normy a technická pravidla, jakož i pokyny v platném Bezpečnostním listě.

Vysvětlivky

Shoda/Prohlášení/Certifikáty

	
Schomburg GmbH & Co. KG Aquafinstr. 2-8 D-32760 Detmold 23 2 06441-003	
EN 1504-2 ASODUR-V2370 Systém ochrany povrchu – nátěr Zásada 1.3/2.2/5.1/6.1/8.2	
Kapilární absorpce vody a propustnost pro vodu	$w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \text{h}^{0,5}$
Odrhová zkouška k určení přilnavosti	$\geq 2,0 (1,5) \text{ N/mm}^2$
Odolnost vůči oděru	hmotnostní ztráta $\leq 3\,000 \text{ mg}$
Odolnost vůči nárazům	třída I
Propustnost pro CO ₂	SD < 50 m
Odolnost vůči silnému chemickému zatížení	třída I
Propustnost pro vodní páru	třída III
Reakce na oheň	třída E

ASODUR[®]-V2370

Chemická odolnost

Testovaná kapalina	Koncentrace (%)	Skupina	Klasifikace odolnosti		
			nízká (≤ 8 hod.)	střední (≤ 72 hod.)	vysoká (≤ 14 dní)
Benzin		1		■	
Letecký benzin		2		■	
Topný olej/nafta		3		■	
Uhlovodíky		4		■	
Benzol a směsi obsahující benzol		4a		■	
Ropa		4b		■	
Mono- a polyalkoholy, glykoether		5		■	
Alkoholy a glykoether		5a		■	
Organické estery a ketony		7		■	
Aromatické estery a ketony		7a		■	
Formaldehyd	35-40	8		■	
Kyselina octová	10	9		■	
Kyselina sírová	20	10		■	
Hydroxid sodný (louh)	20	11		■	
Chlorid sodný (roztok)	20	12		■	
Aminy	35-35	13		■	
Organické tenzidy (roztok)		14		■	
Roztok posypových solí	35				■

Všechny údaje byly stanoveny za laboratorních podmínek při +20 °C, jsou možné odchylky v důsledku vyšších teplot a místních/okolních podmínek. Malé optické změny povrchu nebo nabobtnání, které nijak nezhoršují vlastnosti materiálu, nelze v zásadě vyloučit. V případě pochybností doporučujeme ověřit zkouškou vhodnost výrobku ke konkrétnímu použití.