




## TECHNICKÝ LIST

### INDUFLEX-PU      INDUFLEX-VK6060 Elastický 1složkový tmel na bázi PU

výr. č.: 2 06415

	
Schomburg GmbH & Co. KG Aquaflinstr. 2-8 D-32760 Detmold 16 2 06415	
EN 15651-4 <b>INDUFLEX-PU</b> Tmel k utěsnění podlahových spár k použití v interiéru i exteriéru (určen pro oblasti s nízkými teplotami) PW EXT-INT CC	
Reakce na oheň:	třída E
<b>Vodotěsnost a vzduchotěsnost:</b>	
tahové vlastnosti při protažení	vyhovuje
ztráta objemu	≤ 10 %
pevnost v tahu	vyhovuje
přilnavost/tahové vlastnosti po ponoření do vody po 28 dnech	vyhovuje
změna statického modulu pružnosti < 50 %	
přilnavost/tahové vlastnosti po ponoření do slané vody po 28 dnech	vyhovuje
změna statického modulu pružnosti < 50 %	
tahové vlastnosti při udržovaném protažení za mrazu (při -30 °C)	vyhovuje
Trvanlivost	vyhovuje

- v potravinářském průmyslu, např. velkokapacitních kuchyních, mlékárnách apod.

#### Technické údaje:

Báze:	1složkový polyuretan (vytvrzuje za vlhkosti)
Barva:	šedá
Konzistence:	stabilní
Hustota*:	cca 1,30 g/ cm <sup>3</sup>
Teplota okolí/podkladu:	min. +5 °C, max. +35 °C při 80% relativní vzdušné vlhkosti
Tvorba povrchového filmu*:	za cca 60–90 min.
Úplné vytvrzení*:	cca 2 mm/24 hod.
Šířka spáry:	min. 10 mm, max. 40 mm
Schopnost vratné deformace:	> 80 %
Ztráta objemu (DIN 52451):	< 6 %
Přípustná celková deformace:	cca 25 % šířky spáry
Napětí v tahu*:	cca 0,6 N/mm <sup>2</sup> při 100% protahení
Odolnost vůči dotržení:	cca 8,0 N/mm
Odolnost vůči tlaku vody*:	cca 3 bar
Teplotní odolnost:	od -40 °C do +80 °C
Tvrdoost Shore A:	cca 35
Čištění:	očistěte pracovní nářadí ihned po použití přípravkem ASO-R001.
Dodávané balení:	v sáčcích po 600 ml
Skladování:	chránit před mrazem, uchovávat v suchu a chladu, při teplotě nad +10 °C do +25 °C, 15 měsíců v uzavřeném originálním obalu, po otevření ihned spotřebovat

\* Uvedené hodnoty platí při +23 °C a 50% relat. vzdušné vlhkosti

#### Vlastnosti:

- elastický
- dobrá chemická a mechanická odolnost
- malá vrubová citlivost
- vysoká odolnost vůči dotržení
- odolnost vůči povětrnostním vlivům a stárnutí
- přípustná celková deformace: 25 %
- vhodný pro třídy zatížení A, B a C

#### Oblasti použití:

INDUFLEX-PU se používá k elastickému utěsnění podlahových styčných spár v podlaze a stěnách, např.:

- v krytých vícepodlažních parkovištích, podzemních garážích, na vybetonovaných volných plochách, ve skladovacích a výrobních halách,
- v čističkách odpadních vod a kanalizačních čistírnách,
- při stavbě tunelů,

Práva kupujícího ohledně kvality našich materiálů jsou upravena prodejními a dodacími podmínkami. Pro požadavky nad rámec zde popsaného použití je Vám k dispozici naše technická poradenská služba, právní závaznost však vyžaduje předchozí písemné potvrzení z naší strany. Popis výrobku nezbavuje uživatele povinnosti být pečlivý. V případě pochybností založte zkušební plochy. Vydáním nového Technického listu pozbývá původní svou platnost.

---

# INDUFLEX-PU

## Podklad:

Kontaktní plochy ve spárách musejí být:

- suché, pevné, únosné a drsné,
- zbavené separačních látek, které snižují přilnavost, jako např. prach, cementová kaše, tuk, hydrofobizační prostředky, zbytky nátěrů apod.
- chráněné před působením vlhkosti ze zadní strany.

Podle konkrétního podkladu zvolte vhodný postup přípravy podkladu, např. frézování, zbroušení, otryskání granulátem apod., tak aby povrch získal požadovanou nosnost a strukturu povrchu.

Navíc musí podklad splňovat následující požadavky:

## Cementem pojené plochy:

- Kvalita betonu: min. C 20/25
- Kvalita potěru: min. EN 13813 CT-C25-F4  
Přídržnost:  $>1,5 \text{ N/mm}^2$   
Stáří: min. 28 dnů
- Kvalita omítky: min. P IIIa/P IIIb  
Přídržnost: cca  $0,8 \text{ N/mm}^2$   
Zbytková vlhkost:  $< 4 \%$  (stanovená CM metodou)

## Kovové povrchy:

- Stupeň čistoty povrchu : min. SA 2½

## Upozornění:

Spáry musejí vyhovovat konstruktivním požadavkům dle DIN 18 540 příp. IVD-záznam. listu č. 1. Spáry je nutno na stavbě zkontrolovat. Zejména šířka spáry musí být dimenzována tak, aby celkový pohyb ve spáře nepřesahoval přípustnou hodnotu těsnicího tmelu.

Na pojezdových plochách je třeba hrany spár skosit a vytvořit fazetu. Fazeta se nesmí vyplnit těsnicím materiálem. Při vysokém zatížení tlakem vody doporučujeme před utěsněním spár aplikovat na dno spáry pod výplňovou šňůru ASO-SR navíc ještě stabilní výplňovou hmotu (např. posyp pískem a/nebo vložení styrodurového pásku).

## Zpracování:

INDUFLEX-PU se dodává v umělohmotných sáčcích („salámcích“) po 600 ml. Tmel je hotový přímo k použití a zpracovává se pomocí ruční pistole. Po nanesení se stáhne vhodným hladítkem tak, aby se přitlačil na boky spár a na vloženou výplňovou šňůru. V případě potřeby lze během doby zpracovatelnosti povrch spáry uhladit hladítkem nebo měkkým štětcem za použití vhodného prostředku.

## Postup při aplikaci/spotřeba:

1. Vložte do připravené spáry kulatou výplňovou šňůrou ASO-SR, přitom dbejte na to, aby nedošlo k poškození šňůry.
2. Penetrace boků spár: minerální, silně nasávkavé spáry napenetrujte prostředkem INDU-Primer-S, nenasávkavé spáry se penetrují prostředkem INDU-Primer-N.
3. Před vyspárováním ochraňte okraje spár před znečištěním pomocí samolepicí pásky.
4. Aplikace těsnicího tmelu do spár: aplikujte INDUFLEX-PU do spár pomocí ruční vytlačovací pistole.

Spotřeba INDUFLEXu-PU se vypočte takto:

šířka spáry (mm) x hloubka spáry (mm) = potřebné množství těsnicího tmelu (ml) na běžný metr spáry  
Příklad:

šířka spáry 20 mm x hloubka spáry 17 mm = 340 ml/bm spáry

Během doby vytvrzování zamezte předčasnému zatížení (např. značnými teplotními rozdíly, dopravní zátěží s bezprostředním kontaktem se spárami apod.)

## Důležitá upozornění:

- INDUFLEX-PU se nesmí používat v bazénech.
- INDUFLEX-PU se nesmí přetírat.
- Vyšší teploty zkracují dobu zpracovatelnosti. Nižší teploty prodlužují dobu zpracovatelnosti a dobu vytvrzování. Spotřeba materiálu při nižších teplotách se rovněž zvyšuje.

---

# INDUFLEX-PU

- Barevné odstíny se mohou nepatrně lišit v důsledku malých odchylek vlastností výchozích surovin, což je třeba zohlednit při aplikaci povrchových nátěrů. Na ohraničené části plochy aplikujte materiál se stejnou výrobní šarží (viz číslo šarže na obalu).
- Soudržnost jednotlivých vrstev může být silně narušena působením vlhkosti nebo nečistotami. Nátěry aplikujte při okolní teplotě, která je min. o 3 °C vyšší než je teplota rosného bodu.
- Pokud mezi jednotlivými pracovními kroky nastane delší časová prodleva, resp. má-li se na plochy ošetřené tekutými pryskyřicemi aplikovat po delším čase další vrstva, musíte povrch očistit a řádně zbrousit. Potom naneste celoplošně novou neporézní vrstvu.
- Systémy ochrany povrchu se musí po aplikaci chránit před vlhkostí (např. déšť, rosa) po dobu cca 4-6 hodin. Vlhkost způsobuje zbělení a/nebo lepkavost povrchu a může narušit proces vytvrzování. Zabarvený a/nebo lepivý povrch odstraňte, např. zbroušením nebo otryskáním a znovu přepracujte.
- Uvedené hodnoty spotřeby byly stanoveny výpočtem bez přihlédnutí k nerovnostem a nasákavosti ošetřovaného podkladu, nivelizaci povrchu a zbytkovému množství materiálu v nádobě. Doporučujeme počítat s 10% rezervou navíc k uvedeným hodnotám spotřeby.
- Použití k účelům, které nejsou jednoznačně uvedeny v tomto Technickém listu, je povoleno pouze po konzultaci nebo na základě písemného souhlasu aplikačního technika fy Schomburg Čechy a Morava s.r.o.
- Vytvrzené zbytky výrobku se likvidují jako směsný komunální odpad.

**Dodržujte pokyny uvedené v bezpečnostním listu dle ES!**

# INDUFLEX-PU

## Chemická odolnost

Testovaná kapalina	Koncentrace (%)	Klasifikace odolnosti		
		nízká (≤ 8 hod.)	střední (≤ 72 hod.)	vysoká (≤ 14 dní)
<b>Organické kyseliny</b>				
kyselina citrónová	15			■
kyselina mléčná	20			■
<b>Louhy</b>				
louh sodný	20			■
amoniak	25			■
<b>Rozpouštědla</b>				
kerosin	čistý			■
benzín	čistý		■	
motorová nafta	čistá			■
etanol	čistý	■		
<b>Oleje</b>				
motorový olej	čistý			■
brzdová kapalina	čistá			■
topný olej	čistý			■
<b>Vodné roztoky</b>				
Vodný roztok posypových solí	35			■
Organické tenzidy	10			■
Veřejná kanalizace / močůvka				■

Všechny údaje byly stanoveny za laboratorních podmínek při +20 °C, jsou možné odchylky v důsledku vyšších teplot a místních/okolních podmínek. Mírné optické změny povrchu nebo nabobtnání, které však nijak nezhoršuje izolační vlastnosti, nelze v zásadě vyloučit. V případě pochybností doporučujeme ověřit zkouškou vhodnost výrobu pro konkrétní použití.