

TECHNICKÝ LIST

INDUFLEX-PS

dřívě INDUFLEX-VK-TKF-2000mv

výr. č.: 2 06414

Těsnicí hmota do spár na bázi polysulfidu, středně viskózní

SCHOMBURG GmbH & Co. KG Aquafinstr. 2-8 D-32760 Detmold 16 2 06414	
EN 14188-2 sl M INDUFLEX-PS	
Těsnicí hmota do spár odolná vůči motorovým palivům, určená k aplikaci u betonových krytů vozovek a ostatních dopravních ploch	
Reakce na oheň:	třída E
Přilnavost	bez porušení při $-20\text{ °C} \leq 0,6\text{ MPa}$
Přidržitost a tažnost	Modul tažnosti při 100 % protažení při $+23\text{ °C} \geq 0,15\text{ MPa}$ při $-20\text{ °C} \leq 0,6\text{ MPa}$
Elastická vratnost	$\geq 70\%$
Trvanlivost přidržitosti a tažnosti po ponoření do kapalných chemikálií třídy B, C, D	žádné selhání
Odolnost proti hydrolyze	vyhovuje
Umělé stárnutí vlivem UV záření	vyhovuje
Odolnost proti plamenu	vyhovuje

Vlastnosti:

- těsnicí hmota do spár na bázi polysulfidu
- samonivelační
- nestéká na plochách se sklonem do 10 %
- elastická
- tlumí chvění
- stabilní vůči zatížení v tlaku, tahu a stříhu
- trvale stabilní vůči poklesu tramvajových kolejí do 3 mm
- tahové zatížení u oblouků tramvajových kolejí < 70 m se přenáší spolehlivě
- spolehlivá přilnavost k betonovým povrchům, cementovým potěrům, žulové dlažbě, asfaltu a k ocelovým povrchům
- prokazatelně spolehlivá přilnavost k různým typům kolejových těles při výstavbě tramvajových tratí
- nepropustná pro tekutiny i za trvalé deformace
- vysoce odolná vůči chemikáliím
- odolná vůči hydrolyze a povětrnostním vlivům
- spolehlivá přilnavost ke zreagovaným těsnicím hmotám do spár na bázi polysulfidu
- dlouhá životnost (bez nutnosti údržby)

Oblasti použití:

INDUFLEX-PS se používá jako spárovací hmota

- při výstavbě tramvajových tratí - mezi kolejnice a krycí vrstvu, mimo jiné u žulové dlažby nebo řezaných/frézovaných asfaltových ploch.
Vhodný pro šířky spáry do 65 mm.
- k elastickému utěsnění podlahových a styčných spár mezi betonovými a kovovými stavebními díly a řezaným asfaltem, které jsou vystaveny mechanickému zatížení pojižděním nebo chůzí,
- pro vnější a vnitřní použití – k utěsnění spár mezi pochozími/pojezdovými konstrukčními částmi, např. u průmyslových podlah, při stavbě silnic, krytých parkovišť, letištních drah atd.
- vhodný pro horizontální podlahové spáry se sklonem do max. 10 %.

Technické údaje:

Báze:	polysulfid
Barva:	šedá
Konzistence:	rozlivná, středně viskózní hmota
Hustota:	cca 1,60 g/cm ³
Směšovací poměr:	100 : 6 váh. dílů
Obsah pevných látek:	100 %
Rozpouštědla:	neobsahuje
Teplota stavebních dílů při aplikaci:	+5 °C až +40 °C
Doba zpracovatelnosti ¹⁾ :	cca 1,5 až 2,0 hod.
Vytvrzení do hloubky ¹⁾ :	po cca 24–48 hod.
Tvrdost Shore A:	cca 25
Přípustná celková deformace:	cca 25 % šířky spáry při teplotě stav. dílů +10 °C
Tahové napětí:	cca 0,24 N/mm ²
Prodloužení při přetržení:	cca 350 %
Mez pevnosti:	cca 0,5 N/mm ²
Modul při 100 % prodloužení:	cca 0,21 N/mm ²
Obnovení/zotavení:	cca 90 %
Teplotní odolnost:	od -40 °C do +120 °C
Změna objemu:	0

INDUFLEX-PS

Čištění:	nářadí je nutno okamžitě po použití důkladně očistit vhodným čisticím prostředkem, např. acetone
Dodávané balení:	10l nádoby, složky A a B jsou v předepsaném směšovací poměru
Skladování:	v chladu a suchu, 18 měsíců v uzavřeném originálním obalu, při teplotách nad +10 °C

*) Uvedené hodnoty platí pro +23 °C a 50% relativní vzdušnou vlhkost.

Podklad:

Cementem pojené plochy:

- kvalita betonu: min. C 20/25
- kvalita potěru: min. EN 13813 CT-C25-F4
- stáří: min. 7 dní (příp. min. 70 % konečné pevnosti po 28 dnech)
- přilnavost v tahu: > 1,5 N/mm²

Dlažba z přírodního kamene:

- kvalita kamene dle TL min. StB + DIN EN 1342

Litý asfalt:

- 011S/PMB 45A
- válcovaný asfalt

Ocel:

- kolejové těleso po otryskání
- ocelové kolejnice/ profily
- ocelové žlaby

Příprava podkladu:

Ošetřované styčné plochy musejí být

- suché, pevné, únosné a drsné
- zbavené separačních látek a látek snižujících přilnavost, jako jsou např. prach, cementová kaše, tuk, olej, změkčovadla, oděr z pryže, rez, zbytky nátěrů apod.

Podle ošetřovaného podkladu je třeba provést další opatření pro jeho přípravu:

Cementem pojené plochy:

- otryskání granulátem, frézování, zbroušení, odsátí

Dlažba z přírodního kamene:

- otryskání granulátem, frézování, zbroušení, odsátí

Litý asfalt:

- otryskání granulátem, ofrézování, zbroušení, odsátí

Ocelové plochy:

- otryskání granulátem do kovového lesku (Sa 21/2)

Konstrukční předpoklady:

Požadavky na provedení spár dle DIN 18540 resp. IVD-Techn. list č. 1, zejména šířka spáry musí být dimenzována tak, aby celkový pohyb spáry nepřesahoval přípustnou mez pro těsnicí hmotu. Zvláště u pojezdových konstrukčních částí je třeba před zalitím připravit okraje spár - vytvořit fazetu. Fazeta se nesmí zaplnit těsnicí hmotou.

Zpracování:

Složka A (pryskyřice) a složka B (tvrdidlo) se dodávají ve stanoveném směšovací poměru. Složka B se přidává do složky A. Dbejte na to, aby tužidlo vyteklo beze zbytku z nádoby. Obě složky se vzájemně důkladně promíchají (pomocí ruční vrtačky s míchacím nástavcem). Míchejte směs i ode dna a od stěn tak, aby se složka B rozdělila rovnoměrně. Míchejte tak dlouho, až vznikne homogenní směs bez čmouh. Doba míchání je cca 8 minut. Dbejte zejména na to, aby se do směsi nepřimíchával vzduch. Teplota materiálu při míchání a zalévání nesmí poklesnout pod +5 °C. Teplota konstrukčních dílů při aplikaci se musí pohybovat v rozmezí +5 °C až +35 °C.

Postup při aplikaci/ spotřeba:

1. Připravené spáry se vyplní kulatou šňůrou s uzavřenou buněčnou strukturou. Dejte na to, aby nedošlo k poškození výplňové šňůry. Při použití při výstavbě tramvajových tratí se začíná od betonového podélného prahu, do kterého je kolejnice uložena, jako ode dna spáry. Na dno spáry vložit proužek fólie, aby se zamezilo ulpívání těsnicí hmoty ve třech rovinách .
-

INDUFLEX-PS

2. Penetrace bočních stěn spár:

	INDU-Primer-N	INDU-Primer-S	INDU-Primer-A
Podklad/kontaktní plocha:	ocel tvrzené PVC polymerbeton	beton žulová dlažba polotuhé obklady	asfalt
Směšovací poměr	1složkový	100 : 30 váh. dílů	100 : 16 váh. dílů
Doba odvětrání před aplikací těsnicí hmoty do spár (při +23 °C)	min. 10 min. max. 6 hod.	min. 30 min. max. 6 hod.	min. 30 min. max. 6 hod.
Doba zpracovatelnosti (při +23 °C)	1složkový	2-3 hod.	2-3 hod.
Spotřeba	10 g/m ²	100 g/m ²	100 g/m ²
Způsob nanášení	natíráním (štětcem na penetrace)	natíráním (štětcem na penetrace)	natíráním (štětcem na penetrace)
Zpracování	viz Technický list		

3. Před zalitím oblepte okraje spár samolepící páskou, aby nedošlo ke znečištění.

4. Postup aplikace spárovací hmoty:

Homogenně namíchaný materiál se nanáší do spár pomocí stroje na zpracování 2složkových těsnicích hmot, talkové nádoby s výtlačnou trubicí resp. pomocí pistole tak, aby nevznikaly vzduchové bubliny, následně se spára zahladí. Před zálivkou se okraje spár oblepí samolepící páskou. Vzduchové bubliny vystupující na povrch se odstraní během doby zpracovatelnosti INDUFLEXu-PS lehkým přejetím hladicí latí nebo měkkým plochým štětcem.

Spotřeba INDUFLEXu-PS se vypočte podle vzorce:

šířka spáry (mm) x hloubka vyplnění těsnicí hmotou (mm) = ml/m spáry.

Spotřeba INDUFLEXu-PS:

Šířka spáry (mm):	10	20	30	40	50	60
Hloubka spáry (mm):	8	17	24	32	40	48
Přibl. spotřeba (ml):	80	340	720	1 280	2 000	2 880

INDUFLEX-PS

Během vytvrzování zamezte předčasnému zatěžování spáry (např. velké teplotní rozdíly, zatížení v důsledku dopravy v bezprostředním kontaktu apod.)

Důležitá upozornění:

- Vyšší teploty zkracují dobu zpracovatelnosti. Nižší teploty prodlužují dobu zpracovatelnosti a vytvrzování.
- Vzájemná přilnavost jednotlivých vrstev může být silně narušena působením vlhkosti a znečištěním mezi jednotlivými pracovními kroky.
- Pokud po nanesení penetrace nastane delší pauza, původní povrch je třeba důkladně očistit a znovu přebrousit. Pak opětovně napenetrovat.
- V případě použití výrobku na styčné plochy u nízkoteplotních asfaltů je třeba si předem vyžádat technickou konzultaci.
- Použití výrobku k účelům, které nejsou jednoznačně uvedeny v tomto Technickém listu, je možné pouze po konzultaci a na základě písemného potvrzení oddělení aplikační techniky fy SCHOMBURG GmbH.

Dodržujte pokyny v Bezpečnostním listu dle směrnice ES!

Odolnost vůči chemikáliím:

- LC1: benzin nebo palivo Super dle EN 228
 - LC2: letecké palivo
 - LC3: lehké topné oleje, nafta, nepoužité motorové oleje, nepoužité převodové oleje s bodem vznícení > 55 °C
 - LC4: všechny uhlovodíky (včetně LC-2, LC-3)
 - LC5a: všechny alkoholy a glykolylétery (včetně LC-5 a LC-5b)
 - LC9: vodní roztoky organických kyselin s koncentrací do 10 % a jejich soli
 - LC10: anorganické kyseliny s koncentrací do 20 % a anorganické soli ve vodě (pH < 6) s výjimkou HF a jejich soli
 - LC11: anorganické báze a anorganické soli ve vodě (pH > 8) s výjimkou čpavku a oxidačních roztoků soli
 - LC12: vodní roztoky anorganických ne-oxidačních solí s pH v rozmezí 6 až 8
-