



TECHNICKÝ LIST

INDU-Primer-S

Primer-2000-S

výr. č. 2 06413

Penetrační nátěr/prostředek ke zlepšení přilnavosti pro nasákové styčné plochy

Vlastnosti:

- velmi dobrá přilnavost na nasákových podkladech
- velmi dobrá odolnost vůči vlhkosti, různým rozpouštědlům, kyselinám a louhům
- 2složkový materiál

Oblasti použití:

INDU-Primer-S se používá ke zvýšení přilnavosti na nasákové styčné plochy, např. beton, cementové potěry, žulová dlažba apod., při aplikaci zálivkových těsnicích hmot do spár: INDUFLEX-MS, INDUFLEX-PS a INDUFLEX-PU.

Technické údaje:

Báze:	2složková epoxidová pryskyřice
Barva:	bezbarvá, nažloutlá
Viskozita*:	nízká, lze natírat
Hustota*:	cca 1,0 g/cm ³
Směšovací poměr:	100 : 30 váh. dílů
Teplota při zpracování:	cca +5 °C až +30 °C
Doba zpracovatelnosti*:	max. 3 hod.
Prodleva mezi dvěma nátěry*:	min. cca 30 min. max. 6 hod.

* Uvedené hodnoty platí při +23 °C a 50% relativní vlhkosti vzduchu.

Čištění náradí: Po použití pracovní náradí pečlivě očistěte acetonelem nebo prostředkem ASO-R001.

Dodávané balení: 500ml nádoba, A-složka a B-složka jsou ve stanoveném směšovacím poměru.

Skladování: v chladu a suchu, chránit před mrazem, 18 měsíců v uzavřeném originálním obalu, při teplotách $\geq +10$ °C do +25 °C, po otevření ihned spotřebovat.

Podklad:

Ošetřované plochy musejí být:

- suché, pevné, únosné a drsné
- zbavené separačních vrstev a látek, které snižují přilnavost, jako je např. prach, cementová kaše, mastnota, pryžový oděr, zbytky starých nátěrů apod.

Zpracování:

A-složka (pryskyřice) a B-složka (vytvrzovací činidlo) se dodávají ve stanoveném směšovacím poměru. B-složka se přidává do A-složky. Dbejte na to, aby vytvrzovací činidlo vyteklo z nádoby beze zbytku. Obě složky se intenzivně promísí, směs se při tom míchá také ode dna a od stěn tak, aby se vytvrzovací činidlo rozdělilo rovnoměrně. Míchejte směs tak dlouho, až vznikne homogenní hmota (bez šmouh). Teplota materiálu by měla být při míchání cca +15 °C. Namíchaný materiál nezpracovávejte přímo z původního obalu. Hmotu přelijte do čisté nádoby a pak ještě jednou pečlivě promíchejte. Na povrchu ošetřovaném INDU-Primerem-S ke zlepšení adheze nesmí vzniknout tenký film kondenzátu v důsledku poklesu teploty pod hodnotu rosného bodu.

Postup při aplikaci/spotřeba:

Po přípravě průřezu spár (viz Technický list INDUFLEX-MS, INDUFLEX-PS a INDUFLEX-PU) se boční stěny spár napenetrují pomocí štětce INDU-Primerem-S v jednom pracovním kroku.

Spotřeba materiálu: 150 g/m²

Následnou zálivku spár INDUFLEXem-MS, INDUFLEXem-PS a INDUFLEXem-PU lze provést po min. 30minutové technologické přestávce.

INDU-Primer-S

Důležitá upozornění:

- INDU-Primer-S obsahuje rozpouštědla. Při práci v uzavřených prostorách zajistěte dobré odvětrávání a dostatečný přívod čerstvého vzduchu.
- Plochy, které nemají být ošetřeny INDU-Primerem-S, je nutno chránit před jeho působením.
- Výrobky fy SCHOMBURG se zpravidla dodávají v pracovním balení, tzn. v předepsaném směšovací poměru. Pokud jste si objednali velké balení, dílčí množství si odvažte pomocí váhy. Plněnou složku vždy nejprve důkladně promíchejte a teprve potom smíchejte s druhou složkou. K tomu použijte vhodné míchadlo, např. Polyplan/Ronden. Směs přelijte do čisté nádoby a znovu promíchejte. Rychlost míchání je cca 300 ot./min. Dbejte na to, abyste do směsi nepřimíchávali vzduch. Teplota složek by měla být při míchání min. +15 °C. Vyšší teploty zkracují, nižší teploty prodlužují dobu zpracovatelnosti a dobu vytvrzování. Spotřeba materiálu se při nižších teplotách zvyšuje.
- Soudržnost jednotlivých vrstev může být silně narušena působením vlhkosti nebo nečistotami. Nátěry aplikujte při okolní teplotě, která je min. o 3 °C vyšší než je teplota rosného bodu.
- Pokud mezi jednotlivými pracovními kroky nastane delší časová prodleva, resp. má-li se na plochy ošetřené tekutými pryskyřicemi aplikovat po delším čase další vrstva, musíte povrch očistit a řádně zbrousit. Potom naneste celoplošně novou neporézní vrstvu.
- Systémy ochrany povrchu se po aplikaci musí chránit před vlhkostí (např. déšť, rosa) po dobu cca 4-6 hodin. Vlhkost způsobuje zbělení a/nebo lepkavost povrchu a může narušit proces vytvrzování. Zabarvený a/nebo lepkavý povrch odstraňte, např. zbrúšením nebo otryskáním a znovu přepracujte.
- Uvedené hodnoty spotřeby byly stanoveny výpočtem bez přihlídnutí k nerovnostem a nasákavosti ošetřovaného podkladu, nivelizaci povrchu a zbytkovému množství materiálu v nádobě. Doporučujeme počítat s 10% rezervou navíc k uvedeným hodnotám spotřeby.
- Použití k účelům, které nejsou jednoznačně uvedeny v tomto Technickém listu, je povoleno pouze po konzultaci nebo na základě písemného souhlasu aplikačního technika fy Schomburg Čechy a Morava s.r.o.
- Vytvrzené zbytky výrobku se likvidují dle odpadového klíče AVV 150106.

Dodržujte pokyny uvedené v bezpečnostním listu dle ES!