

TECHNICKÝ LIST

ASOFLEX-SDM Elastická PU těsnicí hmota

č. výrobku	Obsah	Měrná jedn.	Obal	Barva
203109001	1	kg	kombinovaná nádoba	šedá

Vlastnosti:

- 2složková těsnicí hmota
- bez obsahu rozpouštědel
- tixotropní
- vodotěsná
- odolná vůči teplotním změnám
- odolná vůči slabě koncentrovaným kyselinám a louhům

Výhody:

- elasticita
- vysoká přilnavost

Oblasti použití

k utěsnění prostupů potrubí, podlahových vpustí a ukončovacích lišt

Technické údaje:

Vlastnosti materiálu

Složky	2složkový polyuretanový systém
Báze	2složková polyuretanová pryskyřice
Hustota	1,45 g/cm ³
Tvrdość Shore-A	90
Viskozita	konzistence stěrky
Směšovací poměr:	
Složka A	6 váh. dílů
Složka B	1 váh. díl
Doba míchání směsi	cca 3 minuty
Zpracování	
Teplota podkladu	od 10 °C do 35 °C
Relat. vzdušná vlhkost	max. 80 %
Doba zpracovatelnosti:	cca 45 minut
Reakční teplota	minimálně 10 °C
Spotřeba	
Penetrace: 0,3-0,5 kg/m ² , křemičitý písek (Ø 0,1–0,6 mm)	
cca 1 000 g/m ²	
Adhezní základní nátěr: cca 10 ml/m ²	

Těsnicí hmota: cca 1,45 kg/l

Úplné vytvrzení/plná zatížitelnost po 7 dnech

Zpracování:

Nářadí a pomůcky

- špachtle
- hladítko
- míchadlo (cca 300 ot./min.)
- pracovní rukavice

Podklad

- cementové omítky
- beton
- cementové potěry (CT)
- kovové povrchy

Příprava podkladu

Požadavky na podklad

Ošetřované plochy musí být:

1. suché
2. pevné
3. únosné
4. drsné
5. zbavené separačních a přilnavost snižujících látek
6. chráněné před působením vlhkosti ze spodní strany.

Opatření k přípravě podkladu

Dle DIN EN 14879-1:2005, část 4.2

Příprava dílů

1. Příruby očistěte a odmastěte.
2. Příruby a nenasákavé podklady (umělé hmoty, PVC, ABS, ušlechtilá ocel) ošetřete INDU-PRIMERem-N.

Příprava povrchů

1. Nasákavé podklady napenetrujte ve 2 prac. krocích ASODURem-GBM k uzavření pórů.
2. Ještě čerstvou penetraci posypte křemičitým pískem (Ø 0,1–0,6 mm).

ASOFLEX-SDM

	Kvalita/čistota povrchu podkladu	Přilnavost v tahu	Stáří	Zbytková vlhkost
beton	min. C20/25	≥ 1,5 N/mm ²	min. 28 dnů	< 4 % (CM metoda)
potěr	min. C-C25-F4 dle DIN EN 13813	≥ 1,5 N/mm ²	min. 28 dnů	< 4 % (CM metoda)
omítka	min. P III a/ P III b	≥ 0,8 N/mm ²	min. 28 dnů	< 4 % (CM metoda)
ocel	min. SA 2½ dle DIN EN ISO 12944	≥ 1,5 N/mm ²		

Postup při aplikaci

Smíchání obou složek

1. Teplota materiálu při míchání by měla být cca +15 °C.
2. Promíchejte homogenně pryskyřici v původní nádobě.
3. Přidejte vytvrzovací činidlo (složku B).
4. Dbejte na to, aby vytvrzovací činidlo vyteklo z nádoby beze zbytku.
5. Promíchejte obě složky míchadlem tak, aby vznikla homogenní směs.
6. Vytvrzovací činidlo musí být rovnoměrně rozloženo.
7. Doba míchání směsi je cca 3 minuty.
8. Přelijte hotovou směs do jiné nádoby.
9. Nakonec ještě jednou důkladně promíchejte.

Zpracování

1. Utěšňovanou oblast vystěrkujte ASOFLEXem-SDM bez vzniku dutin.
2. Následně posypte plochu křemičitým pískem.
3. Po vytvrzení odstraňte přebytečný písek.

Očištění pracovního nářadí

Ihned po použití přípravkem ASO-R001

Podmínky pro skladování

Skladování

- v chladu a suchu, chraňte před mrazem. Skladovatelnost je 12 měsíců při teplotě 10-25 °C v uzavřeném originálním obalu, po otevření ihned spotřebujte.
- Případné projevy krystalizace odstraňte ponořením do vodní lázně o teplotě +50 až +60 °C na cca 2 hod., poté je materiál opět použitelný.
- Skladujte v souladu s vyhláškou o skladování látek ohrožujících vodu. Delší skladování může vést ke snížení reakční schopnosti složek.

Likvidace

Vytvrzené zbytky výrobku likvidujte podle odpadového kódu AVV 15 01 06.

Důležitá upozornění:

- Spotřeba materiálu byla stanovena výpočtem bez přihlídnutí k nerovnostem a nasákavosti ošetřovaného podkladu, nivelizaci povrchu a ke zbytkovému množství materiálu v nádobě. Doporučujeme počítat s 10% rezervou navíc k uvedeným hodnotám spotřeby.
- Vyšší teploty zkracují, nižší teploty prodlužují dobu zpracovatelnosti a vytvrzování. Spotřeba materiálu se při nižších teplotách zvyšuje.
- Soudržnost jednotlivých vrstev může být silně narušena působením vlhkosti nebo nečistotami. Nátěry aplikujte při okolní teplotě, která je nejméně o 3 °C vyšší než teplota rosného bodu.
- Systémy k ochraně povrchu je po aplikaci nutno chránit před vlhkostí (např. déšť, kondenzace) po dobu cca 4-6 hodin. Vlhkost způsobuje zblednutí a/nebo lepkavost povrchu a může narušit proces vytvrzování. Zabarvený a/nebo lepkavý povrch odstraňte, např. broušením nebo otryskáním a znovu přepracujte.
- Chraňte neošetřované plochy před působením ASOFLEXu-SDM.
- Pokud mezi jednotlivými pracovními kroky nastane delší časová prodleva, povrch očistěte a odstraňte původní materiál pomocí řezacího nože. Následně proveďte kompletní aplikaci nového materiálu.
- Dodržujte pokyny v technických listech používaných výrobků.
- Použití k účelům, které nejsou jednoznačně uvedeny v tomto Technickém listu, je možné pouze po konzultaci nebo na základě písemného souhlasu aplikační technika fy SCHOMBURG.
- Podrobné pokyny ke zpracování naleznete v technické informaci č. 19 „Zpracování výrobků ASODUR“.

Dodržujte zavedená pravidla stavební techniky, příslušné směrnice a platné předpisy.

Dodržujte pokyny v platném Bezpečnostním listu.

GISCODE: PU40