



## TECHNICKÝ LIST

### ASODUR®-K900 Pryskyřice k zálivce a lepení

Výr. č.: 2 05755

#### Vlastnosti:

ASODUR-K900 je nízkoviskózní, 2složková epoxidová pryskyřice bez obsahu rozpouštědel s vynikající přilnavostí na beton, potěr, kámen apod.

- velmi dobrá schopnost průniku
- vysoká lepivost
- rychle tuhne
- odolná vůči chemikáliím
- odolná vůči vodě a mrazu

#### Oblasti použití:

- K vytvoření spojů přenášejících sílu u spár a trhlin v potěru a betonu.
- Nelze použít pro staticky relevantní oblasti.
- K zálivce dutin u vázaných potěrů.
- K opravám kamene, betonu apod.
- Vhodná pro podlahové vytápění.

#### Technické údaje:

Pojivo:	2složková epoxidová pryskyřice
Barva:	žlutavě transparentní
Viskozita:	cca 360 ± 50 mPa.s při + 23 °C
Směšovací poměr:	100 : 50 váh. dílů
Hustota:	1,10 g/cm <sup>3</sup>
Minimální teplota při vytvrzování:	+ 8 °C
Doba zpracovatelnosti:	cca 12 minut
Možnost přepracování:	po cca 4 hod. při + 23 °C po cca 7 dnech při + 23 °C
Vytvrzení:	
Dodávané balení:	• 1 kg ve tříkomorových sáčcích vč. 20 potěrových svorek a 1 páru rukavic na jedno použití, v kartónu 5 ks po 1 kg vč. plastové hadice délky 1 m • 0,5 kg ve tříkomorových sáčcích vč. 10 potěrových svorek a 1 páru rukavic na jedno použití, v kartónu 5 ks po 0,5 kg vč. plastové hadice délky 1 m.

#### Čištění náradí:

Prac. náradí je třeba ihned po použití pečlivě očistit AQUAFIN-Reinigerem.

#### Skladování:

18 měsíců v uzavřeném originálním balení, v suchu a chladu, při teplotách vyšších než + 10 °C.

#### Podklad:

Ošetřované plochy musejí být:

- suché, pevné, únosné a drsné
- zbavené separačních látek a látek snižujících přilnavost, jako např. prach, cementová kaše, tuk, zbytky nátěrů apod.
- chráněné před působením vlhkosti ze spodní strany.

Podle charakteru ošetřovaného podkladu je třeba zvolit vhodný postup jeho přípravy, např. broušení, kartáčování, zametání, vysávání.

Podle typu stávajícího podkladu musí být mimoto splněna následující kritéria:

#### Cementem pojené plochy:

- kvalita betonu min. C 20/25
- kvalita potěru min. EN 13813 CT-C25-F4
- stáří min. 28 dnů
- přilnavost v tahu 1,5 N/mm<sup>2</sup>
- zbytková vlhkost < 4% (CM metoda)

#### Zpracování:

Složka A (pryskyřice) a složka B (tužidlo) se dodávají v dvoukomorovém sáčku ve stanoveném směšovacím poměru. Po odstranění oddělovací svorky se obě složky smíchají dohromady. Obsah sáčku se promíchá hnětením a mnutím v ruce.

Je třeba dbát na to, aby směs byla homogenní (bez šmouh), doba míchání je cca 3 minuty. Teplota materiálu by měla při směšování činit + 15 °C. Po smíchání obou složek se povolí šroubový uzávěr v rohu sáčku a hmota se vytlačí ven.

Právo kupujícího v ohledu na kvalitu našich materiálů se řídí dle našich prodejních a dodacích podmínek. Ohledně požadavků, které překračují rámec zde popsaného použití, je Vám k dispozici naše technická poradenská služba. Ty podléhají právně závaznému písemnému potvrzení. Popis výrobku neosvobozuje uživatele od jeho povinnosti být pečlivý. V případě pochybností je třeba založit zkušební plochy. S novým vydáním tohoto prospektu ztrácí starý svou platnost.

---

# ASODUR<sup>®</sup>-K900

## Postup při aplikaci/spotřeba:

### 1. Uzavření („sešití“) trhlin v potěru a betonu za použití potěrových svorek:

Trhliny nebo spáry otevřít oddělovacím kotoučem po délce do 1/2 až 2/3 tloušťky potěru. Kolmo k trhlíně naříznout příčné drážky délky cca 10 cm ve vzdálenosti cca 30 cm od sebe. Oblast s nářezy pečlivě zbavit prachu pomocí průmyslového vysavače.

Namíchanou záливkovou pryskyřici aplikovat do naříznutých spár až do viditelného nasycení. Případně provést dodatečné zalití.

Přiložené potěrové svorky vložit do příčných drážek a setřít pryskyřici vytékající na povrch. Následuje posyp ještě čerstvé pryskyřice křemičitým pískem frakce 0,2 - 0,7 mm tak, aby povrch byl zcela pokrytý.

Po vytvrnutí pryskyřice je třeba přebytečný nezakotvený křemičitý písek pečlivě smést nebo odsát vysavačem. Po cca 4 - 5 hodinách lze povrch vytvrzené pryskyřice přebrousit. K tomuto účelu je vhodný brusný papír zrnitosti 60. Nakonec je třeba plochu důkladně zbavit prachu.

### 2. Vyrovnávání nerovností:

K vyrovnání nerovností je třeba vytvořit z ASODURu-K900 stěrkovou hmotu následujícím postupem:

ASODUR-K900: 1,0 váh. díl  
Křemičitý písek: cca 1,0 váh. díl (frakce 0,1 - 0,4 mm nebo 0,2 – 0,7 mm)

Poznámka: Dbát na to, aby se kapalné a pevné složky promísily rovnoměrně.

Podklad nejdříve napenetrovat ASODURem-K900.

Spotřeba: cca 300 - 500 g/m<sup>2</sup>

Připravená stěrková hmota se nanese v jednom pracovním kroku technikou škrábané stěrky. Následně se čerstvá stěrková hmota okamžitě posype jemným křemičitým pískem frakce 0,1 - 0,4 mm nebo 0,2 – 0,7 mm.

Spotřeba hotové stěrkové hmoty:

cca 1 600 g/m<sup>2</sup>/mm tloušťky vrstvy.

### 3. Oprava malých ploch s větší hloubkou výlomů:

K opravě výlomů s větší hloubkou je třeba z ASODURu-K900 zhotovit maltu na bázi epoxidové pryskyřice.

Postup zhotovení malty na bázi epoxidové pryskyřice:

tloušťka vrstvy: cca 3 až 15 mm

ASODUR-K900: 1,0 váh. díl

Křemičitý písek: 7,5 - 10,0 váh. dílů frakce:  
0 - 1,5 mm Ø

Nejprve se do větší mísicí nádoby nasype křemičitý písek stanoveného množství. Potom se přidají předem

předem homogenně smíchané složky pryskyřice a tužidla výrobku. Dbát na to, aby tekuté a pevné složky byly rovnoměrně smíchány.

Podklad nejdříve napenetrovat ASODURem-K900.

Spotřeba: cca 300 - 500 g/m<sup>2</sup>

Připravenou maltu nanést na čerstvě napenetrovanou plochu v minimální tloušťce vrstvy cca 5 mm, mechanicky ztuhnout a uhladit.

Ještě čerstvou maltu okamžitě posypat jemným křemičitým pískem frakce 0,1 - 0,4 mm nebo 0,2 – 0,7 mm.

Spotřeba malty: cca 2,0 kg/m<sup>2</sup>/mm tloušťky vrstvy

### 4. Zalévání dutin:

Při zalévání dutin je nutné dutiny, které mají být záливkou zaplněny, nejprve odkrýt a/nebo zpřístupnit navrtáním. Po provedení přípravných opatření se místa důkladně očistí a zbaví prachu.

Následně se namíchaná záливková pryskyřice aplikuje po částech do dutiny. Případně se provede dodatečná záливka.

Spotřeba: cca 1,10 kg na objem

### Fyziologické chování a ochranná opatření:

ASODUR-K900 je po vytvrnutí fyziologicky nezávadný.

Tužidlo (složka B) je leptavé.

Odkazujeme na aktuální pokyny/brožury „Epoxidové pryskyřice a vytvrzovací činidla“, vydané PlasticsEurope [www.plasticseurope.org](http://www.plasticseurope.org)

### Doplňující informace:

BGR 190 – pravidla pro používání přístrojů osobní ochrany dýchacích cest

BGR 192 – pravidla pro používání prostředků osobní ochrany očí a obličeje

BGI 868 – Ochranné rukavice při práci s chemikáliemi

Dodržujte pokyny na obalu výrobku.

### Důležitá upozornění:

- Trhliny v potěru a nepravé spáry uzavírat teprve tehdy, až potěr dosáhne hodnoty přípustné zbytkové vlhkosti, tedy až je potěr zralý k pokládce.
- Vyšší teploty zkracují dobu zpracovatelnosti a dobu vytvrzování. Nižší teploty naopak prodlužují dobu zpracovatelnosti a dobu vytvrzování. Spotřeba materiálu se rovněž při nižších teplotách zvyšuje.

---

# ASODUR®-K900

- Vzájemná přilnavost jednotlivých vrstev může být silně narušena působením vlhkosti a znečištěním mezi jednotlivými pracovními kroky.
- Pokud mezi jednotlivými pracovními kroky dojde k delší technologické přestávce, je třeba starý povrch dobře očistit a důkladně sbrousit. Poté se nanese kompletně nová, rovnoměrná vrstva pryskyřice k zálivce/lepení.
- Pryskyřici k zálivce a lepení je po aplikaci nutné chránit před vlhkostí (např. déšť, rosa). Vlhkost způsobuje zblednutí a/nebo lepkavost povrchu a může narušit proces vytvrzování. Zabarvený a/nebo lepivý povrch je nutno odstranit, např. broušením nebo otryskáním a znovu přepracovat.
- Použití k účelům, které nejsou jednoznačně uvedeny v tomto technickém listu, lze uskutečnit pouze po konzultaci nebo s písemným souhlasem oddělení aplikační techniky fy Schomburg GmbH Systembaustoffe.
- Odpadový klíč:  
Tekuté zbytky výrobku: EAK 08 01 11 Odpadní barvy a laky obsahující organická rozpouštědla nebo jiné nebezpečné látky  
Vytvrzené zbytky výrobku: EAK 17 02 03 Plasty

**Dodržovat platný bezpečnostní list ES**  
**GISCODE: RE1**

---