



## TECHNICKÝ LIST

### ASODUR®-K4031

výr. č. 2 06409

### Bezropouštědlové tixotropní 2složkové epoxidové lepidlo s univerzálním použitím

|                                                                                             |                                                   |
|---------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|
|                                                                                             |                                                   |
| <b>SCHOMBURG GmbH &amp; Co. KG</b><br>Aquafinstraße 2-8<br>D-32760 Detmold<br>17<br>2 06409 |                                                   |
| DIN EN 1504-4:2004<br><b>ASODUR-K4031</b><br>Stavební lepidlo k lepení malty nebo betonu    |                                                   |
| Pevnost v tlaku                                                                             | ≥ 30 MPa                                          |
| Smyková pevnost                                                                             | ≥ 6 MPa                                           |
| Otevřená doba zpracování                                                                    | deklarovaná hodnota ± 20 %                        |
| Zpracovatelnost                                                                             | deklarovaná hodnota                               |
| Modul pružnosti v tlaku                                                                     | ≥ 2 000 MPa                                       |
| Teplota skelného přechodu                                                                   | ≥ 40 °C                                           |
| Koeficient teplotní roztažnosti                                                             | $\alpha_T \leq 100 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$ |
| Celkové smrštění lepidla                                                                    | $S_{\text{požad}} \leq 0,1 \%$                    |
| Adheze                                                                                      | porušení soudržnosti v betonu                     |
| Použití a vytvrzení za zvláštních podmínek okolního prostředí                               | lom betonu                                        |
| Trvanlivost                                                                                 | vyhovuje                                          |
| Reakce na oheň:                                                                             | třída E                                           |
| Uvolňování nebezpečných látek                                                               | nestanovuje se                                    |

#### Vlastnosti:

- vysoká tahová přídržnost
- vysoká pevnost v tlaku a v tahu za ohybu
- odolnost proti množství zředěných kyselin a louhů a vodě s agresivním působením vůči betonu
- přilnavost i na vlhkých podkladech
- vytvrzuje bez smršťování
- dobrá tvárnost i při nízkých teplotách
- bez obsahu rozpouštědel
- vodotěsnost do 5 bar (DIN EN 12390-8)

#### Oblasti použití:

ASODUR-K4031 je tixotropní lepidlo/stěrková hmota určená pro různé druhy podkladů – na podlahy a stěny, také na plochy „nad hlavou“.

ASODUR-K4031 se aplikuje jako lepidlo/stěrka na:

- betonové desky
- hotové potěrové desky
- betonové prefabrikáty (např. šachtové skruže)

- dále slouží k lepení kovů, keramiky nebo umělých hmot
- k lepení ASO-Tape-3000
- jako voděodolná spárovací hmota,
- jako stěrková hmota k zacelení statických trhlin
- jako rychletuhnoucí opravná malta na betonové plochy

#### Technické údaje:

|                                       |                                                           |
|---------------------------------------|-----------------------------------------------------------|
| Báze:                                 | 2složková epoxidová pryskyřice                            |
| Barva:                                | šedá                                                      |
| Viskozita:                            | konzistence k nastěrkování                                |
| Hustota*:                             | cca 1,80 g/cm <sup>3</sup>                                |
| Teplota okolí/<br>podkladu:           | min. +10 °C, max. +35 °C<br>při max. 80% vzdušné vlhkosti |
| Směšovací poměr:                      | 2 : 1 váh. dílu                                           |
| Doba zpracovatelnosti*:               | cca 60 minut                                              |
| Otevřená doba lepidlosti*:            | cca 90 minut                                              |
| Minimální teplota<br>při vytvrzování: | +10 °C                                                    |
| Možnost přepracování*:                | po min. 16 hod. max. 24 hod.                              |
| Částečná zatížitelnost*:              | po 48 hod.                                                |
| Úplné vytvrzení*:                     | po 7 dnech                                                |

\* při +23 °C a 50% vzdušné vlhkosti

|                          |                                                         |
|--------------------------|---------------------------------------------------------|
| Pevnost v tlaku:         | cca 60 N/mm <sup>2</sup><br>(DIN EN 196-1)              |
| Pevnost v tahu za ohybu: | cca 30 N/mm <sup>2</sup><br>(DIN EN 196-1)              |
| Přídržnost v tahu:       | cca 2 N/mm <sup>2</sup>                                 |
| Vodotěsnost:             | do 5 bar při 10mm tloušťce<br>vrstvy dle DIN EN 12390-8 |

ASODUR-K4031 splňuje všechny požadavky normy ASTM C-881 Typ I a IV, stupeň 3, třídy B a C.

Čištění nářadí: ihned po použití pečlivě očistit nářadí přípravkem ASO-R001

Nároky kupujícího ohledně kvality našich materiálů se řídí našimi prodejními a dodacími podmínkami. Pro požadavky nad rámec zde popsaného použití výrobku je Vám k dispozici naše technická poradenská služba. V takových případech je nutné závazné písemné potvrzení. Popis výrobku nezbavuje uživatele povinnosti být pečlivý. Při pochybnostech založte vzorové plochy. Vydáním nového technického listu pozbývá původní svou platnost.

# ASODUR-K4031

**Dodávané balení:** v nádobách po 6 kg (obě složky jsou dodávány ve stanoveném směšovací poměru)

**Skladování:** chránit před mrazem, v chladu a suchu při teplotách  $\geq +10\text{ }^{\circ}\text{C}$  až  $+25\text{ }^{\circ}\text{C}$  skladovat po dobu 24 měsíců v uzavřeném originálním obalu, po otevření ihned spotřebovat

**Upozornění:** při skladování při teplotách  $< +10\text{ }^{\circ}\text{C}$  může dojít ke ztvrdnutí A-složky. Tento jev je vratný. Po skladování A-složky při teplotě  $> +25\text{ }^{\circ}\text{C}$  po dobu cca 72 hod. je výrobek opět použitelný bez omezení.

## Příprava podkladu:

Ošetřované plochy musejí být:

- suché, pevné, únosné a drsné
- zbavené separačních vrstev a látek, které snižují přilnavost
- ochráněné před působením vlhkosti ze zadní strany.

Příprava podkladu se provádí dle DIN EN 14879-1:2005, část 4.2 a dalších.

V závislosti na charakteru ošetřovaného podkladu zvolte vhodný postup jeho přípravy, např. vysokotlakým proudem vody, frézováním, otryskáním ocelovými kuličkami, broušením atd. tak, abyste získali strukturovaný, otevřený povrch.

Podle konkrétního typu podkladu musí být krom toho splněna následující kritéria:

## Cementem pojené plochy:

- kvalita betonu: min. C 20/25
- kvalita potěru: min. EN 13813 CT-C25-F4  
stáří: min. 28 dnů  
přídržnost v tahu:  $\geq 1,5\text{ N/mm}^2$
- kvalita omítky: min. P IIIa/P IIIb  
přídržnost v tahu:  $\geq 0,8\text{ N/mm}^2$
- zbytková vlhkost:  $< 4\%$  (CM metodou)

## Kovové plochy:

- čistota povrchu u oceli: min. SA 2½

## Zpracování:

A-složka (pryskyřice) a B-složka (tvrdidlo) se dodávají ve stanoveném směšovacím poměru. B-složka se přidává do A-složky.

Dbejte na to, aby tvrdidlo vyteklo z nádoby beze zbytku. Promíchejte obě složky vhodným míchadlem (např. vrtačkou s nástavcem) při cca 300 ot./min. Přitom je důležité míchat směs i ode dna a od stěn tak, aby se tvrdidlo rozdělilo rovnoměrně. Míchejte tak dlouho, až vznikne homogenní směs (bez šmouh), doba míchání je cca 3 minuty. Teplota materiálu by měla být při míchání cca  $+15\text{ }^{\circ}\text{C}$ . **Nezpracovávejte namíchaný materiál přímo z původního obalu.** Hmotu přelijte do čisté nádoby a ještě jednou pečlivě promíchejte.

## Postup při aplikaci/spotřeba (lepidlo):

ASODUR-K4031 se nanáší na předem připravený podklad zednickou lžící, hladítkem příp. ozubenou stěrkou a rovnoměrně se rozprostře po povrchu.

Minimální tloušťka vrstvy lepidla: 2,0 mm

Spotřeba: cca  $1,60\text{ kg/m}^2$  na 1 mm tloušťky vrstvy

Při lepení betonových dílů (např. šachtových skruží) odstraňte přebytečné lepidlo ze spár mezi jednotlivými díly. Při použití ASODURu-K4031 jako rozlivné malty je třeba hmotu dobře zhutnit, aby nevznikly lunkry.

## Důležitá upozornění:

- Výrobky fy SCHOMBURG se zpravidla dodávají v předepsaném směšovacím poměru. Při dodání ve velkém balení je třeba dílčí množství odvažovat pomocí váhy. Plněnou složku vždy důkladně promíchejte a teprve potom ji smíchejte s druhou složkou. K tomuto účelu použijte vhodné míchací zařízení, např. Polyplan/Ronden apod. Abyste zabránili chybnému poměru složek, přelijte směs do čisté nádoby a znovu promíchejte (cca 300 ot./min.). Dbejte na to, aby se do směsi nepřimíchával žádný vzduch. Teplota složek při míchání by měla být min.  $+15\text{ }^{\circ}\text{C}$ , to platí i pro plniva, např. písek. Plnivo přidávejte až po smíchání obou tekutých složek. Namíchaný materiál aplikujte okamžitě na připravený podklad, pečlivě jej rozprostřete po povrchu podle pokynů v Technickém listu. Doporučujeme používat nylonový váleček (6 mm) s potahem z polyamidového vlákna. Jednosložkové výrobky před použitím vždy důkladně promíchejte.
- Vyšší teploty zkracují dobu zpracovatelnosti. Nižší teploty prodlužují dobu zpracovatelnosti a dobu vytvrzování. Spotřeba materiálu se při nižších teplotách zvyšuje.

---

# ASODUR-K4031

- Barevné odstíny: nelze zcela zabránit malým rozdílům v barvě v důsledku použití různých šarží a drobným kolísáním vlastností výchozích surovin. Při aplikaci je třeba tuto skutečnost zohlednit. Ohraničené plochy vždy ošetřujte stejnou výrobní šarží (viz číslo šarže na obalu).
- Vzájemná přilnavost jednotlivých vrstev může být silně narušena působením vlhkosti a znečištěním mezi jednotlivými pracovními kroky. Teplota podkladu musí být min. o 3 °C vyšší než je teplota rosného bodu.
- Pokud mezi jednotlivými pracovními kroky nastane delší časová prodleva, resp. má-li se na plochy ošetřené tekutými pryskyřicemi aplikovat po delším čase další vrstva, povrch je nutno očistit a řádně zbrousit. Potom se celoplošně aplikuje nová neporézní vrstva.
- Systémy ochrany povrchu na bázi syntetických pryskyřic se po jejich aplikaci musí chránit po dobu cca 4-6 hodin před vlhkostí (déšť, kondenzát apod.). Vlhkost způsobuje zblednutí a/nebo lepivost povrchu a může narušit proces vytvrzování. Zabarvený a/nebo lepivý povrch je třeba odstranit, např. broušením nebo otryskáním, a znovu přepřipracovat.
- Uvedené hodnoty spotřeby byly stanoveny výpočtem bez přihlídnutí k nerovnostem a nasákavosti ošetřovaného podkladu, nivelizaci povrchu a zbytkovému množství materiálu v nádobě. K uvedeným hodnotám spotřeby doporučujeme připočítat 10% rezervu.
- Výrobek lze použít k účelům, které nejsou jednoznačně uvedeny v tomto technickém listu, pouze po konzultaci a na základě písemného souhlasu aplikačního technika SCHOMBURG.
- Vytvrzené zbytky výrobku se likvidují podle odpadového klíče AVV 150106.

**Dodržujte pokyny v bezpečnostním listu dle směrnice ES!**

**GISCODE: RE 1**

**Zohledňujte údaje v uvedené tabulce odolnosti materiálu proti chemikáliím.**

## Chemická odolnost ASODUR<sup>®</sup>-K4031

| Testovaná kapalina           | Koncentrace (%) | Klasifikace odolnosti |                        |                      |
|------------------------------|-----------------|-----------------------|------------------------|----------------------|
|                              |                 | nízká<br>(≤ 8 hod.)   | střední<br>(≤ 72 hod.) | vysoká<br>(≤ 14 dní) |
| <b>Anorganické kyseliny</b>  |                 |                       |                        |                      |
| kyselina dusičná             | 15              |                       |                        | ■                    |
| kyselina sírová              | 15              |                       |                        | ■                    |
| kyselina chlorovodíková      | 30              |                       |                        | ■                    |
| <b>Organické kyseliny</b>    |                 |                       |                        |                      |
| kyselina mravenčí            | 2               |                       |                        | ■                    |
| kyselina citrónová           | 15              |                       |                        | ■                    |
| kyselina mléčná              | 20              |                       |                        | ■                    |
| <b>Louhy</b>                 |                 |                       |                        |                      |
| louh sodný                   | 20              |                       |                        | ■                    |
| amoniak                      | 25              |                       |                        | ■                    |
| <b>Rozpouštědla</b>          |                 |                       |                        |                      |
| kerosin                      | čistý           |                       |                        | ■                    |
| benzín                       | čistý           |                       |                        | ■                    |
| motorová nafta               | čistá           |                       |                        | ■                    |
| etanol                       | čistý           |                       | ■                      |                      |
| <b>Oleje</b>                 |                 |                       |                        |                      |
| motorový olej                | čistý           |                       |                        | ■                    |
| brzdová kapalina             | čistá           |                       |                        | ■                    |
| topný olej                   | čistý           |                       |                        | ■                    |
| <b>Vodné roztoky</b>         |                 |                       |                        |                      |
| Vodný roztok posypových solí | 35              |                       |                        | ■                    |

Všechny údaje jsou stanoveny za laboratorních podmínek při +20 °C, jsou možné odchylky v důsledku vyšších teplot a místních/okolních podmínek. Mírné optické změny povrchu nebo nabobtnání, které však nijak nezhoršuje izolační vlastnosti, nelze v zásadě vyloučit. V případě pochybností doporučujeme ověřit zkouškou vhodnost výrobku pro konkrétní použití.