



## TECHNICKÝ LIST

### ASODUR<sup>®</sup>- IH Injektážní epoxidová pryskyřice

Výr. č. : 2 05769

#### Vlastnosti:

- bez obsahu rozpouštědel
- transparentní
- dvousložková
- odolná vůči louchům, zředěným kyselinám, solným roztokům, pohonným hmotám a minerálními látkách
- odolná vůči změnám teplot (mráz/tání)

#### Oblasti použití:

ASODUR-IH se používá k silovému vyplňování trhlin a spár v betonu a betonových prefabrikátech. Nenahrazuje statické nedostatečnosti konstrukce.

#### Technické údaje:

Báze:	dvousložková epoxidová pryskyřice
Viskozita:	cca. 380 m Pa s
Hustota:	cca. 1,06 g/cm <sup>3</sup>
Směšovací poměr:	2:1 hmot. dílu (A:B)
Doba zpracovatelnosti:	cca. 60 min. při +10°C cca. 45 min. při +20°C cca. 12 min. při +30°C
Min. teplota pro vytvrzení:	+8°C
Přepřepoctelná:	po cca. 16 až max. 24 hod. při +23°C
Pochozí:	po cca. 16 až max. 24 hod. při +23°C
Lehce zatížitelná:	po cca. 48 hod. při +23°C
Plně zatížitelná:	po cca. 7 dnech při +23°C
Nasákavost:	1,5 hmot. %
Koeficient zmydelnění:	0
Přilnavost k betonu:	lom v podkladním betonu (≥ 1,5N/mm <sup>2</sup> )
Čištění:	okamžitě po použití nářadí důkladně očistit čističem AQUAFIN-Reiniger

#### Dodávané balení:

nádoby/plechovky á 1 kg a 3 kg

Složky A a B ve stanoveném směšovacím poměru

#### Skladování:

v chladu a suchu, 18 měs. v uzavřeném originálním balení. Skladování dle vyhlášky o skladování vodou ohrožujících látek.

#### Podklad

musí splňovat následující kritéria:

#### Cementem pojené plochy:

- kvalita betonu: min. C20/25
- kvalita potěru: min. CT-C35-F5
- kvalita omítky: P III
- stáří: min. 28 dnů
- pevnost v tahu: ≥ 1,5N/mm<sup>2</sup>
- zbytková vlhkost: < 4% (metoda CM)

#### Zpracování:

Složka A (pryskyřice) a složka B (tužidlo) se dodávají v určeném směšovacím poměru. Složka B se kompletně nalije/přidá do složky A. Je třeba dbát na to, aby nádoba s tužidlem byla kompletně, beze zbytku vyprázdněná. Obě složky se míchají vhodným míchadlem (cca- 300 ot./min) po dobu cca. 5 minut, dokud nedostaneme homogenní hmotu bez šmouh. Teplota materiálu při směšování – min. +15°C. Smíchaný materiál nezpracovávat z dodávaného balení! Hmotu přelit do čisté míchací nádoby a ještě jednou pečlivě promíchat.

#### Nástroje pro zpracování:

pákový lis ruční, pákový lis nožní, stříkáací zařízení

---

# ASODUR®-IH

## **Aplikace / spotřeba:**

1. Stávající trhliny (šířka cca. 0,2 mm) navrtat ve vzdálenosti cca. 20 cm
2. Vytvrané otvory vyfoukat od prachu stlačeným vzduchem (bez obsahu oleje)
3. Aplikovat injektážní pakry
4. Aplikované pakry a oblast s trhlínami na povrchu uzavřít (přetmelit) ASODUREm-EK98.  
    Šířka pruhů: cca. 15 cm  
    Spotřeba: cca. 300 g/m
- 5 Po vytvrnutí vrstvy uzavírající trhliny vhodným nástrojem injektovat důkladně promíchaný ASODUR-IH.  
    Spotřeba: cca. 1000 g/l
6. Po vytvrnutí injektážní pryskyřice v případě nutnosti odstranit injektážní pakry a vyvrtané otvory uzavřít pomocí ASOCRETu-M30 tak, abychom získali jednolitý povrch.

## **Fyziologické chování a ochranná opatření:**

ASODUR-IH je po vytvrnutí fyziologicky nezávadný. Tužidlo (složka B) je žíravé. Při zpracování je nutné dodržovat předpisy BOZP a pokyny na obalu.

## **Upozornění:**

- chcete-li produkt využít pro aplikace, které nejsou jednoznačně zmíněné v tomto Technickém listu, poraďte se předem s technikem společnosti SCHOMBURG Čechy a Morava s.r.o.
- zbytky zaschlého/vytvrzeného produktu se likvidují dle odpadového klíče č. 57123 „Epoxidové pryskyřice“

Dbejte pokynů v platném Bezpečnostním listu ES!

**GISCODE: RE1**