




TECHNICKÝ LIST

ASODUR®-EV200

výr. č.: 2 06436

3složková bezrozpuštědlová vysoce výkonná záливková malta na bázi epoxidové pryskyřice

	
SCHOMBURG GmbH & Co. KG Aquafinstr. 2-8 D-32760 Detmold 17 2 06436	
DIN EN 1504-6:2006-11 ASODUR-EV200 Výrobek ke kotvení	
Odpor proti protažení	≤ 0,6 mm
Obsah chloridových iontů	≤ 0,05 %
Teplota skelného přechodu	≥ 45 °C
Tečení při zatížení tahem	≤ 0,6 mm
Reakce na oheň	třída E
Uvolňování nebezpečných látek	neurčuje se

	
SCHOMBURG GmbH & Co. KG Aquafinstr. 2-8 D-32760 Detmold 19 2 06436	
EN 13813 ASODUR-EV200 Potěrový materiál na bázi syntetické pryskyřice, pro použití v interiéru	
Reakce na oheň	třída E
Uvolňování korozivních látek	SR
Pevnost v tlaku	C80
Pevnost v tahu za ohybu	F30
Odolnost proti obrusu	AR0,5
Tahová přídržnost	B2,0
Odolnost proti rázu	IR16

- snadná příprava směsi
- bez obsahu rozpuštědla
- malé smršťování • vynikající rozlíná schopnost
- rychlé dosažení výsledné pevnosti
- vysoká mechanická pevnost a chemická odolnost
- dobrá přídržnost k betonu a oceli
- dobrá přídržnost na matně vlhkém podkladu
- tloušťka vrstvy od 10 mm do 200 mm
- vodotěsnost do 5 bar od tloušťky vrstvy 10 mm (negativní/pozitivní strana)
- třída reakce na oheň B (DIN EN 13501) pro tloušťku vrstvy do 75 mm

- zkušební certifikáty dle DIN 1504-6 a DIN EN 13813
- možno přepracovat nátěrovými systémy ASODUR
- výrobek je určen pro podlévání obrubníků typu „Dresdner Combiborde“

Oblasti použití:

- podlévání strojů
- záливka ke kotvení
- podlévání odtokových žlabů
- podlévání pilířů a nosných konstrukcí
- záливka podpěr a sloupků zábradlí
- plošná aplikace jako vrstva k rozložení zatížení na problematických podkladech
- vyplňování dutin, např. při výstavbě bazénů
- pro vnitřní i venkovní použití
- jako vrstva k rozložení zatížení na starých dřevěných (palubkových) podlahách

Technické údaje:

Báze:	3složková epoxidová pryskyřice
Konzistence:	rozlíná malta
Barva:	šedá
Hustota směsi *:	cca 1,9 g/cm ³
Spotřeba materiálu:	cca 1,9 kg/m ² na 1 mm tloušťky vrstvy
Směšovací poměr:	složky A : B : C 5,04 : 1,66 : 23,3 váhových dílů
Teplota okolí/	
Teplota při zpracování:	min. +10 °C, max. +35 °C při 80% relativní vzdušné vlhkosti
Zpracovatelnost *:	cca 100 minut
Pochozí *:	cca po 12 hod.
Možnost přepracovat *:	cca po 12 hod.
Úplné vytvrzení *:	cca po 7 dnech
Tvrdość Shore-D:	cca 95 (po 7 dnech)
Pevnost v tlaku:	viz tabulka
Pevnost v tahu za ohybu:	40 N/mm ²
Vodotěsnost:	do 5 bar od 10mm tloušťky vrstvy (dle DIN EN 12390-8)
Tahová přídržnost:	cca > 2 N/mm ² (na suchém až matně vlhkém betonu) cca > 2 N/mm ² (na oceli)

* při +23 °C a 50% relativní vzdušné vlhkosti

ASODUR-EV200

Pevnost v tlaku:

Doba vytvrzování (dny)	Mez pevnosti v tlaku (N/mm ²)
1	cca 65
2	cca 80
3	cca 88
4	cca 95
5	cca 101
6	cca 105
7	cca 109

Čištění: po použití pracovní náradí důkladně očistěte přípravkem ASO-R001

Dodávané balení: 30kg balení (celková hmotnost), z toho: složka A (pryskyřice): 5,04 kg, složka B (tvrdidlo): 1,66 kg (obě složky v tzv. kombinované nádobě) a složka C (plnivo): 23,3 kg (pytel) Složky se dodávají v předepsaném směšovací poměru.

Skladování: chránit před mrazem, v chladu a suchu při $\geq +10$ °C až $+25$ °C, 24 měsíců v uzavřeném originálním balení. Po otevření urychleně spotřebujte.

Podklad:

Ošetřované plochy musí být

- suché až matně vlhké, únosné a zdrsněné
- zbavené separačních a látek snižujících přilnavost, jako jsou např. prach, cementová kaše, mastnota, zbytky pryže a nátěrů apod.

Pro přípravu podkladu platí norma DIN EN 14879-1:2005, část 4.2.

Podle charakteru ošetřovaného podkladu zvolte vhodný mechanický postup pro jeho přípravu, např. očištění vysokotlakým proudem vody, ofrézování, otryskání broky, zbroušení apod., tak aby výsledný povrch měl otevřenou pórovitou sktrukturu. (Větší poškozená místa a trhliny opravte použitím vhodných výrobků ze sortimentu SCHOMBURG.)

Podklad musí navíc splňovat tato kritéria:

- třída betonu: min. C20/25
- třída potěru: min. EN 13813, CT-C25-F4

Tahová přídržnost: $> 1,5$ N/mm²

Kovové povrchy:

- normovaný stupeň čistoty min. SA 2 ½

Poznámka:

Na vyčištěné kovové povrchy je třeba aplikovat ASODUR-EV200 nejdéle do 4 hodin. Při delší technologické přestávce aplikujte přípravek ASODUR-SG3-thix k ochraně proti korozi. Dodržujte pokyny v technickém listu výrobku.

Zpracování:

Všechny tři složky A (pryskyřice), B (tvrdidlo) a C (plnivo) se dodávají v předepsaném směšovacím poměru. Nejprve přidejte složku B do nádoby se složkou A. Dbejte na to, aby tvrdidlo vyteklo z nádoby beze zbytku. Obě složky smíchejte vhodným míchadlem (cca 300 ot./min.). Je důležité míchat také ode dna a stěn nádoby tak, aby vznikla homogenní, dobře dispergovaná směs bez „čmouh“. Následně přelijte do čisté, dostatečně velké nádoby a za stálého míchání přidávejte po částech práškovou složku C. Míchejte do vytvoření homogenní směsi s konzistencí vhodnou k zalití. Ujistěte se, že na stěnách a dně nádoby neulpívají žádné zbytky. Doba míchání je cca 3 minuty. Teplota při míchání by měla být cca $+15$ °C. **Namíchaný materiál nikdy nezpracovávejte z původního obalu.**

Postup při aplikaci/spotřeba:

Namíchanou zálivkovou hmotu nechte před aplikací krátkou dobu odpočinout, aby lépe mohly uniknout vzduchové bubliny.

Podlévání strojů:

Mějte stále k dispozici dostatečné množství materiálu, aby nebylo nutné proces přerušovat. V opačném případě hrozí nebezpečí vzniku vzduchových „kapes“. Časy míchání směsi z jednotlivých balení ASODURu-EV200 a podlévání si rozvrhněte tak, aby celý proces probíhal kontinuálně. Podlévání provádějte dle možností jen z jedné strany, resp. z rohu tak, aby vytlačovaný vzduch měl kam unikat a nehrozil vznik dutin.

U velkoplošné zálivky začínejte pokud možno od středu, jako podpůrný prostředek lze použít trychtýře. Při podlévání základů strojů nejdříve zalévejte kotevní otvory (skoro až k hornímu okraji kotevního otvoru) a teprve potom desku stroje.

Minimální tloušťka vrstvy je 10 mm. Vrstvy tloušťky > 200 mm se zhotovují ve více aplikačních krocích, následující vrstvu lze aplikovat bez penetrace až po vytvrzení a

ASODUR-EV200

zchlazení předchozí vrstvy (cca po 12 hod.).
Spotřeba materiálu: cca 1,9 kg/m² na 1 mm tloušťky vrstvy

Zálivka podpěr a sloupků zábradlí: v jednom pracovním kroku lze zalévat otvory podpěr a sloupků až do výšky 800 mm a průměru až 300 mm.

Plošná aplikace: naneste zálivkovou maltu na podklad a pomocí výškově nastavitelné stěrky ji stáhněte do požadované tloušťky vrstvy. Po cca 150 až max. 180minutové technologické přestávce povrch zahladte vhodnou špachtlí, aby se povrch zbavil případných vzduchových bublin.

Plošná aplikace na dřevěné (palubkové) podlahy: poškozená prkna vyměňte, příp. řádně připevněte uvolněná prkna (pomocí šroubů apod.). Otevřené styčné spáry mezi prkny přelepte samolepicí páskou. Aplikujte ASODUR-EV200 podle pokynů uvedených v předchozím bodě Plošná aplikace.

Zálivka ke kotvení: Průměr kotevního otvoru by měl být vždy nejméně o 6 mm větší než průměr kotevního prvku. Otvor důkladně očistěte kulatým kartáčem a zbavte jej prachu. Po vyplnění otvoru ASODURem-EV200 vložte otáčivým pohybem kotevní prvek a zafixujte jej. Přebytečnou zálivkovou maltu ihned odstraňte.

Přepřepování: ASODUR-EV200 lze v rozmezí 12 hod. až max. 72 hod. po vytvrzení přepřepovat dalšími nátěry ze systémů ASODUR, např. ASODURem-B351, ASODURem-V360W.

Protiskluzový povrch: Pro zhotovení protiskluzového povrchu lze po cca 120 min. opatřit ASODUR-EV200 celoplošným posypem z křemičitého písku frakce 0,5–1,0 mm (spotřeba cca 1,5–2,0 kg/m²). Po vytvrzení se přebytečný písek odstraní a válečkem se aplikuje vrchní uzavírací nátěr, např. ASODUR-B351 (spotřeba cca 600 g/m²).

Důležitá upozornění:

- Abrazivní zatížení při užívání plochy může způsobit poškrábání povrchu, což je viditelné zejména u tmavých odstínů. To však nemá vliv na funkčnost. Pro zachování kvality a vzhledu povrchu při užívání doporučujeme provádět pravidelnou údržbu povrchu pomocí přípravku ASO-R008.
- V případě přepřepování povrchu minerálními materiály je nutno ještě čerstvý povrch ASODURu-EV200 opatřit po cca 120 min. celoplošným posypem z křemičitého písku frakce 0,5–1,0 mm.
- Výrobky fy SCHOMBURG se dodávají v předepsaném směšovací poměru. Bylo-li dodáno velké balení, dílčí množství je třeba odvažovat pomocí váhy.

Plněnou složku vždy nejprve důkladně promíchejte a teprve potom smíchejte s druhou složkou. K tomu použijte vhodné míchadlo, např. Polyplan/Ronden. Směs přelijte do čisté nádoby a znovu promíchejte. Rychlost míchání je cca 300 ot./min. Dbejte na to, aby se do směsi nepřimíchával vzduch. Teplota složek při míchání by měla být min. +15 °C.

- Vyšší teploty zkracují dobu zpracovatelnosti. Nižší teploty prodlužují dobu zpracovatelnosti a dobu vytvrzování, ale zhoršují rozlívou schopnost materiálu. Spotřeba materiálu se při nižších teplotách zvyšuje.
- Soudržnost jednotlivých vrstev může být silně narušena působením vlhkosti nebo nečistotami. Nátěry aplikujte při okolní teplotě, která je nejméně o 3 °C vyšší než teplota rosného bodu.
- Pokud mezi jednotlivými pracovními kroky nastane delší časová prodleva, resp. má-li se na plochy ošetřené tekutými pryskyřicemi aplikovat po delším čase další vrstva, je nutno povrch očistit a řádně zbrousit. Následně se nanese celoplošně nová neporézní vrstva.
- Systémy k ochraně povrchu je po aplikaci nutno chránit po dobu cca 6 hodin před vlhkostí (např. déšť, kondenzát). Vlhkost způsobuje zblednutí a/nebo lepkavost povrchu a může narušit proces vytvrzování. Zabarvený a/nebo lepkavý povrch se odstraní, např. broušením nebo otryskáním, a znovu se přepřepuje.
- Spotřeba materiálu je stanovena výpočtem bez přihlídnutí k nerovnostem a nasákavosti ošetřovaného povrchu, k jeho nivelizaci a zbytkovému množství materiálu v nádobě. Doporučujeme počítat s 10% rezervou navíc k uvedeným hodnotám spotřeby.
- Použití k účelům, které nejsou jednoznačně uvedeny v tomto Technickém listu, je povoleno pouze po konzultaci nebo na základě písemného souhlasu aplikačního technika SCHOMBURG.
- Vytvrzené zbytky výrobku se likvidují podle odpadového klíče AVV 150106.
- Podrobné pokyny pro aplikaci jsou uvedeny v Technické informaci č. 19 "Aplikace výrobků ASODUR" a je nutné je dodržovat.

Dodržujte pokyny v platném Bezpečnostním listu dle směrnic ES.

GISCODE: RE 30

Věnujte prosím pozornost níže uvedené tabulce chemické odolnosti výrobku.

Chemická odolnost ASODURu-EV200

Testovaná kapalina	Koncentrace (%)	Klasifikace odolnosti		
		nízká (≤ 8 hod.)	střední (≤ 72 hod.)	vysoká (≤ 14 dní)
Anorganické kyseliny				
kyselina dusičná	15			■
kyselina sírová	20			■
kyselina chlorovodíková	10			■
Organické kyseliny				
kyselina mravenčí	5		■	
kyselina citrónová	20			■
kyselina mléčná	20		■	
Louhy				
louh sodný	koncentrovaný			■
amoniak	koncentrovaný			■
Rozpouštědla				
kerosin (petrolej)	čistý			■
benzín	čistý			■
motorová nafta	čistá			■
etanol	čistý			■
Oleje				
motorový olej	čistý			■
brzdová kapalina	čistá			■
topný olej	čistý			■
Vodný roztok				
posypových solí	koncentrovaný			■