

TECHNICKÝ LIST

ASODUR®-EMB

Výr. č.: 205790

Epoxidová malta

Vlastnosti:

ASODUR-EMB je dvousložková malta na bázi epoxidové pryskyřice bez obsahu rozpouštědel.

Oblasti použití:

ASODUR-EMB se používá na opravy cementem spojených ploch, k tvorbě fabionů např. u betonových cest, na rampách, průmyslových podlahách. Dále se používá ASODUR-EMB jako malta na fabiony v rámci systémů ochrany vod ASOFLOOR-UBS a ASOFLOOR-HCB/AB.

Technické údaje:

Báze:	dvousložková epoxidová pryskyřice
Barva:	šedá
Viskozita:	maltovitá
Hustota:	cca. 2,1 g/cm ³
Směšovací poměr:	21 : 1 hmot. dílů
Teplota při vytvrzování:	min. +8 °C
Doba zpracovatelnosti:	cca. 45–50 min při +23 °C
Pochozí:	po cca. 16 hodinách, max. 24 hodinách při +23 °C
Možnost přepracování:	po cca. 16 hodinách, max. 24 hodinách při +23 °C
Pevnost v tlaku:	cca. 62 N/mm ²
Pevnost v tahu za ohybu:	cca. 33 N/mm ²
Čištění náradí:	Náradí ihned po použití důkladně očistit AQUAFIN Reinigerem.
Dodávané balení:	ASODUR-EMB se dodává v nádobách po 8 kg a 12 kg. Složky A a B se dodávají ve stanoveném směšovacím poměru
Skladování:	18 měsíců v uzavřeném originálním balení v chladu a suchu.
Dodržovat ustanovení pro skladování vodu ohrožujících látek. Dbát Bezpečnostního listu ES!	

Podklad:

Ošetřované plochy musí být:

- suché, pevné, únosné a drsné
- prosté separačních a přilnavost snižujících látek, jako např. prach, cementová kaše, tuk, oděr z pryže, zbytky nátěrů apod.
- chráněné před působením vlhkosti ze spodní strany.

Podle charakteru ošetřovaného podkladu je třeba zvolit vhodný postup přípravy podkladu, např. zametání, vysávání, kartáčování, broušení, frézování, otryskání pískem, otryskání vysokotlakou vodou, brokování, opalování.

Podle typu stávajícího podkladu musí být mimoto splněna následující kritéria:

Cementem spojené plochy

- kvalita betonu min. B 25
- kvalita potěru min. ZE 30
- kvalita omítky P III
- stáří min. 28 dnů
- přilnavost v tahu = 1,5 N/mm²
- zbytková vlhkost 4 %

Zpracování:

Složka A (pryskyřice) a složka B (tužidlo) se dodávají ve stanoveném směšovacím poměru.

Složka B se přidává do složky A. Je třeba dbát na to, aby tužidlo beze zbytku vyteklo z nádoby.

Promíchávání obou složek se provede vhodným přístrojem s výkonem cca. 300 ot/min (např. vrtačka s míchadlem). Přitom je důležité míchat i ode dna a od stěn, aby se tužidlo rovnoměrně rozdělilo. Je třeba tak dlouho míchat až je směs homogenní a bez žmolků, doba míchání cca. 5 minut.

Teplota materiálu by měla být při míchání cca. +15 °C. Namíchaný materiál nezpracovávat z původního obalu! Hmotu je třeba přelít do čisté nádoby a ještě jednou promíchat.

Při míchání většího množství použít míchačku s nuceným pohybem (např. Colomatic, Zyklos nebo UeZ).

ASODUR®-EMB

Postup při aplikaci/spotřeba:

1. Příprava podkladu – viz výše
2. Penetrace ošetřované plochy
ASODUR-GBM se nanese v jednom pracovním kroku válečkem nebo štětcem.
Spotřeba: cca. 300–500 g/m²
- 3.1. Opravy vylámaných a poškozených míst v betonu a potěru
ASODUR-EMB se nanese do již penetrovaných opravených míst, zhutní a na povrchu uhladí do roviny.
Spotřeba: cca. 2 100 g/m²/mm tloušťky vrstvy
- 3.2. Vytvoření fabionů
Fabiony vytvořit stěrkou na penetrovaném podkladu z ASODURu-EMB.
Délka ramene: cca. 3–5 cm
Spotřeba: cca. 1 800 g/m (při poloměru zaoblení fabionu cca. 5 cm)

Fyziologické chování a ochranná opatření:

ASODUR-EMB je po vytvrzení fyziologicky nezávadný. Tužidlo (složka B) je leptavé. Při zpracování dodržovat bezpečnostní předpisy, záznamový list 023 a pokyny uvedené na obalech.

Důležitá upozornění:

- Vyšší teploty zkracují dobu zpracovatelnosti. Nižší teploty prodlužují dobu zpracovatelnosti a vytvrzování. Spotřeba materiálu se zvyšuje rovněž při nižších teplotách.
- Použití k účelům, které nejsou jednoznačně uvedeny v tomto technickém listu, se může uskutečnit pouze po konzultaci nebo písemném souhlasu příslušného oddělení Schomburg GmbH Systembaustoffe.
- Vytvrzené zbytky výrobku se likvidují dle předpisu pro „Epoxidové pryskyřice“ číslo odpadového klíče 57123.

GISCODE: RE 1