




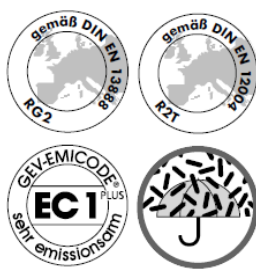
TECHNICKÝ LIST

ASODUR®-EKF

výr. č.: 2 05752

Vysoce zatížitelné epoxidové lepidlo a spárovací hmota

	
SCHOMBURG GmbH & Co. KG Aquafinstraße 2-8 D-32760 Detmold 21 2 05752 EN 12004	
ASODUR-EKF Zlepšené lepidlo na bázi reaktivní pryskyřice pro vnitřní a venkovní instalace keramických obkladových prvků R2	
Reakce na oheň	Třída E
Přidrženost jako smyková pevnost po uložení za sucha:	≥ 2,0 N/mm ²
Stálost jako smyková pevnost po zmrazovacích cyklech:	≥ 2,0 N/mm ²
smyková pevnost po uložení ve vodě:	≥ 2,0 N/mm ²
Uvolňování nebezpečných látek	nestanovuje se



- 2složkový systém na bázi epoxidové pryskyřice bez obsahu rozpouštědel
- ve vytvrzeném stavu vykazuje vynikající tvrdost, tahovou přidrženost, pevnost v tlaku a pevnost v tahu za ohybu
- odolnost vůči velkému množství kyselin, louhů, vod agresivně působících na beton, čistících prostředků, vůči mořské vodě a solance
- začerstva snadná omyvatelnost a čištění
- odolnost vůči bakteriím a plísním
- velmi hladká konzistence a snadné zpracování
- přezkoušený dle DIN EN 12004, označení R2 T
- velmi nízké emise

Oblasti použití:

ASODUR-EKF slouží k:

- lepení keramických obkladových prvků do tenkého lože na beton, potěr, staré obklady a dlažby dle DIN 18157, část 3
- spárování keramických obkladových prvků
- v interiéru i exteriéru

- také na vyhřívané podklady
- vyrovnání menších povrchových nerovností betonových, potěrových nebo omítkových ploch
- ASODUR-EKF nachází uplatnění ve velkokuchyních, laboratořích, bazénech, pivovarech, mlékárnách, masokombinátech a v dalších odvětvích potravinářského a chemického průmyslu.
- ASODUR-EKF je systémová složka systémů DENSARE-PREMIUM a ASOFLEX-AKB.
- ASODUR-EKF je vhodný do interiéru dle kritérií AgBB (něm. Výbor pro zdravotní hodnocení stavebních materiálů), francouzské normy pro emise těkavých organických látek (VOC) a belgického královského dekretu pro VOC č. C-2014/24239. Má velmi nízké emise dle GEV-EMICODE (něm. Společnost pro kontrolu emisí u pokládkových materiálů, lepidel a stavebnin), čímž přispívá k příznivému hodnocení budov dle certifikačních systémů DGNB, LEED, BREEM, HQE. Splňuje kritéria německého systému DGNB pro nejvyšší stupeň kvality 4, řádek 8 „ENV 1.2 Rizika pro lokální prostředí“.
- ASODUR-EKF je vhodný k lepení keramických obkladových prvků na hydroizolační fólii SANIFIN a na kontaktní minerální nebo epoxidové hydroizolace pod obklady a dlažbu SCHOMBURG.

Technické údaje:

Báze:	plněná epoxidová pryskyřice
Barva:	středně šedá, šedá titanová
Zkoušky:	R2 T dle EN 12004, KIWA Polymer Institut, osvědčení o zkoušce emisí dle GEV-EMICODE, AgBB, francouzského předpisu pro VOC
Viskozita:	konzistence k nastěrkování
Tloušťka lože:	1-10 mm
Šířky spár:	až 20 mm
Hustota:	cca 1,40 g/cm ³ při +23 °C
Směšovací poměr:	100 : 6,2 váhových dílů

ASODUR®-EKF

Doba zpracovatelnosti:	cca 60 min. při +23 °C
Omývatelnost:	po cca 15 min., v průběhu 60 min. při +23 °C
Minimální teplota při vytvrzování:	+10 °C
Teplota při zpracování:	+10 °C až +30 °C optimálně +15 °C až +25 °C
Pochozí:	nejdříve po 16 hod. při +23 °C
Lehce/plně zatížitelný:	po cca 48 hod./7 dnech při +23 °C
Čištění náradí:	Veškeré pracovní náradí je třeba ihned důkladně očistit vodou
Dodávané balení:	6kg nádoba obě složky se dodávají ve stanoveném směšovací poměru
Skladování:	chránit před mrazem, 12 měsíců v originálním uzavřeném obalu, po otevření ihned spotřebovat

Spotřeba materiálu:

lepení:	cca 1,4 kg/m ² a 1 mm tloušťky vrstvy
	cca 2,8 kg/m ² při 6mm ozubení
	cca 3,8 kg/m ² při 8mm ozubení
	cca 4,7 kg/m ² při 10mm ozubení
	cca 7,4 kg/m ² při 15mm ozubení

Keramické obkladové prvky	Formát v cm	Šířka spáry v mm	Spotřeba cca kg/m ²
Dlaždice	24,0/11,5/1,5	8	2,25
	24,0/11,5/1,5	10	2,77
	24,0/11,5/2,0	8	3,00
	24,0/11,5/2,0	10	3,70
	24,0/11,5/2,5	8	3,75
	24,0/11,5/2,5	10	4,62
Středně velká mozaika	5,0/5,0/0,4	2	0,47
Kamenina	4,2/4,2/0,6	1,5	0,64
	10,0/10,0/0,9	3	0,81
	15,0/15,0/1,2	5	1,19
	24,5/12,0/0,8	5	0,74

Podklad:

Ošetřované plochy musejí být:

- suché, pevné, únosné a drsné
- zbavené separačních vrstev a látek snižujících přilnavost, jako jsou např. prach, mastnota, zbytky starých nátěrů apod.

- ochráněné před působením vlhkosti ze zadní strany. Podle stavu podkladu zvolte vhodný postup pro jeho přípravu: zametání, vysávání, kartáčování, broušení, frézování, otryskání pískem, kuličkami.

Vytápěné potěry se před pokládkou nahřejí dle předepsaných postupů. Pro posouzení zralosti k pokládce se provede měření vlhkosti CM přístrojem v souladu s platným pracovním návodem FBH-AD, který je uveden v odborném informačním letáku „Koordinace rozhraní vrstev u vytápěných podlahových konstrukcí“.

V závislosti na druhu cementem pojeného podkladu musejí být kromě toho splněna následující kritéria:

Kvalita betonu, PCC-malty (dle DIN EN 1504-3):	min. C 20/25, stáří min. 3 měsíce, povrchová pevnost v tahu $\geq 1,2$ N/mm ²
Kvalita omítky:	Cementové a vápenocementové omítky (P III a/P III b), stáří min. 28 dní, povrchová pevnost v tahu $\geq 0,8$ N/mm ²
Kvalita potěru:	min. CT-C25-F4, stáří min. 28 dní, povrchová pevnost v tahu $\geq 0,8$ N/mm ² Ve spojení s obklady/dlažbou na separační nebo tepelně izolační vrstvě je požadována zbytková vlhkost < 2 % (měřeno CM metodou).

Zpracování:

Složka A (pryskyřice) a složka B (vytvrzovací činidlo) se dodávají ve stanoveném směšovací poměru, složka B se přidá beze zbytku do složky A. Obě složky se promíchají vhodným míchadlem při max. 300 ot./min. (vrtačkou s míchacím nástavcem). Přitom je důležité směs míchat důkladně i ode dna a stěn, aby se vytvrzovací činidlo rozdělilo rovnoměrně. Míchejte tak dlouho, až vznikne homogenní směs. Materiál nezpracovávajíte z původně dodaného obalu. Po smíchání jej přelijte do čisté nádoby a ještě jednou pečlivě promíchejte.

Lepení obkladu/dlažby:

ASODUR-EKF se při použití jako lepidlo nanáší hladítkem a rovnoměrně se rozprostře ozubenou stěrkou. Velikost ozubení závisí na formátu desek a na podkladu. Následně se lepí obkladové prvky, které se lehce vtlačí do lepidlového lože. Pokládka se provádí během doby lepidlosti v souladu s DIN 18157, část 3. Pokládka v exteriéru a do oblastí s vysokým mechanickým zatížením musí být provedena bez dutin.

ASODUR®-EKF

Spárování obkladu/dlažby:

ASODUR-EKF se při použití jako spárovací hmota nanáší postupně na části plochy a ihned se pomocí speciálního hladítka na epoxidové spárovací hmoty vtlačí do čistých a suchých spár. Spáry je třeba zcela vyplnit. Přebytečný materiál se následně stáhne s povrchu v diagonálním směru.

Spárování pomocí pistole na stlačený vzduch:

Při zpracování pomocí pistole na stlačený vzduch se namíchaný ASODUR-EKF přelije do speciální nádoby, ze které se vytlačuje do tlakové pistole. K tomu je potřebný kompresor s výkonem min. 10 bar a sacím výkonem cca 100 l/min.

Omývání povrchu obkladu/dlažby:

Po stáhnutí přebytečného množství spárovací hmoty se zbývající materiál na povrchu emulguje vodou. Po emulgaci se vzniklá kašovitá hmota setře měkkou houbou. Následně se povrch ještě jednou očistí měkkou čistou houbou. To lze provést až po částečném zreagování ASODURu-EKF (po cca 15 až 30 min.). Pro snadnější závěrečné očištění obkladu je možno přidat do vody cca 10 % lihu. Před tím, než se vyspárovaná plocha začne běžně užívat, je třeba ji znovu důkladně očistit. Zbytky spárovací hmoty se po vytvrzení odstraní přípravkem ASO-R003.

Pokyny k přepracování vadných příp. vymytých cementových spár:

- Hloubka spáry musí být min. 3 mm.
- Uvolněné obkladové prvky se dodatečně přilepí ASODURem-EKF.
- Spáry musí být suché, zbavené prachu a látek snižujících přilnavost.

Fyziologické chování a ochranná opatření:

ASODUR-EKF je po vytvrzení fyziologicky nezávadný. Vytvrzovací činidlo (složka B) je leptavé, proto je bezpodmínečně nutné zamezit jeho kontaktu s pokožkou. Doporučujeme při práci používat ochranné osobní pracovní pomůcky (rukavice, brýle). Znečištěná místa omyjte velkým množstvím vody a mýdlem, nejlépe s přidáním 2 % kuchyňského octa. Při zasažení očí vyplachujte velkým množstvím vody. Následně vypláchněte oči borovou vodou, k výplachu použijte speciální nádobku, která je k dostání ve zdravotnických potřebách, a okamžitě vyhledejte očního lékaře. Dodržujte obecné předpisy pro bezpečnost a ochranu zdraví při práci.

Důležitá upozornění:

- Abrazivní zatížení při užívání plochy může způsobit poškrábání povrchu spáry, což je viditelné zejména u tmavých odstínů. To však nemá vliv na funkčnost. Pro zachování kvality a vzhledu povrchu při užívání doporučujeme provádět pravidelnou údržbu povrchu pomocí přípravku ASO-R008.
- Při nízkých teplotách se doporučuje materiál před použitím zahřát ve vodní lázni na cca +50 °C a poté nechat vychladnout na pokojovou teplotu. Tím se obnoví jeho vlastnosti pro zpracování.
- Nízké teploty zvyšují spotřebu materiálu. Materiál tím ztrácí dobrou zpracovatelnost, reakční doba se prodlužuje.
- Vyšší teploty zkracují dobu zpracovatelnosti.
- ASODUR-EKF je klasifikován podle Nařízení o nebezpečných látkách (něm. GefStoffV).
- Barevné odstíny se mohou nepatrně lišit, což je dáno mírně odlišnými vlastnostmi surovin. Na sousedící plochy proto aplikujte materiál stejné šarže (viz číslo šarže na obalu).
- Odpadový klíč:
Tekuté zbytky výrobku: A-složka - EAK 08 04 09
Zbytky lepidel a těsnících hmot, které obsahují organická rozpouštědla nebo jiné nebezpečné látky.
B-složka - EAK 08 01 11
Odpady barev a laků, které obsahují organická rozpouštědla nebo jiné nebezpečné látky.
Vytvrzené zbytky výrobku: EAK 17 02 03
Plasty
- Podrobné pokyny pro aplikaci jsou uvedeny v Technické informaci č. 19 "Aplikace výrobků ASODUR" a je nutné je dodržovat.
- Dodržujte aktuální předpisy, např.:
DIN 18157, DIN 18352, DIN 18531, DIN 18534, DIN 18535, DIN 18560, EN 13813, DIN 18 202, DIN EN 1991-1-1, DIN 1055
BEB-záznamové listy vydané spolkovým svazem Potěry a podlahy (Bundesverband Estrich und Belag e.V.)
Odborná informace „Koordinační rozhraní vrstev u vytápěných podlahových konstrukcí“
ZDB-záznamové listy vydané odborným svazem německého řemesla obkladačů:
[*1] „Kontaktní hydroizolace ve spojení s obklady a dlažbami“
[*2] „Výstavba bazénů“
[*3] „Dilatační spáry v obkladech a dlažbách“

ASODUR®-EKF

- [*4] „Keramické obklady a dlažby, dlaždice z přírodního kamene a betonu na cementem pojených podlahových konstrukcích s tepelně izolačními vrstvami“
- [*5] „Obklady na cementových a sírano-vápenatých potěrech“
- [*6] „Keramické obklady a dlažby, dlaždice z přírodního kamene a betonu na vytápěných cementem pojených podlahových konstrukcích“
- [*7] „Obklady v exteriéru“
- [*11] „Čištění, ochrana, údržba“

Dodržujte pokyny v aktuálním Bezpečnostním listu dle směrnic ES!

GISCODE: RE1

Barevné odstíny:



* Informace o úrovni emisí těkavých organických látek do ovzduší v místnosti, které jsou nebezpečné z hlediska toxicity při vdechování, na stupnici od třídy A+ (velmi nízký podíl emisí) až C (vysoký podíl emisí).

Chemická odolnosť ASODURu-EKF

Látka	Koncentrace	ASODUR-EKF
Kyselina mravenčí	2 %	■
Kyselina mravenčí	5 %	(■)
Kyselina octová	2 %	■ ■
Kyselina octová	5 %	■
Kyselina octová	10 %	(■)
Kyselina mléčná	2 %	■ ■
Kyselina mléčná	5 %	■
Kyselina mléčná	10 %	(■)
Kyselina šťavelová	2 %	■ ■
Kyselina šťavelová	5 %	■ ■
Kyselina fosforečná	2 %	■ ■
Kyselina fosforečná	5 %	■ ■
Kyselina fosforečná	10 %	■ ■
Kyselina dusičná	3 %	■ ■
Kyselina chlorovodíková	3 %	■ ■
Kyselina chlorovodíková	32 %	■ ■
Kyselina sírová	50 %	■ ■
Kyselina vinná	2 %	■ ■
Kyselina vinná	5 %	■ ■
Kyselina citronová	2 %	■ ■
Kyselina citronová	5 %	■ ■
Kyselina citronová	10 %	■ ■
Amoniak	5 až 10 %	■ ■
Amoniak	25 %	■ ■
Hydroxid vápenatý	2 %	■ ■
Hydroxid vápenatý	10 %	■ ■
Hydroxid vápenatý	30 %	■ ■
Chlorové bičidlo	28 %	■
Louh draselný	2 %	■ ■
Louh draselný	10 %	■ ■
Louh draselný	20 %	■ ■
Louh draselný	30 %	■ ■
Louh sodný	2 %	■ ■
Louh sodný	10 %	■ ■
Louh sodný	20 %	■ ■
Louh sodný	30 %	■ ■
Chlornan sodný	13 %	■ ■
Topný olej/diesel		■ ■
Topný olej/diesel	Čistý	■ ■
Hydraulický olej		■ ■
Motorový olej	Čistý	■ ■
Olivový olej	Čistý	■ ■
Parafinový olej	Čistý	■ ■
Silikonový olej	Čistý	■ ■
Slunečnicový olej	Čistý	■ ■
Stolní olej		■ ■
Terpentýn	Čistý	(■)
Aceton	Čistý	(■)
Butanol	Čistý	(■)

Etanol	Čistý	(■)
Ethylacetát		(■)
n-hexan	Čistý	(■)
Isopropanol	Čistý	(■)
Petrolejový ether		(■)
Toluen	Čistý	(■)
Xylen	Čistý	(■)
Anti Germ MS tekutý, obsahuje hydroxid sodný a akyl-benzyl-dimethyl- chlorid amonný, 5 ml/l vody		■
Anti Germ Nepurin HD, obsahuje kyselinu fosforečnou a akyl-benzyl-dimethyl chlorid amonný 30 ml/l vody		■
Anti Germ SVM tekutý, obsahuje kyselinu sírovou a kyselinu aminotrimethylen fosfonovou, 30 g/l vody		■
Anti Germ SX tekutý, obsahuje kyselinu fosforečnou a kyselinu dusičnou, 12,5 ml/l vody		■
Ecolab Bendurool forte, obsahuje fosfáty a ethoxylát masného alkoholu, zředěno vodou 1 : 5		■
Ecolab Helotil, obsahuje kyselinu fosforečnou, zředěno vodou 1 : 10		■
Ecolab Into, obsahuje kyselinu sulfamidovou a ethanol, 12,5 ml/l		■
Ecolab Segil 2000, obsahuje alkyloxyglykosid, kyselinu citronovou a ethanol, 12,5 ml/l		■
Benzin	Čistý	■
Demineralizovaná voda	Čistá	■ ■
Vývojka		■
Formaldehyd		■
Glycerin		■
Glycerin	Čistý	■
Glykol		■
Moč, lidská/hospodářský dobytek		■
Syrovátka	Čistá	■
Chlorid sodný (kuchyňská sůl) 35 % ve vodě		■ ■
Síran sodný, 20 % ve vodě		■ ■
Mořská voda (Severní moře)		■ ■
Voda, tvrdost 5° dH		■ ■
Voda, tvrdost 15° dH		■ ■
Peroxid vodíku	10 %	■ ■
Anti germ SVM tekutý	Čistý	■ ■

Legenda:

- ■ = vysoká odolnosť > 14 dní
- = střední odolnosť > 8 a < 72 hod.
- (■) = nízká odolnosť < 8 hod.