

## TECHNICKÝ LIST

### ASOCRET-VK100

Vysoce tekutá minerální záливková malta



číslo výrobku	obsah balení	měrná jedn.	obal	barva
206417001	25	kg	pytel	šedá

#### Vlastnosti výrobku

- vhodná ke kotvení dle DIN EN 1504-6
- bez obsahu chloridů
- výška záливky 20 mm až 100 mm

#### Výhody

- vysoce rozlivná
- minerální
- odolná proti mrazu a posypovým solím
- vodotěsná
- vytváří silový spoj s betonovými nosnými vrstvami

#### Oblasti použití

- k zalévání dutin
- ke kotvení obručníků, betonových prefabrikátů, základů strojů, podpěr a kolejnic jeřábových drah
- pro vnější i vnitřní použití

---

# ASOCRET-VK100

## Technické údaje

### Materiálové vlastnosti

Složky výrobku	1složkový systém
Báze	suchá maltová směs
Konzistence	rozlivná malta
Zrnitost max.	< 4 mm
Hustota čerstvé malty	cca 2,3 kg/dm <sup>3</sup>
Rozliv	cca 55 cm
Míra bobtnání po 24 hod.	> 0,5 %
Pevnost v tlaku po 24 hod.	cca 50 N/mm <sup>2</sup>
Pevnost v tlaku po 28 dnech	cca 60 N/mm <sup>2</sup>
Pevnost v tlaku po 56 dnech	cca 70 N/mm <sup>2</sup>
Pevnost v tlaku po 90 dnech	cca 90 N/mm <sup>2</sup>
Pevnost v tahu za ohybu po 28 dnech	cca 9 N/mm <sup>2</sup>
Pevnost v tahu za ohybu po 56 dnech	cca 10 N/mm <sup>2</sup>
Pevnost v tahu za ohybu po 90 dnech	cca 11 N/mm <sup>2</sup>
Reakce na oheň dle DIN EN 13501-1	A1

### Příprava směsi

Doba míchání směsi	cca 3 minuty
Množství přidávané vody	max. 3,5 l na 25 kg ASOCRETu-VK100
Procentuální množství přidávané vody	cca 14 %

### Zpracování

Teplota podkladu/teplota pro zpracování	+5 °C až +30 °C
Zpracovatelnost	cca 60 minut
Maximální tloušťka vrstvy v 1prac. kroku	do 100 mm
Spotřeba	cca 2 kg/m <sup>2</sup>

## Pomůcky pro zpracování

### Pomůcky/nářadí

- míchadlo (cca 500-700 ot./min.) s vhodným nastavcem
- zednická lžice
- hladítko
- míchačka s nuceným oběhem

### Strojové zpracování

ASOCRET-VK100 je strojově zpracovatelný. Podrobnosti naleznete v Technické doplňkové informaci č. 43.

## Příprava podkladu

### Požadavky na vlastnosti podkladu

1. pevný
  2. se zdrsňeným povrchem
  3. únosný
  4. zbavený látek, které snižují přilnavost
  5. beton kvality nejméně C20/25
  6. pevnost betonového podkladu (při porušení celistvosti betonu) nesmí být v průměru menší než 1,5 N/mm<sup>2</sup> (nejmenší přípustná jednotlivá hodnota 1,0 N/mm<sup>2</sup>)
-

---

# ASOCRET-VK100

## Příprava plochy

1. Hlubší výlomy zbavte všech volných/drolících se vrstev a vyčistěte až na pevné jádro.
2. Bednění, které se použije, musí být bezpečně upevněno a v případě potřeby utěsněno.
3. Suchý podklad předem dostatečně navlhčete tak, aby během nanášení ASOCRETu-VK100 byl matně vlhký.

## Aplikace

### Příprava směsi

1. Nalijte do čisté směšovací nádoby cca 3,2 l vody a přidejte práškovou složku (25 kg ASOCRETu-VK100), míchejte k dosažení homogenní konzistence bez hrudek.
2. Doba míchání je cca 3 minuty.
3. Poté přilijte zbývající množství vody a směs opět intenzivně promíchejte.
4. Doba domíchání je cca 3 minuty.

### Zpracování

1. Zálivku/podlívání provádějte výhradně z jedné strany nebo z rohu tak, aby vytlačovaný vzduch mohl unikat. Proces zálivky musí být kontinuální (bez přerušení).
2. U zálivky velkých ploch doporučujeme začínat se zálivkou pokud možno od středu. Přitom můžete použít trychtýř a/nebo vhodnou hadici.
3. Podlívání provádějte nepřetržitě bez přerušení. Zajistěte plynulý tok materiálu.

### Čištění nářadí

Nářadí opláchněte ihned po použití vodou.

## Podmínky pro skladování

### Skladovatelnost

v suchu a chladu, chraňte před slunečním zářením, nejméně 12 měsíců v originálním uzavřeném obalu, po otevření obsah ihned spotřebujte

## Likvidace zbytků

Zbytky materiálu likvidujte podle odpadového kódu AVV 17 01 01.

## Upozornění

- Neošetřované plochy chraňte před působením ASOCRETu-VK100.
- Před každým použitím ASOCRETu-VK100 k podlívání nejprve stanovte rozliv (viz pokyny v Technické doplňkové informaci č. 43).
- Volné nekryté plochy chraňte před větrem a průvanem. Předčasnému odpaření vody zabraňte zakrytím fólií.
- Nižší teploty a studená záměsová voda zpomalují vývoj pevnosti a snižují schopnost rozlivu. Vyšší teploty urychlují vývoj pevnosti.

GISCODE: ZP1

---

---

# ASOCRET-VK100

## Vysvětlivky

Shoda/Prohlášení/Certifikace

	
<b>SCHOMBURG GmbH &amp; Co. KG</b> Aquafinstr. 2-8 D-32760 Detmold 16 2 06417	
DIN EN 1504-6:2006-11 <b>ASOCRET-VK100</b> Zálivková kotvicí malta	
Odolnost proti vytažení (kotvení)	≤ 0,6 mm
Obsah chloridových iontů	≤ 0,05 %
Reakce na oheň	A1
Uvolňování nebezpečných látek nestanovuje se	