



SCHOMBURG Čechy a Morava s.r.o.  
Na univerzitním statku 2  
CZ-108 00 Praha 10  
tel. 274 781 381  
fax 274 782 546  
http://www.schomburg.cz

**TECHNICKÝ LIST****AQUAFIN®-P4****výr. č. 2 05091****Elastická polyuretanová injektážní pryskyřice**

|   |   |
|---|---|
|   |   |
| <b>Schomburg GmbH &amp; Co. KG</b><br><b>Aquafinstr. 2-8</b><br><b>D-32760 Detmold</b><br>13<br>2 05091   |   |
| EN 1504-5<br><b>AQUAFIN-P4</b><br>Injektážní pryskyřice k měkce elastickému utěsnění<br>trhlin, dutin a děr<br><br><b>U(D1) W(1) (1/2) (6/40)</b> |   |
| Přidržitost a tažnost   | ≥ 0,1 N/mm <sup>2</sup>   |
| Injektážní pryskyřice   | ≥ 10 %  |
| Vodotěsnost   | D1  |
| Teplota skelného přechodu   | -25 °C  |
| Schopnost injektáže   | třída:  |
| suché médium  | 0,1 při +6 °C, +21 °C a +30 °C  |
| Schopnost injektáže   | třída:  |
| vlhké médium  | 0,1 při +6 °C, +21 °C a +30 °C  |
| Viskozita   | T <sub>min</sub> : +6 °C 288 mPa.s<br>T <sub>nom</sub> : +21 °C 148 mPa.s<br>T <sub>max</sub> : +40 °C 95 mPa.s |
| Doba zpracovatelnosti   | T: +5 °C > 40 min.<br>T: +18 °C > 30 min.   |
| Slučitelnost s betonem  | 15,6 %<br>Vyhovuje zkoušce na tlak<br>Ztráta elasticity < 20 %  |

AQUAFIN-P4 má výhodný směšovací poměr 1:1 obj. dílů. Materiál lze injektovat pomocí packerů nebo zabetonované injektážní hadice AQUAFIN-CJ1. Výrobek splňuje kritéria dle DIN EN 1504-5: U(D1) W(1) (1/2) (6/40).

**Technické údaje:**

|                                      |  |
|--------------------------------------|--|
| Báze:                                | polyuretanová pryskyřice   |
| Specifická hmotnost:                 | složka A<br>cca 1,01 g/cm <sup>3</sup><br>složka B<br>cca 1,21 g/cm <sup>3</sup> |
| Směšovací poměr                      | 1 : 1 obj. dílů  |
| Hustota namíchané směsi*:            | cca 1,10 g/cm <sup>3</sup>   |
| Viskozita směsi:                     | 61 ± 5 mPa.s při +23 °C  |
| Doba zpracovatelnosti:               | při max. 80% relat. vzdušné vlhkosti cca 30 min. při +23 °C (DIN EN ISO 9514)    |
| Teplota při aplikaci:                | +5 °C až +30 °C  |
| Doba gelové konzistence/vytvrzování: |  |

cca 15,0 ± 2,0 hod. při +6 °C  
cca 14,5 ± 1,5 hod. při +15 °C  
cca 11,5 ± 1,0 hod. při +25 °C

|                         |              |
|-------------------------|--------------|
| Tvrdost Shore-A:        | 10           |
| Pevnost v tahu:         | cca 0,60 MPa |
| E-modul dle EN ISO 527: | cca 0,25     |

**Čištění pracovního nářadí:**

Pracovní nářadí po použití důkladně očistěte. Po ukončení práce nebo při jejím delším přerušení vyčistěte injektážní zařízení - nesmí v něm zaschnout nebo se usadit žádné zbytky materiálu. Použitý čisticí prostředek nebo rozpouštědlo musí mít bod vzplanutí > +21 °C. Dodržuje pokyny výrobce použitého zařízení.

\* při +23 °C a 50% relat. vzdušné vlhkosti

AQUAFIN-P4 je tekutá dvousložková polyuretanová pryskyřice bez obsahu rozpouštědel. Reaguje pomalu a vytvrzuje v měkce elastický materiál bez pórů, který při kontaktu s vodou lehce napění.

AQUAFIN-P4 přilne jak na suchém, tak i na vlhkém podkladu, má vynikající lepivost a strukturální pevnost.

**Oblasti použití:**

AQUAFIN-P4 se používá k uzavření, utěsnění a pružnému spojení trhlin, spár a dutin ve stavebních konstrukcích z betonu, přírodního kamene nebo cihel. AQUAFIN-P4 se aplikuje k utěsnění např. parkovacích plošin, betonových van, podzemních stěn, ostění tunelů a pracovních spár. Také k těsnění injektáží do pracovních spár pomocí injektážní hadice AQUAFIN-CJ1.

Práva kupujícího ohledně kvality našich materiálů jsou upravena prodejními a dodacími podmínkami. Pro požadavky nad rámec zde popsaného použití je Vám k dispozici naše technická poradenská služba, právní závaznost však vyžaduje písemné potvrzení z naší strany. Popis výrobku nezavazuje uživatele povinností být pečlivý. V případě pochybností založte zkušební plochy. Vydáním nového Technického listu pozbývá původní svou platnost.

---

# AQUAFIN®-P4

**Dodávaná balení:** 2,2 kg  
(1 kg A-složka a 1,2 kg B-složka)  
11 kg  
(5 kg A-složka a 6 kg B-složka)  
A-složka a B-složka se dodávají ve stanoveném směšovací poměru.

**Skladovatelnost:** chránit před mrazem, v chladu a suchu, při teplotách  $\geq +15\text{ °C}$  až  $+25\text{ °C}$ , 12 měsíců v uzavřeném originálním obalu, po otevření obsah ihned spotřebujte. Při skladování dodržujte předpisy pro látky ohrožující vodu.

## Zpracování:

Složka A (pryskyřice) a složka B (vytvrzovací činidlo) se dodávají ve stanoveném směšovací poměru. Složka B se přidá do složky A. Dbejte na to, aby vytvzovací činidlo vyteklo beze zbytku z nádoby. Smíchejte obě složky pomocí vrtačky s míchacím nástavcem při cca 300 ot./min. Přitom je důležité míchat i ode dna a od stěn, aby se vytvzovací činidlo rozdělovalo rovnoměrně. Míchejte tak dlouho, až vznikne homogenní směs (bez šmouh), doba míchání je cca 3 minuty. Teplota materiálu by při míchání měla být cca  $+15\text{ °C}$ . Namíchaný materiál nezpracovávávejte přímo z původního obalu! Přelijte jej do čisté nádoby a ještě jednou pečlivě promíchejte.

Přístroje používané při zpracování\*:

Ruční pákový lis, nožní pákový lis, čerpadlo (airless nebo pístové)

\* Techniku vhodnou k aplikaci materiálu nabízí firma Dittmann Saniertechnik GmbH, [www.saniertechnik.de](http://www.saniertechnik.de).

## Postup při aplikaci/spotřeba:

Namíchaná injektážní pryskyřice se injektuje do utěšňované trhliny vyvrtanými otvory pomocí packerů tak dlouho, až začne vytékat z kontrolních otvorů.

Postup:

1. Po vyvrtání očistíte stlačeným vzduchem otvory od prachu a zbytků materiálů.
2. Nasaďte injektážní packery.
3. V případě potřeby povrchově uzavřete oblast trhliny s nasazenými packery, např. ASODUREm-EKF.

Šířka pruhu: cca 15 cm

Spotřeba: cca 300 g/m

4. Po vytvrzení aplikujte důkladně promíchaný AQUAFIN-P4 metodou tlakové injektáže.
5. Po vytvrzení AQUAFINu-P4 odstraňte injektážní packery a v případě potřeby otvory povrchově uzavřete ASOCRETEm-M30.

## Důležitá upozornění:

- Neošetřované plochy chraňte před působením AQUAFINu-P4.
- U trhlin, kterými proniká voda, je nejprve nutná injektáž AQUAFINu-P1 tak, aby se zamezilo dalšímu pronikání vody.
- Vyšší teploty zkracují dobu zpracovatelnosti, nižší teploty prodlužují dobu zpracovatelnosti a dobu vytvzování. Spotřeba materiálu se při nižších teplotách zvyšuje.
- Spotřeba materiálu byla stanovena výpočtem, doporučujeme počítat s 10% rezervou navíc.
- Použití k účelům, které nejsou jednoznačně uvedeny v tomto technickém listu, je možné pouze po konzultaci a s písemným souhlasem aplikačního technika fy SCHOMBURG.
- Vytvrzené zbytky výrobku se likvidují dle odpadového klíče AVV 150106.

**Dodržujte pokyny v Bezpečnostním listu.**

**GISCODE: PU40**

---